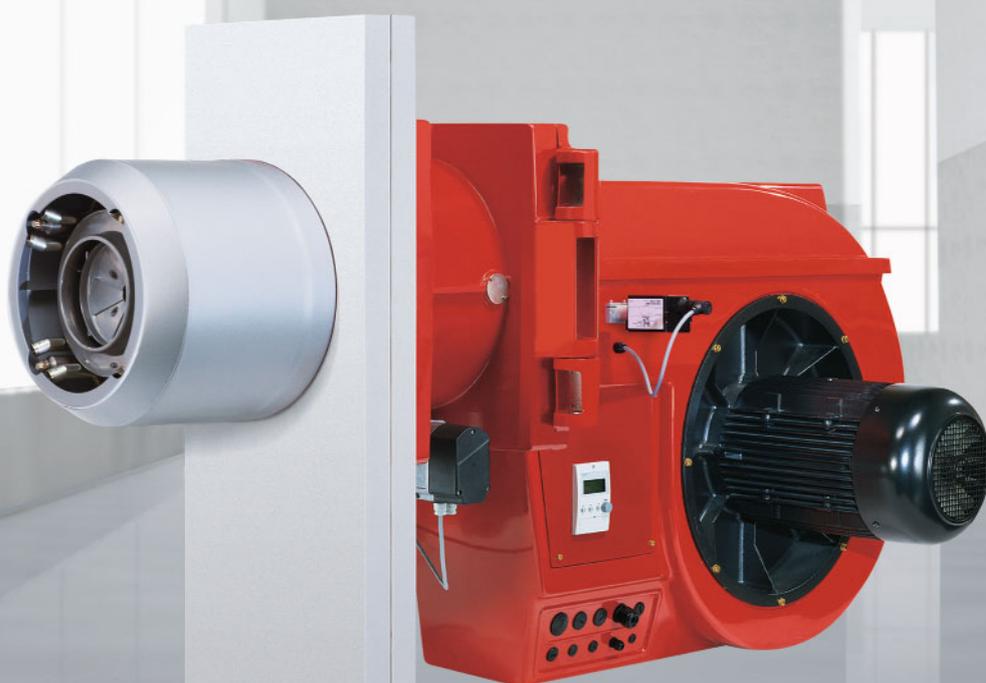


– weishaupt –

produkt

Informationen über Öl-, Gas- und Zweistoffbrenner



Industriebrenner

Industriebrenner 1'000 – 11'700 kW • Flexibel und zuverlässig

Weishaupt Industriebrenner: Flexibel und zuverlässig



Seit über 60 Jahren setzen die Industriebrenner von Weishaupt in punkto Sicherheit, Energieeffizienz, Schallemission und Benutzerfreundlichkeit weltweit Maßstäbe.

Das Spektrum der Einsatzmöglichkeiten erstreckt sich mit Leistungen zwischen 1'000 und 11'700 kW von Heiz- und Dampfkessel über Luftheritzer bis hin zu den modernsten Hochleistungskesseln.

Mit einer breiten Modellpalette der Industriebrenner, die mit nahezu jedem gasförmigen oder flüssigen Brennstoff betrieben werden können, bietet Weishaupt für fast jeden Einsatz den passenden Brenner.

Inhaltsverzeichnis

Ölbrenner Ausführung Standard		Zweistoffbrenner 1LN	
Brennerauswahl	10	Brennerauswahl	46
Lieferumfang / Sonderausstattungen	14	Nennweitenauswahl	48
Technische Daten	15	Lieferumfang / Sonderausstattungen	50
		Technische Daten	51
Gasbrenner NR		multiflam® Gasbrenner Ausführung 3LN	
Brennerauswahl	20	Brennerauswahl	55
Nennweitenauswahl	21	Nennweitenauswahl	56
Lieferumfang / Sonderausstattungen	23	Lieferumfang / Sonderausstattungen	58
Technische Daten	24	Technische Daten	59
Gasbrenner 1LN		multiflam® Zweistoffbrenner Ausführung 3LN	
Brennerauswahl	25	Brennerauswahl	60
Nennweitenauswahl	26	Nennweitenauswahl	61
Lieferumfang / Sonderausstattungen	27	Lieferumfang / Sonderausstattungen	63
Technische Daten	28	Technische Daten	64
Gasbrenner LN		Abmessungen	65
Brennerauswahl	29		
Nennweitenauswahl	30	Funktionsschemen	68
Lieferumfang / Sonderausstattungen /	31		
Technische Daten		Pump- und Vorwärmstation	70
Zweistoffbrenner NR			
Brennerauswahl	34		
Nennweitenauswahl	38		
Lieferumfang / Sonderausstattungen	41		
Technische Daten	43		

Weishaupt Industriebrenner Baugrösse 30 bis 70: Leistungsstark und flexibel im Einsatz

Weishaupt Industriebrenner der Baugrösse 30 bis 70 wurden speziell für die Einsatzbereiche in der Industrie entwickelt. Die Monoblock-Brenner zeichnen sich durch einen grossen Leistungs- und Einsatzbereich sowie einer Vielzahl interessanter Details aus:

Flexibler Einsatzbereich

Die Brenner sind an Wärmeerzeugern wie Heizkesseln, Dampfkesseln, Lufterhitzern und für bestimmte verfahrenstechnische Wärmeprozesse einsetzbar. Da die Brenner hohe Feuerraumdrücke überwinden können, werden sie vor allem an modernen Hochleistungskesseln verwendet.

Digitales Feuerungsmanagement

Durch den serienmässigen Einsatz digitalen Feuerungsmanagements wird der Betrieb einer Feuerungsanlage komfortabler und sicherer. Alle wesentlichen Funktionen wie Brennstoff- und Luftzufuhr oder die Flammenüberwachung werden mit digitaler Präzision erfasst und gesteuert. Betriebsabläufe werden optimiert, die Wirtschaftlichkeit maximiert und Emissionen minimiert. Über verschiedene BUS-Schnittstellen können alle Betriebsdaten an übergeordnete Leitsysteme weitergegeben werden.

Energiesparen durch Drehzahlregelung und O₂-Regelung

Bei grösseren Feuerungsanlagen ist die elektrische Leistungsaufnahme durchaus ein Kostenfaktor. Mit Hilfe der Drehzahlregelung kann durch einen Frequenzumrichter die Gebläsedrehzahl auf die tatsächliche Anforderung angepasst werden. Dadurch ist besonders im Teillastbereich eine deutliche Einsparung elektrischer Energie möglich. Die O₂-Regelung sorgt durch eine kontinuierliche Überwachung der Abgase für den bestmöglichen feuerungstechnischen Wirkungsgrad und somit für einen geringeren Brennstoffverbrauch und höhere Sicherheit.

Einsatzbare Brennstoffe

- Leichtflüssiges Heizöl (EL)
Viskosität bis 6 mm²/s bei 20 °C nach DIN 51 603
- Mittel- und schwerflüssiges Heizöl (S)
Viskosität bis 50 mm²/s bei 100 °C nach DIN 51 603
- Erdgas E und LL
nach DVGW-Arbeitsblatt G260/I
- Flüssiggas B/P
nach DVGW-Arbeitsblatt G260/I

Umgebungsbedingungen

- Umgebungstemperatur bei Betrieb
-10 bis + 40 °C (Öl- und Zweistoffbrenner)
-15 bis + 40 °C (Gasbrenner)
- Luftfeuchte: max. 80 % relative Feuchte, keine Betauung
- Betrieb in geschlossenen Räumen
- Bei Anlagen in unbeheizten Räumen sind unter Umständen besondere Massnahmen erforderlich (bitte anfragen)

Eine über den Anwendungsbereich bzw. die Umgebungsbedingungen hinausgehende Verwendung ist nur mit schriftlicher Zustimmung der Max Weishaupt GmbH zulässig. Die Wartungsintervalle verkürzen sich hierbei entsprechend den erschwerten Einsatzbedingungen.

Prüfungen

Der Brenner wurde von einer unabhängigen Prüfstelle geprüft und erfüllt folgende Normen und EG-Richtlinien:

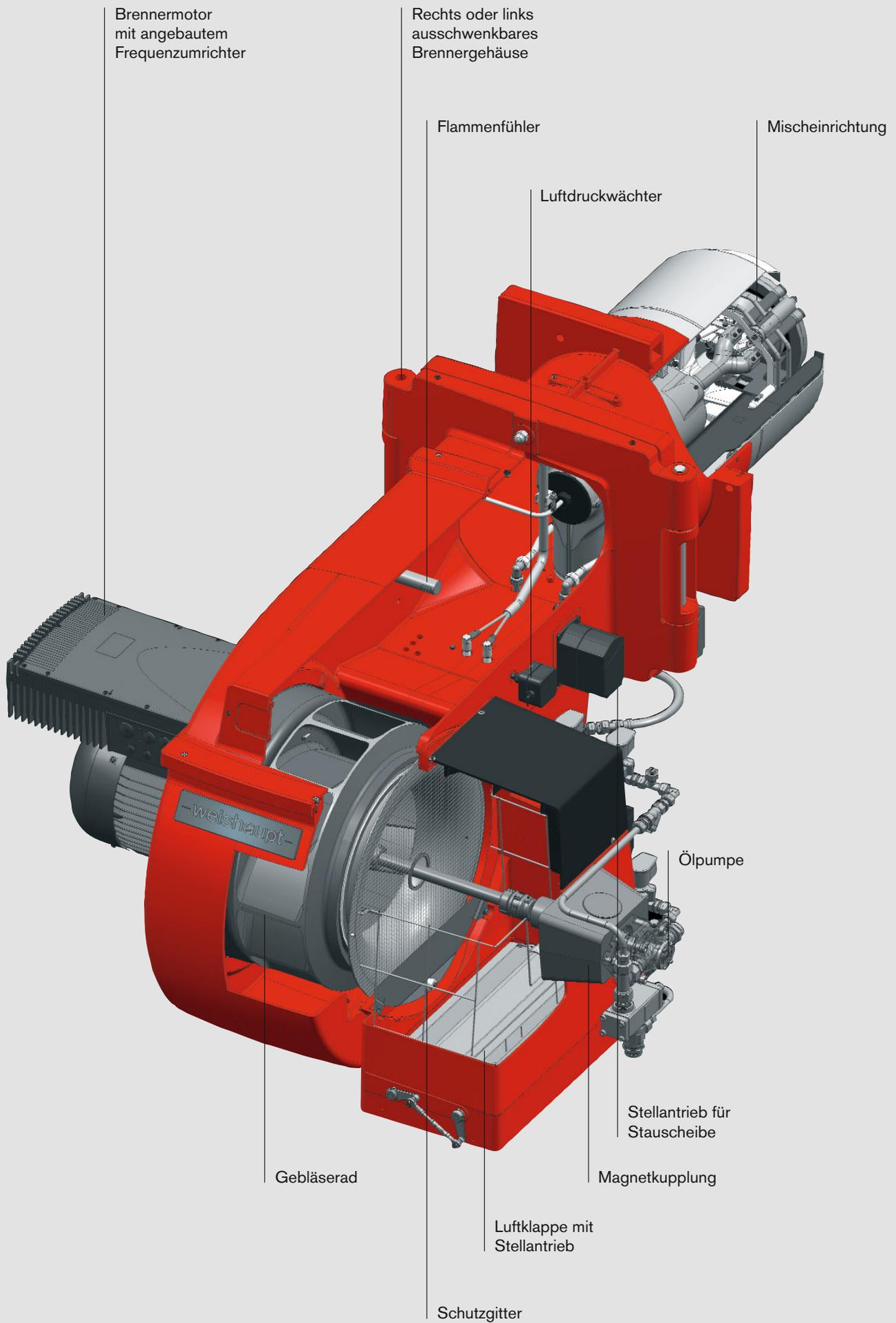
- EN 267 und EN 676
- Maschinenrichtlinie MD 98/37/EC und 2006/42/EC
- Elektromagnetische Verträglichkeit EMC 2004/108/EC
- Niederspannungsrichtlinie LVD 2006/95/EC
- Gasgeräte richtlinie GAD 90/396/EEC
- Druckgeräte richtlinie PED 97/23/EC
- Die Brenner werden mit dem CE-Zeichen sowie der CE-PIN nach 90/396/EWG gekennzeichnet

Hervorragender Service

Weishaupt unterhält weltweit ein dichtes Vertriebs- und Servicenetz. Der Kundendienst steht jeden Tag im Jahr rund um die Uhr zur Verfügung. Optimale Schulungs- und Ausbildungsbedingungen im Hause Weishaupt sichern das hohe Niveau der Servicetechniker.

Die wichtigsten Vorteile im Überblick:

- Grosser Leistungs- und Einsatzbereich
- Stabile Gebläsekennlinie
- Gutes Brennverhalten
- Brennergehäuse schwenkbar
- Einfache Montage, Inbetriebnahme und Wartung
- Erhöhte Sicherheit durch Düsenkopf-Absperrvorrichtung mit Hubmagnet
- Düsenumspülung und präzise Öltemperaturregelung bei Schwerölbrennern
- Einhaltung aller aktuellen Schadstoffgrenzwerte weltweit
- hoher Regelbereich (RL, RGL)



Merkmale der verschiedenen Varianten

Ausführung Standard

Öl-, Gas- und Zweistoff-Brenner für Anlagen ohne besondere NO_x-Anforderungen. Geeignet für Erdgas, Flüssiggas, Leichtöl, Schweröl, sowie Sondergase und Sonderöle auf Anfrage. Baumustergeprüfte Brenner für Erdgas und Leichtöl in Ausf. ZM entsprechen der NO_x-Klasse 1 nach EN 676 und EN 267.

Ausführung NR

Gas- und Zweistoff-Brenner mit weiterentwickelter Standard-Mischeinrichtung für Anlagen mit gaseitigen NO_x-Anforderungen. NR heisst: gaseitig gegenüber Ausf. Standard niedrigere NO_x-Werte. Ölseitig wie Ausf. Standard. Geeignet für Erdgas, Flüssiggas, Leichtöl, Schweröl. Baumustergeprüfte Brenner für Erdgas, Flüssiggas und Leichtöl in Ausf. ZM-NR entsprechen gaseitig der NO_x-Klasse 2 (teilweise auch NO_x-Klasse 3) und ölseitig der NO_x-Klasse 1 nach EN 676 und EN 267.

Ausführung 1LN

LowNO_x-Gas- und Zweistoff-Brenner mit spezieller Mischeinrichtung für Anlagen mit gas- und ölseitigen NO_x-Anforderungen. 1LN heisst: gegenüber Ausf. NR niedrigere NO_x-Werte. Geeignet für Erdgas, Flüssiggas und Leichtöl. Baumustergeprüfte Brenner für Erdgas, Flüssiggas und Leichtöl in Ausf. ZM-1LN (Kaltluft) entsprechen gaseitig der NO_x-Klasse 3 und ölseitig der NO_x-Klasse 2 nach EN 676 und EN 267.

Ausführung LN

LowNO_x-Gas-Brenner mit spezieller Mischeinrichtung für Anlagen mit gaseitigen NO_x-Anforderungen. LN heisst: gaseitig gegenüber Ausf. 1LN niedrigere NO_x-Werte. Geeignet für Erdgas und Flüssiggas. Baumustergeprüfte Brenner für Erdgas in Ausf. ZM-LN (Kaltluft) entsprechen der NO_x-Klasse 3 nach EN 676 und EN 267.

Ausführung 3LN

LowNO_x-Öl-, Gas- und Zweistoff-Brenner mit multiflam®-Mischeinrichtung für Anlagen mit extrem niedrigen NO_x-Anforderungen (nur für Kessel nach dem Dreizug- oder Durchbrandprinzip). Extrem niedrige NO_x-Werte durch Brennstoffaufteilung. Geeignet für Erdgas, Flüssiggas und Leichtöl. Baumustergeprüfte Brenner für Erdgas und Leichtöl in Ausf. 3LN entsprechen der NO_x-Klasse 3 nach EN 676 und EN 267.

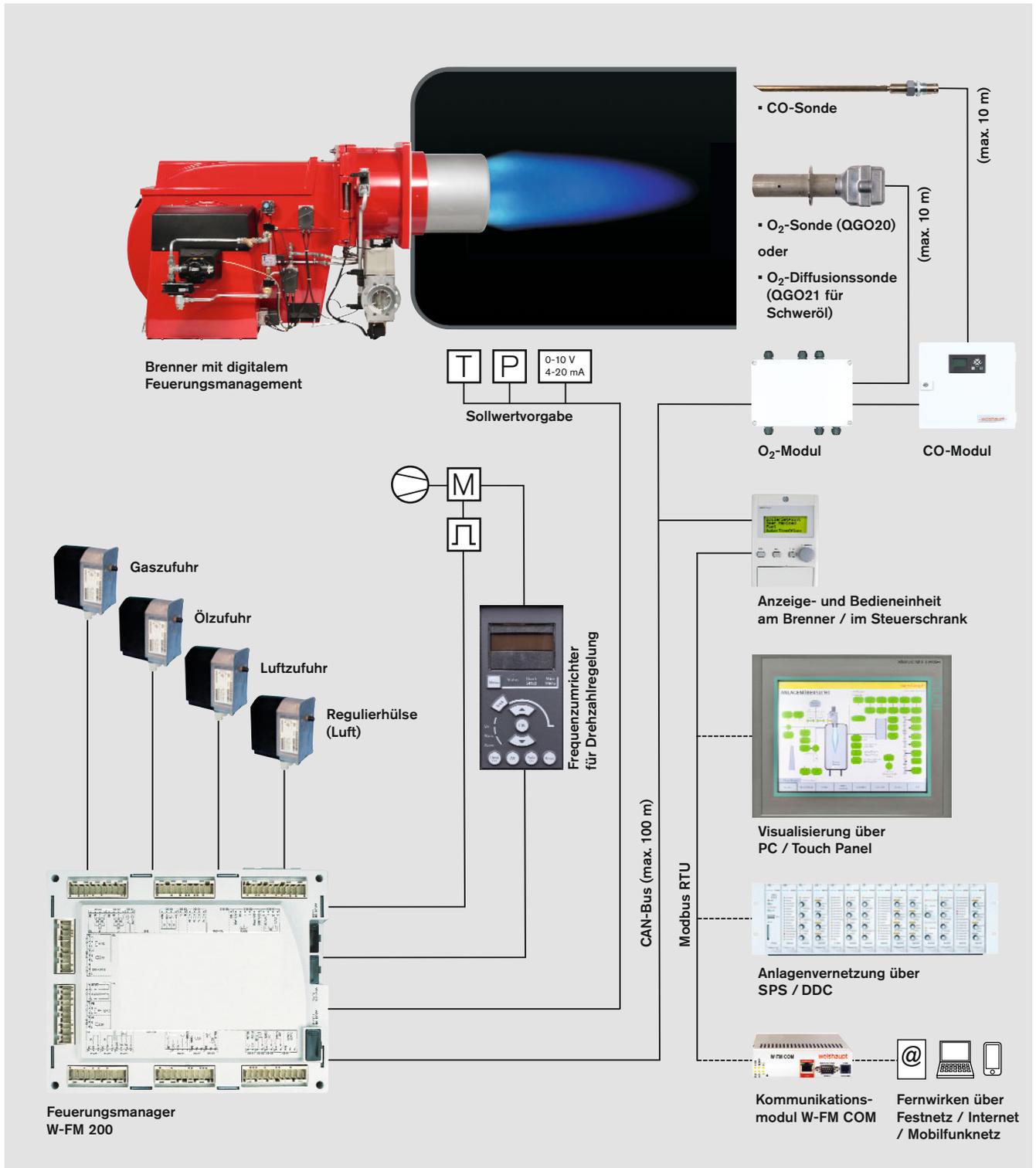
Bemerkungen und Hinweise

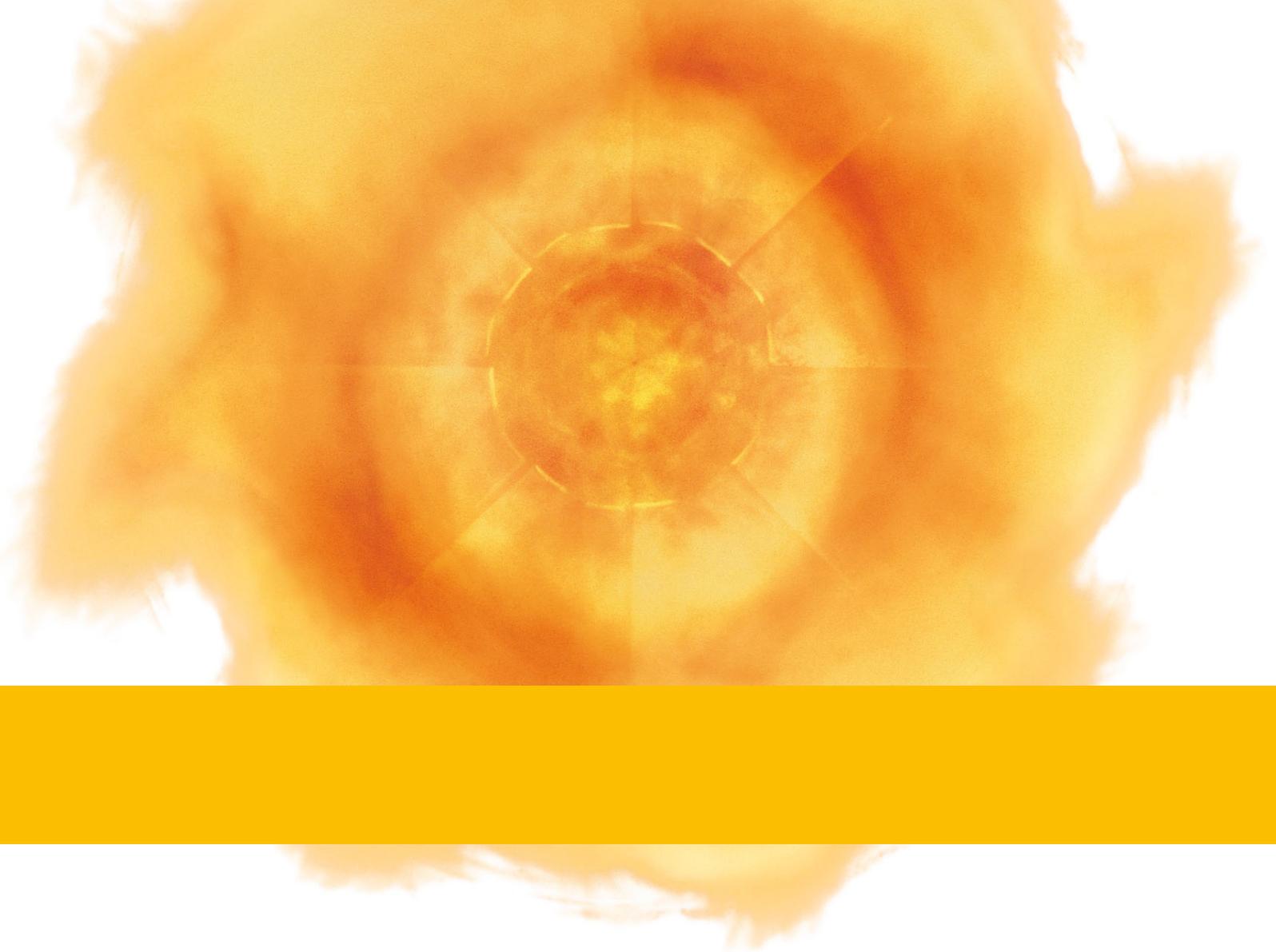
Standard-, NR-, 1LN- und 3LN-Brenner sind gaseitig mit einer Zündgaseinrichtung ausgestattet.

Projektbezogene NO_x-Emissionswerte können unserer NO_x-Zusageliste Druck-Nr. 83097201 in Anlehnung an die Vorgaben der DIN EN 267 und 676 bzw. Druck-Nr. 83153901 für Anlagen gemäss TA-Luft 20 – 50 MW und 1. BImSchV 10 – 20 MW entnommen

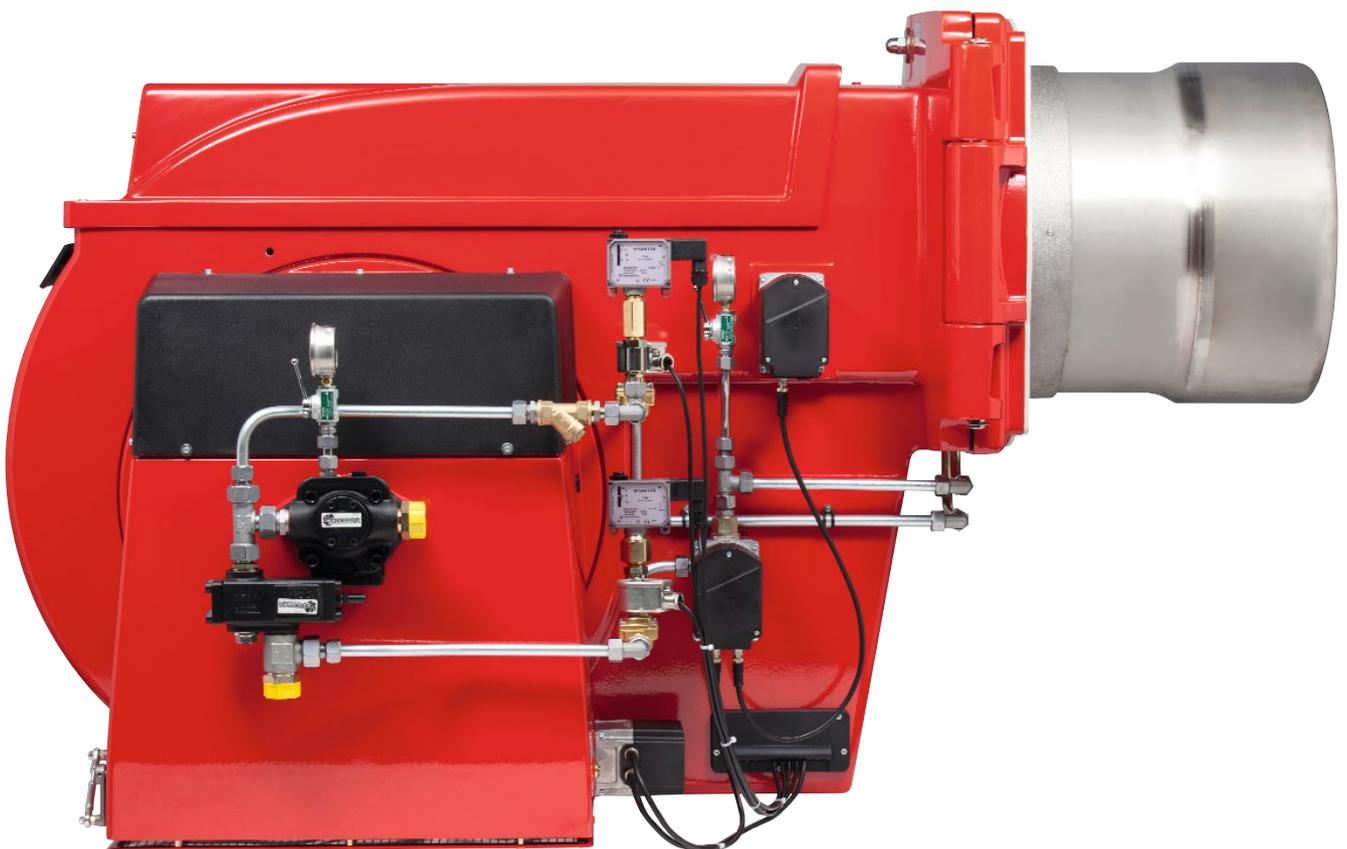
werden. Je nach Feuerraumsystem, Feuerungsgeometrie und Feuerraumvolumenbelastung können sich unterschiedlich gute NO_x-Werte ergeben. Bitte um Berücksichtigung der aufgeführten Randbedingungen bzgl. Messtoleranzen, Temperatur, Druck, Luftfeuchtigkeit, usw.

Allgemeine Systemübersicht Digitales Feuerungsmanagement	W-FM 100	W-FM 200
Einstoffbetrieb	●	●
Zweistoffbetrieb	●	●
Feuerungsautomat für intermittierenden Betrieb	●	●
Feuerungsautomat für Dauerbetrieb	●	●
Flammenfühler für intermittierenden Betrieb	ION/QRI/ORB/QRA	ION/QRI/ORB/QRA
Flammenfühler für Dauerbetrieb	ION/QRI	ION/QRI
Stellantriebe im elektronischen Verbund (max.)	4 Stück	6 Stück
Stellantriebe mit Schrittmotor	●	●
Drehzahlregelung möglich		●
O ₂ -Regelung möglich		●
Dichtheitskontrolle für Gasventile	●	●
Eingang Signal 4-20 mA	Option	●
Integrierter selbsteinstellender PID-Regler für Temperatur oder Druck	Option	●
Bedieneinheit abnehmbar (max. möglicher Abstand)	100 m	100 m
Brennstoffverbrauchszähler (aufschaltbar)		●
Anzeige von feuerungstechnischem Wirkungsgrad		●
eBUS / MOD BUS-Schnittstelle	●	●
PC-unterstützte Inbetriebnahme	●	●
Anschlussmöglichkeiten für Zusatzfunktionen wie z. B. Abgasklappen, Ölabsperreinrichtungen etc. auf Anfrage		



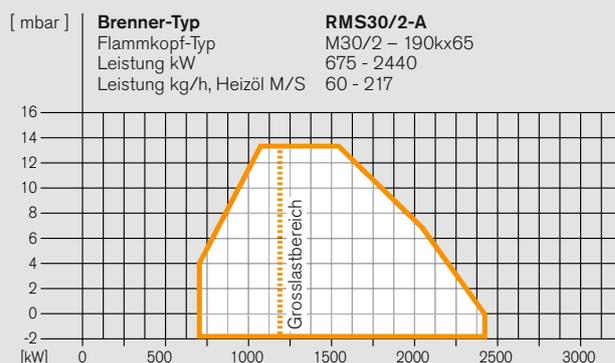
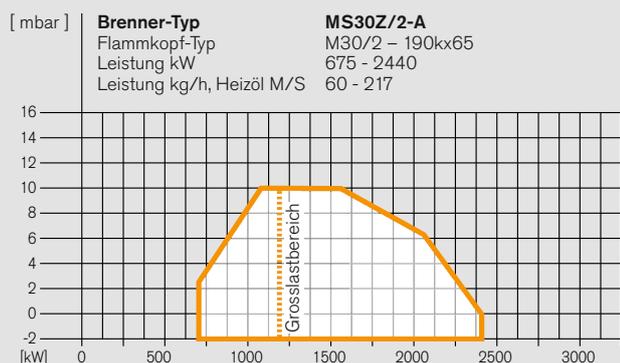


Ölbrenner



Brennerauswahl Ölbrenner

Baugrösse 30, Ausführung Standard



Brennstoffe

Heizöl S —

Die Öldurchsatzangaben beziehen sich auf einen Heizwert von 11,24 kWh/kg bei Heizöl S.

Die Leistungen in Abhängigkeit vom Druck im Feuer-raum entsprechen Höchstwerten, die nach EN 267 an idealisierten Prüfflammrohren gemessen wurden.

Arbeitsfeld nach EN 267, bezogen auf eine Lufttemperatur von 20 °C und eine Aufstellungshöhe von 500 m.

Je nach Aufstellungshöhe ist eine Leistungsreduzierung von ca. 1 % pro 100 m über NN zu berücksichtigen.

Spannungen und Frequenzen:

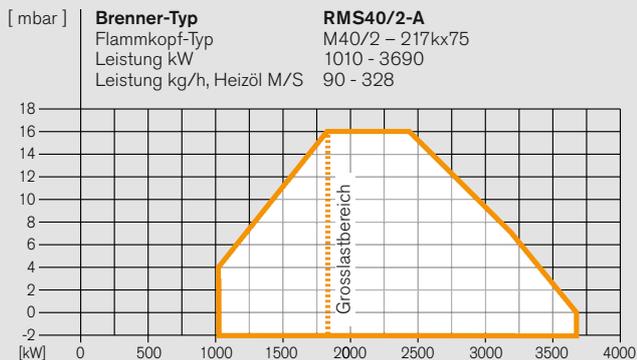
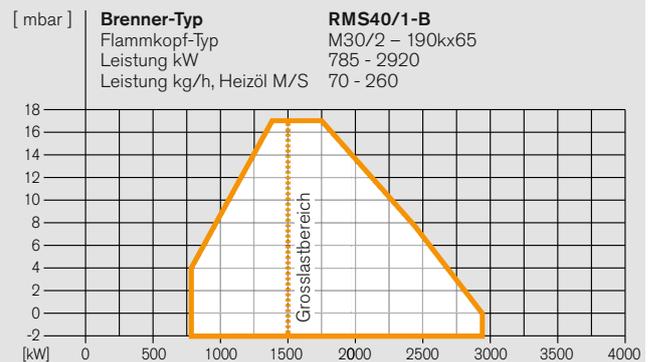
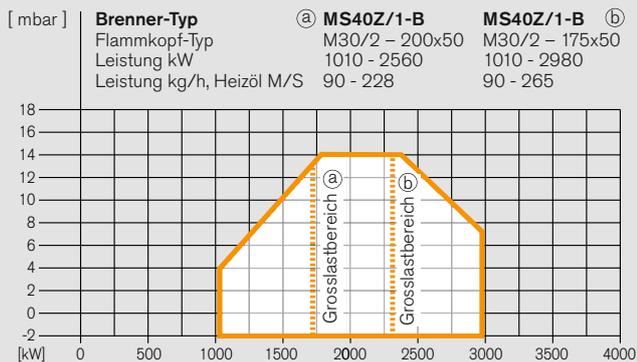
Die Brenner sind serienmässig für Dreiphasen-Wechselstrom (D) 400V, 3~, 50 Hz ausgerüstet. Andere Spannungen und Frequenzen bitte angeben (kein Mehrpreis).

Brennermotor-Standardausführung:

Isolationsklasse F, Schutzart IP55, Effizienzklasse IE3

Brenner-Typ	Ausf.	DIN-CERTCO	Bestell-Nr.
MS30Z/2-A	–	–	212 303 02
RMS30/2-A	ZM	–	212 305 02

Brennerauswahl Ölbrenner Baugrösse 40, Ausführung Standard



Brenner-Typ	Ausf.	DIN-CERTCO	Bestell-Nr.
MS40Z/1-B	–	–	212 402 00
RMS40/1-B	ZM	–	212 404 00
RMS40/2-A	ZM	–	212 405 02

Brennstoffe

Heizöl S —

Die Öldurchsatzangaben beziehen sich auf einen Heizwert von 11,24 kWh/kg bei Heizöl S.

Die Leistungen in Abhängigkeit vom Druck im Feuer-raum entsprechen Höchstwerten, die nach EN 267 an idealisierten Prüfflammrohren gemessen wurden.

Arbeitsfeld nach EN 267, bezogen auf eine Lufttemperatur von 20 °C und eine Aufstellungshöhe von 500 m.

Je nach Aufstellungshöhe ist eine Leistungsreduzierung von ca. 1 % pro 100 m über NN zu berücksichtigen.

Spannungen und Frequenzen:

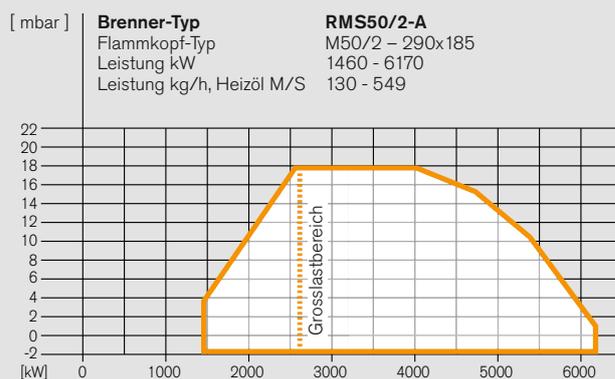
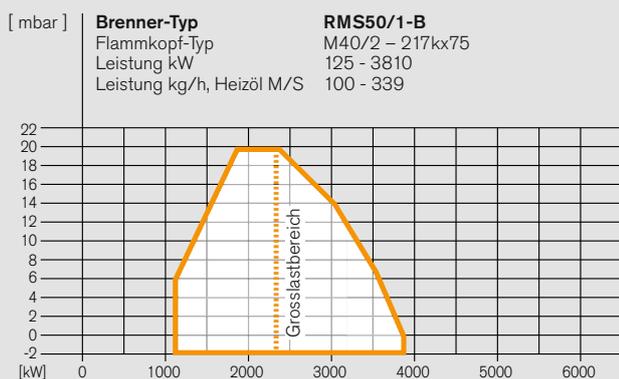
Die Brenner sind serienmässig für Dreiphasen-Wechselstrom (D) 400V, 3~, 50 Hz ausgerüstet. Andere Spannungen und Frequenzen bitte angeben (kein Mehrpreis).

Brennermotor-Standardausführung:

Isolationsklasse F, Schutzart IP55, Effizienzklasse IE3

Brennerauswahl Ölbrenner

Baugrösse 50, Ausführung Standard



Brenner-Typ	Ausf.	DIN-CERTCO	Bestell-Nr.
RMS50/1-B	ZM	–	212 504 00
RMS50/2-A	ZM	–	212 505 02

Brennstoffe

Heizöl S —

Die Öldurchsatzangaben beziehen sich auf einen Heizwert von 11,24 kWh/kg bei Heizöl S.

Die Leistungen in Abhängigkeit vom Druck im Feuerraum entsprechen Höchstwerten, die nach EN 267 an idealisierten Prüfflammrohren gemessen wurden.

Arbeitsfeld nach EN 267, bezogen auf eine Lufttemperatur von 20 °C und eine Aufstellungshöhe von 500 m.

Je nach Aufstellungshöhe ist eine Leistungsreduzierung von ca. 1 % pro 100 m über NN zu berücksichtigen.

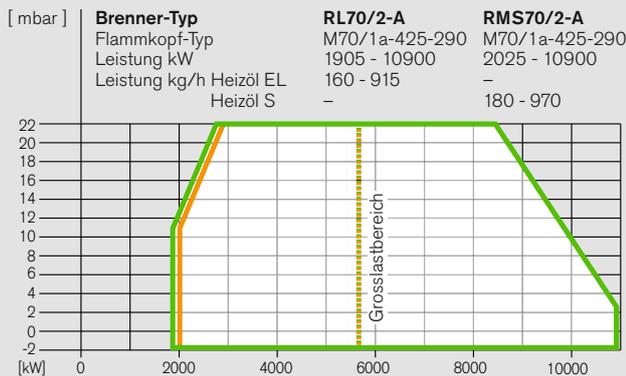
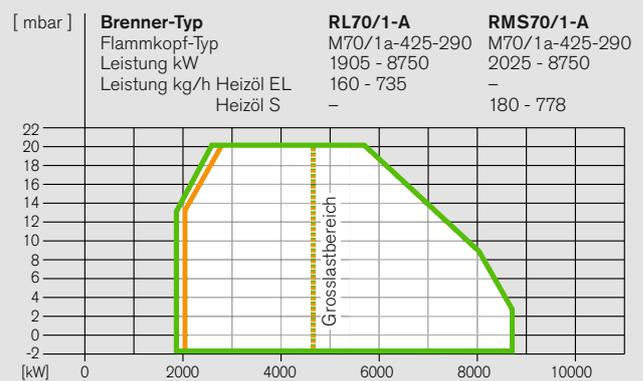
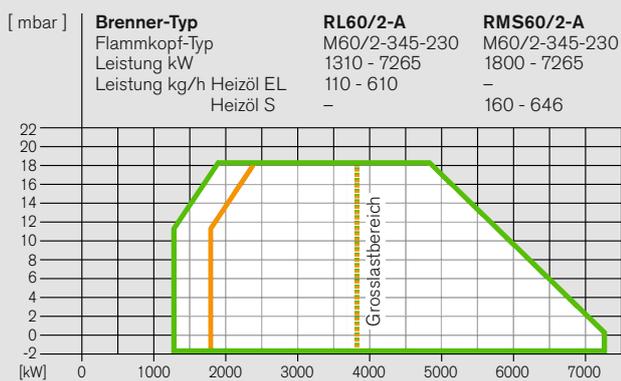
Spannungen und Frequenzen:

Die Brenner sind serienmässig für Dreiphasen-Wechselstrom (D) 400V, 3~, 50 Hz ausgerüstet. Andere Spannungen und Frequenzen bitte angeben (kein Mehrpreis).

Brennermotor-Standardausführung:

Isolationsklasse F, Schutzart IP55, Effizienzklasse IE3

Brennerauswahl Ölbrenner Baugrösse 60 und 70, Ausführung Standard



Brenner-Typ	Ausf.	DIN-CERTCO	Bestell-Nr.
RL60/2-A	ZM	5G587/10	211 605 02
RMS60/2-A	ZM	–	212 605 02
RL70/1-A	ZM	5G588/10	211 704 02
RMS70/1-A	ZM	–	212 704 02
RL70/2-A	ZM	5G589/10	211 705 02
RMS70/2-A	ZM	–	212 705 02

Brennstoffe

Heizöl EL —
Heizöl S —

Die Öldurchsatzangaben beziehen sich auf einen Heizwert von 11,91 kWh/kg bei Heizöl EL bzw. 11,24 kWh/kg bei Heizöl S.

Die Leistungen in Abhängigkeit vom Druck im Feuerraum entsprechen Höchstwerten, die nach EN 267 an idealisierten Prüfflammrohren gemessen wurden.

Arbeitsfeld nach EN 267, bezogen auf eine Lufttemperatur von 20 °C und eine Aufstellungshöhe von 500 m.

Je nach Aufstellungshöhe ist eine Leistungsreduzierung von ca. 1 % pro 100 m über NN zu berücksichtigen.

Spannungen und Frequenzen:

Die Brenner sind serienmässig für Dreiphasen-Wechselstrom (D) 400V, 3~, 50 Hz ausgerüstet. Andere Spannungen und Frequenzen bitte angeben (kein Mehrpreis).

Brennermotor-Standardausführung:

Isolationsklasse F, Schutzart IP55, Effizienzklasse IE3

Lieferumfang/Sonderausstattung Ölbrenner Baugrösse 30 bis 70, Ausführung Standard

Lieferumfang	MS30	MS40	RMS30	RMS40	RMS50	RMS60	RMS70	RL60	RL70
Brennergehäuse, Schwenkflansch, Gehäusedeckel, Weishaupt Brennermotor, Luftregelgehäuse, Gebläse- rad, Flammkopf, Zündgerät, Zündkabel, Zünde- lektroden, Düsenstock mit Öldüse/-n, Feuerungsmanager mit Bediengerät, Flammenfühler Stellantriebe, Flanschdichtung, Endschal- ter am Schwenkflansch, Befestigungsschrauben	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Feuerungsmanger W-FM100	-	-	●	●	●	●	●	●	●
Luft-Druckwächter	-	-	-	-	-	●	●	-	-
Öl-Druckwächter im Rücklauf	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Öl-Druckwächter im Vorlauf	-	-	-	-	-	●	●	-	-
Regulierhülse in der Mischeinrichtung fest einstellbar	●	-	-	-	-	-	-	-	-
Regulierhülse in der Mischeinrichtung verbundgesteuert	-	-	●	●	●	●	●	●	●
Ölpumpe, angebaut	●	●	●	●	●	-	-	●	●
Ölvorwärmer, angebaut	●	●	●	●	●	-	-	-	-
Ölschläuche	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3 Öl-Magnetventile, 1 Sicherheitsventil, dreistufiger Düsenkopf ohne Absperrvorrichtung	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Jeweils 1 Magnetventil im Vor- und Rücklauf, Düsenkopf mit Absperrvorrichtung (Hubmagnet bei RL und RMS, hydraulisch gesteuertes Kugelventil bei MS)	●	●	●	●	●	-	-	●	●
Jeweils 1 Magnetventil im Vor- und Rücklauf, Bypass- magnetventil, Düsenkopf mit Absperrvorrichtung (Hubmagnet)	-	-	-	-	-	●	●	-	-
Sturzbrennerausführung	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Armaturen beheizt	●	●	●	●	●	●	●	-	-
Sonderausstattungen	MS30	MS40	RMS30	RMS40	RMS50	RMS60	RMS70	RL60	RL70
Ansaugflansch zum Anschluss eines Luftkanals	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Ölschläuche aus Edelstahl beheizt	○	○	○	○	○	○	○	-	-
Magnetkupplung	-	-	○	○	○	-	-	○	○
Flammkopfverlängerung	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Mediumvorwärmer mit Armaturen	○	○	○	○	○	○	○	-	-
Drehzahlregelung	-	-	○	○	○	○	○	○	○
O ₂ -Regelung	-	-	○	○	○	○	○	○	○
W-FM lose zum Einbau in Schaltanlage	-	-	○	○	○	○	○	○	○
Bus-Koppelung	-	-	○	○	○	○	○	○	○
Ausführung TRD 24H/72H	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ABE in verschiedenen Landessprachen	○	○	○	○	○	○	○	○	○

- Lieferumfang
- Sonderausstattung

Weitere Sonderausstattungen siehe Preisliste bzw. auf Anfrage.

Technische Daten Ölbrenner Baugrösse 30 und 40, Ausführung Standard

Technische Daten			MS30Z/2-A	RMS30/2-A
Brennervormer 3~400V ¹⁾	Typ	W-D112/170-2/4K5	W-D112/170-2/4K5	
Nennleistung	kW	4,5	4,5	
Stromaufnahme bei 400V	A	9,5	9,5	
Motorvorsicherung (Motor in $\Upsilon\Delta$ -Start)	A	16	16	
Drehzahl (50 Hz)	1/min	2900	2900	
Gebäuserad	Farbe / ø	blau / 268 x 104	blau / 268 x 104	
Feuerungsmanger	Typ	LAL2.25	W-FM100	
Zündgerät	Typ	W-ZG02	W-ZG02	
Stellantrieb	Luft	Typ	1055/80	SQM45
	Brennstoff	Typ	–	SQM45
	Mischeinrichtung	Typ	–	SQM45
Pumpe angebaut	Typ	E7	TA3	
Ölvorwärmer	Typ	EV2D	EV2D	
	Öldurchsatz kg/h Heizleistung kW	270 13,2	270 13,2	
Öl-Magnetventile	230V 1/8" 19 W	Typ	121 K 2423	–
	230V 1/8" 19 W	Typ	122 K 9321	–
	115V 3/8" (Vorlauf) 20 W	Typ	321 H 2322	321 H 2322
	115V 3/8" (Rücklauf) 20 W	Typ	121 G 2320	121 G 2320
Öl-Druckwächter	1 – 10 bar (Rücklauf Heizöl EL - 5 bar)	Typ	–	–
	1 – 10 bar (Rücklauf Heizöl S - 7 bar)	Typ	DSA 46 F001	DSA 46 F001
Ölschläuche (bei MS, RMS und RGMS, Metall-Hochdruckschläuche)	DN, Länge	20/1000 20/1300	20/1000 20/1300	
Gewicht Brenner	ca. kg	135	140	

Technische Daten			MS40Z/1-B	RMS40/1-B	RMS40/2-A
Brennervormer 3~400V ¹⁾	Typ	W-D112/170-2/5K5	W-D112/170-2/5K5	W-D112/170-2/7K0	
Nennleistung	kW	5,5	5,5	7	
Stromaufnahme bei 400V	A	14	14	15	
Motorvorsicherung (Motor in $\Upsilon\Delta$ -Start)	A	20	20	25	
Drehzahl (50 Hz)	1/min	2940	2940	2940	
Gebäuserad	Farbe / ø	blau / 295 x 104	blau / 295 x 104	blau / 295 x 104	
Feuerungsmanger	Typ	LAL2.25	W-FM100	W-FM100	
Zündgerät	Typ	W-ZG02	W-ZG02	W-ZG02	
Stellantrieb	Luft	Typ	SQM10	SQM45	SQM45
	Brennstoff	Typ	–	SQM45	SQM45
	Mischeinrichtung	Typ	–	SQM45	SQM45
Pumpe angebaut	Typ	E7	TA3	TA3	
Ölvorwärmer	Typ	EV2D	EV2D	EV2D ^{2) 3)}	
	Öldurchsatz kg/h Heizleistung kW	270 13,2	270 13,2	270 13,2	
Öl-Magnetventile	230V 1/8" 19 W	Typ	121 K 2423	–	–
	230V 1/4" (Sicherh.-V) 20 W	Typ	–	–	–
	230V 1/8" 19 W	Typ	122K9321	–	–
	115V 3/8" (Vorlauf) 20 W	Typ	321 H 2322	321 H 2322	321 H 2322
	115V 3/8" (Rücklauf) 20 W	Typ	121 G 2320	121 G 2320	121 G 2320
Öl-Druckwächter	1 – 10 bar (Rücklauf Heizöl EL - 5 bar)	Typ	–	–	–
	1 – 10 bar (Rücklauf Heizöl S - 7 bar)	Typ	DSA 46 F001	DSA 46 F001	DSA 46 F001
Ölschläuche (bei MS, RMS und RGMS, Metall-Hochdruckschläuche)	DN, Länge	20/1000 20/1300	20/1000 20/1300	20/1000 20/1300	
Gewicht Brenner	ca. kg	159	166	172	

¹⁾ Die Elektromotoren erfüllen das Effizienzniveau IE3 nach der Verordnung (EG) Nr. 640/2009.

²⁾ Brenner über 270 kg/h: Ölvorwärmer WEV2.2 statt EV2D, Mehrpreis siehe Sonderausstattungen

³⁾ Brenner über 300 kg/h: Ölvorwärmer WEV3 statt WEV2.2, Mehrpreis siehe Sonderausstattungen

Technische Daten Ölbrenner Baugrösse 50, Ausführung Standard

Technische Daten			RMS50/1-B	RMS50/2-A
Brennermotor 3~400V ¹⁾			Typ W-D132/170-2/9K0	W-D132/210-2/14K0
Nennleistung			kW 9	14
Stromaufnahme bei 400V			A 18	28
Motorvorsicherung (Motor in $\gamma\Delta$ -Start)			A 35	50
Drehzahl (50 Hz)			1/min 2930	2920
Gebläserad			Farbe / ø blau / 345 x 104,5	blau / 345 x 104,5
Feuerungsmanager			Typ W-FM100	W-FM100
Zündgerät			Typ W-ZG02	W-ZG02
Stellantrieb	Luft		Typ SQM45	SQM45
	Brennstoff		Typ SQM45	SQM45
	Mischeinrichtung		Typ SQM45	SQM45
Pumpe angebaut			Typ TA4C	T2C
Ölvorwärmer	Öldurchsatz kg/h		Typ WEV2.2/01 ²⁾	WEV3/01
	Heizleistung kW		300	500
Öl-Magnetventile	115V 3/8" (Vorlauf)	20 W	Typ 321 H 2322	321 H 2322
	115V 3/8" (Rücklauf)	20 W	Typ 121 G 2320	121 G 2320
Öl-Druckwächter	1 – 10 bar (Rücklauf Heizöl EL - 5 bar)		Typ –	–
	1 – 10 bar (Rücklauf Heizöl S - 7 bar)		Typ DSA 46 F001	DSA 46 F001
Ölschläuche (bei MS, RMS und RGMS, Metall-Hochdruckschläuche)		DN, Länge	25/1150	25/1150
			25/1500	25/1500
Gewicht Brenner			ca. kg 248	250

¹⁾ Die Elektromotoren erfüllen das Effizienzniveau IE3 nach der Verordnung (EG) Nr. 640/2009.

²⁾ Brenner über 300 kg/h: Ölvorwärmer WEV3 statt WEV2.2, Mehrpreis siehe Sonderausstattungen

Technische Daten Ölbrenner Baugrösse 60 und 70, Ausführung Standard

< Technische Daten			RL60/2-A	RMS60/2-A
Brennermotor 3~400V ¹⁾		Typ	W-D132/210-2/14K0	W-D132/210-2/14K0
Nennleistung		kW	14	14
Stromaufnahme bei 400V		A	28	28
Motorvorsicherung (Motor in $\Upsilon\Delta$ -Start)		A	50	50
Drehzahl (50 Hz)		1/min	2920	2920
Gebälserad		Farbe / ø	blau / 515 x 120	blau / 515 x 120
Feuerungsmanager		Typ	W-FM100	W-FM100
Zündgerät		Typ	W-ZG02	W-ZG02
Stellantrieb	Luft	Typ	SQM48	SQM48
	Brennstoff	Typ	SQM45	SQM45
	Mischeinrichtung	Typ	SQM45	SQM45
Pumpe angebaut		Typ	T2C	–
Öl-Magnetventile	115V 3/8" (Vorlauf) 20 W	Typ	321 H 2322	321 H 2322
	115V 3/8" (Rücklauf) 20 W	Typ	121 G 2320	121 G 2320
	230V 3/8" (Bypass) 19 W	Typ	–	322 H 7306
Öl-Druckwächter	3 – 25 bar (Vorlauf-18 bar)	Typ	–	DSA 58 F 001
	1 – 10 bar (Rücklauf Heizöl EL-5 bar)	Typ	DSA 46 F 001	–
	1 – 10 bar (Rücklauf Heizöl S-7 bar)	Typ	–	DSA 46 F 001
Ölschläuche (bei RMS und RGMS, Metall-Hochdruckschläuche)		DN, Länge	25/1300 (2 St.)	16/1150
			–	16/1500
Gewicht Brenner		ca. kg	250	210 ²⁾

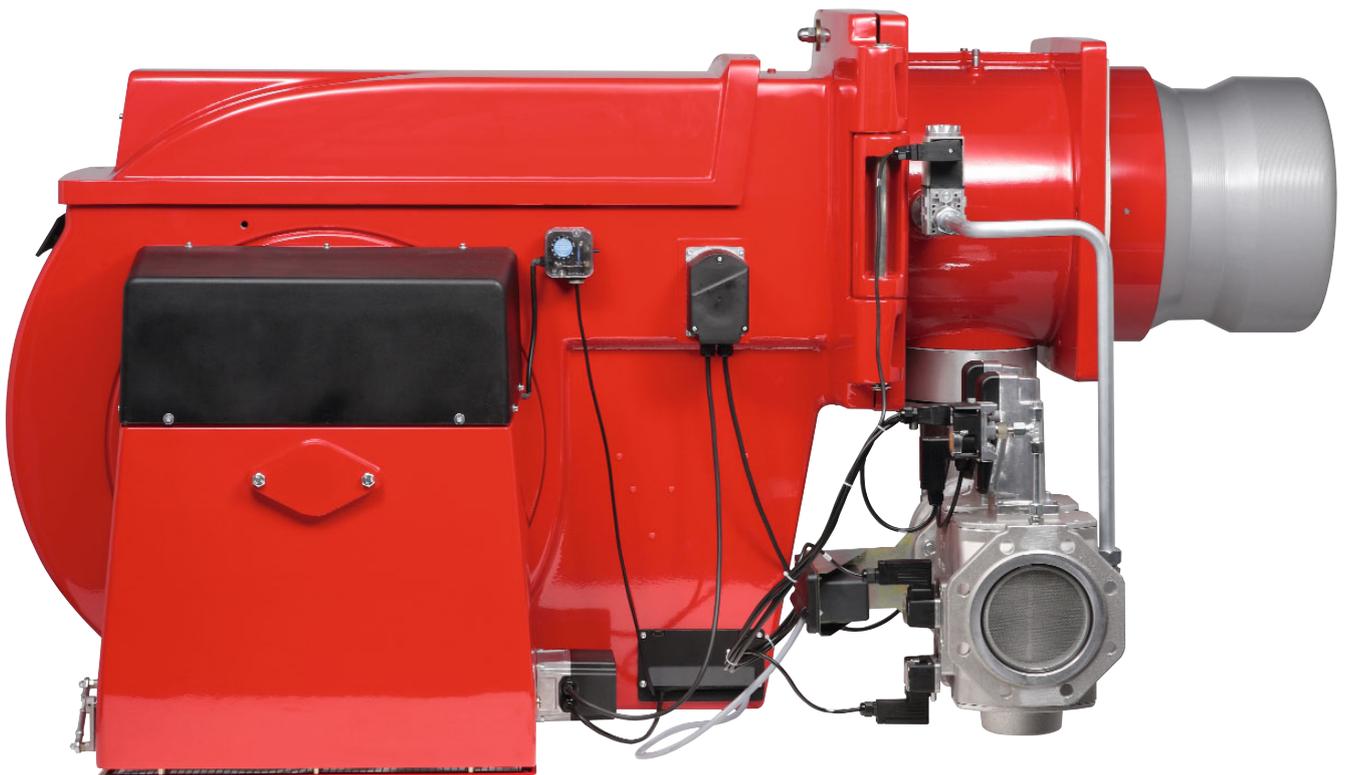
Technische Daten			RL70/1-A	RL70/2-A	RMS70/1-A	RMS70/2-A
Brennermotor 3~400V ¹⁾		Typ	W-D160/240-2/18K0	W-D160/240-2/22K0	W-D160/240-2/18K0	W-D160/240-2/22K0
Nennleistung		kW	18	22	18	22
Stromaufnahme bei 400V		A	35	43	35	43
Motorvorsicherung (Motor in $\Upsilon\Delta$ -Start)		A	50	63	50	63
Drehzahl (50 Hz)		1/min	2950	2940	2950	2940
Gebälserad		Farbe / ø	grün / 530 x 120	blau / 590 x 160	grün / 530 x 120	blau / 590 x 160
Feuerungsmanager		Typ	W-FM100	W-FM100	W-FM100	W-FM100
Zündgerät		Typ	W-ZG02	W-ZG02	W-ZG02	W-ZG02
Stellantrieb	Luft	Typ	SQM48	SQM48	SQM48	SQM48
	Brennstoff	Typ	SQM45	SQM45	SQM45	SQM45
	Mischeinrichtung	Typ	SQM45	SQM45	SQM45	SQM45
Pumpe angebaut		Typ	T2C (bis 600 kg/h)	T2C (bis 600 kg/h)	–	–
		Typ	T3C (ab 600 kg/h)	T3C (ab 600 kg/h)	–	–
Öl-Magnetventile	115V 1/2" (Vorlauf) 20 W	Typ	321 H 2522	321 H 2522	321 H 2522	321 H 2522
	115V 1/2" (Rücklauf) 20 W	Typ	121 G 2520	121 G 2520	121 G 2520	121 G 2520
	230V 3/8" (Bypass) 19 W	Typ	–	–	322 H 7306	322 H 7306
Öl-Druckwächter	3 – 25 bar (Vorlauf-18 bar)	Typ	–	–	DSA 58 F 001	DSA 58 F 001
	1 – 10 bar (Rücklauf Heizöl EL-5 bar)	Typ	DSA 46 F 001	DSA 46 F 001	–	–
	1 – 10 bar (Rücklauf Heizöl S-7 bar)	Typ	–	–	DSA 46 F 001	DSA 46 F 001
Ölschläuche (bei RMS und RGMS, Metall-Hochdruckschläuche)		DN, Länge	25/1300 (2 St.)	25/1300 (2 St.)	20/1150	20/1150
			–	–	20/1500	20/1500
Gewicht Brenner		ca. kg	350	350	310 ²⁾	310 ²⁾

¹⁾ Die Elektromotoren erfüllen das Effizienzniveau IE3 nach der Verordnung (EG) Nr. 640/2009.

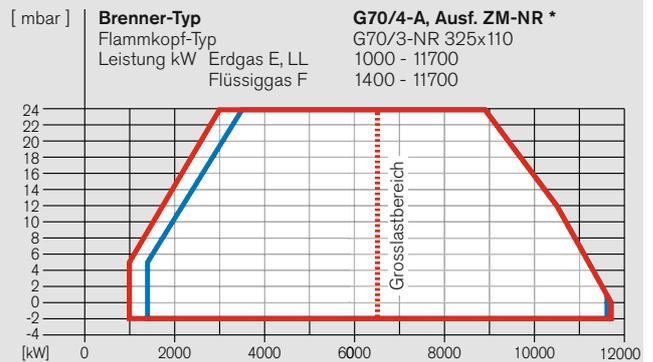
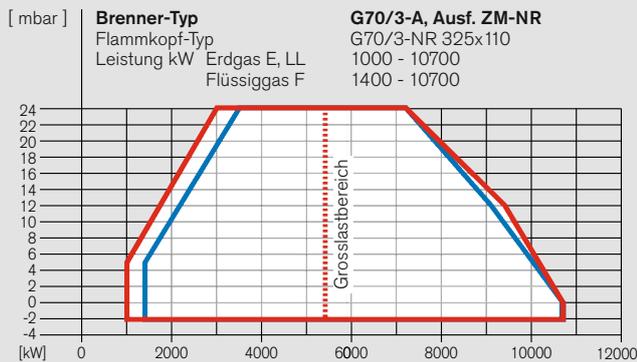
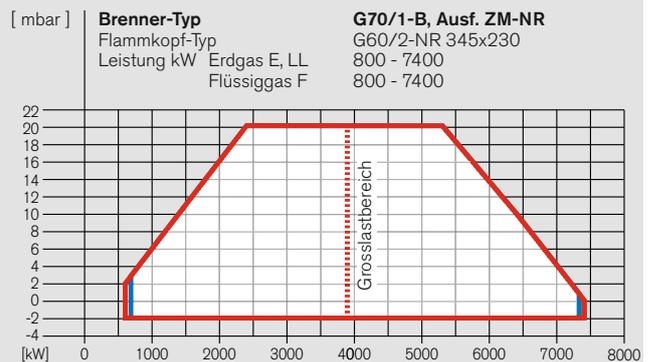
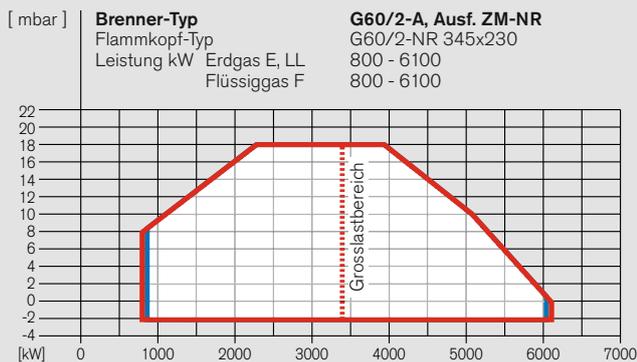
²⁾ Gewicht ohne Pump- und Vorwärmstation



Gasbrenner



Brennerauswahl Gasbrenner Baugrösse 60 und 70, Ausführung NR



Brennstoffe
 Erdgas E, LL —
 Flüssiggas F —

Die Leistungen in Abhängigkeit vom Druck im Feuer-
 raum entsprechen Höchstwerten, die nach EN 676 an
 idealisierten Prüfflammrohren gemessen wurden.

Arbeitsfeld nach EN 676, bezogen auf eine Lufttempera-
 tur von 20 °C und eine Aufstellungshöhe von 0 m.

Je nach Aufstellungshöhe ist eine Leistungsreduzierung
 von ca. 1 % pro 100 m über NN zu berücksichtigen.

Spannungen und Frequenzen:

Die Brenner sind serienmässig für Dreiphasen-Wechselstrom
 (D) 400V, 3~, 50 Hz ausgerüstet. Andere Spannungen und
 Frequenzen bitte angeben (kein Mehrpreis).

Brennermotor-Standardausführung:

Isolationsklasse F, Schutzart IP55,
 Effizienzklasse IE3 bei 50 u. 60 Hz
 (bei 55 Hz keine IE-Kennzeichnung).

Brenner-Typ	Ausf.	CE-PIN	Armaturen	Bestell-Nr.
G60/2-A	ZM-NR	CE-0085-AQ 0722	DN 65	217 605 42
			DN 80	217 605 52
			DN 100	217 605 62
			DN 125	217 605 72
			DN 150	217 605 82
G70/1-B	ZM-NR	CE-0085-AQ 0723	DN 65	217 704 42
			DN 80	217 704 52
			DN 100	217 704 62
			DN 125	217 704 72
			DN 150	217 704 82
G70/3-A	ZM-NR	CE-0085-AQ 0723	DN 65	217 714 14
			DN 80	217 714 15
			DN 100	217 714 16
			DN 125	217 714 17
			DN 150	217 714 18
G70/4-A *	ZM-NR	CE-0085-AQ 0723	DN 65	217 734 14
			DN 80	217 734 15
			DN 100	217 734 16
			DN 125	217 734 17
			DN 150	217 734 18

* Serienmässig mit W-FM 200 und Drehzahlregelung (55 Hz)

Nennweitenauswahl der Gas-Armaturen Gasbrenner Baugrösse 60, Ausführung NR

Typ 60/2-A, Ausführung NR

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (mit FRS) (FlieBdruck in mbar vor Absperrhahn, $p_a, \max = 300$ mbar)	Hochdruckversorgung (mit HD-Regler), (FlieBdruck in mbar vor Gasdoppelventil)
	Nennweite der Armaturen 2" 65 80 100 125 150	Nennweite der Armaturen 2" 65 80 100 125 150
	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100 100	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100 100

Erdgas E (N) $H_i = 10,35 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,606$; $W_i = 13,295 \text{ kWh/mn}^3$

3400	142	72	44	30	25	23	68	37	28	21	20	19
3700	169	86	54	36	31	28	82	45	34	27	25	24
4100	207	106	66	45	38	35	102	57	43	34	31	30
4500	250	127	80	54	46	42	123	69	52	41	38	37
4900	295	150	94	63	54	49	145	81	62	49	45	44
5300	-	174	109	73	62	56	169	94	72	56	52	50
5700	-	200	124	83	70	64	194	108	82	64	59	57
6100	-	227	140	93	78	71	-	122	92	71	66	64

Erdgas LL (N) $H_i = 8,83 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,641$; $W_i = 11,029 \text{ kWh/mn}^3$

3400	199	98	58	37	30	27	94	49	35	26	23	23
3700	238	117	71	45	37	34	113	60	44	33	30	29
4100	293	145	88	57	47	42	140	75	55	42	38	37
4500	-	175	106	68	57	51	169	91	67	51	46	45
4900	-	207	125	81	67	60	-	108	80	60	55	53
5300	-	241	145	93	77	69	-	125	92	70	64	61
5700	-	277	166	106	87	78	-	144	105	79	72	70
6100	-	-	188	119	98	87	-	-	119	89	81	78

Flüssiggas (F)* $H_i = 25,89 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 1,555$; $W_i = 20,762 \text{ kWh/mn}^3$

3400	68	39	28	22	20	20	36	24	20	17	17	16
3700	81	47	34	27	24	23	44	29	24	21	20	20
4100	99	58	41	33	30	29	54	36	30	27	26	25
4500	119	69	49	39	36	34	66	43	37	32	31	30
4900	141	81	58	45	41	40	77	51	43	38	36	36
5300	164	94	67	52	48	45	90	60	50	44	42	41
5700	188	107	76	59	54	51	104	68	57	50	48	47
6100	214	122	86	67	60	58	118	77	65	56	54	53

* Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, ist jedoch auch auf Butan anwendbar!

Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, ist jedoch auch bei Butan anwendbar.

Der Feuerraumdruck in mbar muss dem ermittelten Mindest-FlieBdruck hinzugezählt werden.

Bei Niederdruckversorgung mit Gasdoppelventilen werden Druckregelgeräte nach EN 88 mit Sicherheitsmembrane eingesetzt.
Maximal zulässiger Anschlussdruck vor Absperrhahn ist bei Niederdruck-Anlagen 300 mbar.

Bei Hochdruckversorgung können HD-Regelgeräte nach DIN 3380 aus der techn. Broschüre „Druckregelgeräte mit Sicherheitseinrichtungen für Weishaupt Gas- und Zweistoffbrenner“ ausgewählt. Dort sind HD-Regelgeräte für Anschlussdrücke bis 4 bar aufgeführt.

Max. Anschlussdruck siehe Typenschild.

Nennweitenauswahl der Gas-Armaturen Gasbrenner Baugröße 70, Ausführung NR

Typ 70/1-B, Ausführung NR

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (mit FRS) (Fließdruck in mbar vor Absperrhahn, p_e max = 300 mbar) Nennweite der Armaturen 2" 65 80 100 125 150 Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100	Hochdruckversorgung (mit HD-Regler), (Fließdruck in mbar vor Gasdoppelventil) Nennweite der Armaturen 2" 65 80 100 125 150 Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100
--------------------	--	---

Erdgas E (N) $H_i = 10,35 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,606$; $W_i = 13,295 \text{ kWh/mn}^3$		
3900	189 97 62 42 36 33	93 53 41 32 30 29
4400	239 122 77 52 44 41	118 66 50 40 37 36
4900	295 150 93 63 53 49	145 81 61 48 44 43
5400	- 180 112 75 63 57	175 97 73 57 53 51
5900	- 213 132 87 73 67	- 115 86 67 62 60
6400	- 249 153 101 85 77	- 134 101 78 72 70
6900	- 288 177 116 97 88	- 154 116 90 82 80
7400	- - 202 132 110 100	- 177 132 102 94 91

Erdgas LL (N) $H_i = 8,83 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,641$; $W_i = 11,029 \text{ kWh/mn}^3$		
3900	268 134 82 54 46 41	130 71 53 41 37 36
4400	- 170 104 68 57 52	164 90 67 51 47 46
4900	- 209 127 83 69 63	- 110 82 63 58 56
5400	- 253 153 100 83 75	- 133 99 76 69 67
5900	- - 182 117 97 88	- 158 117 89 82 79
6400	- - 212 137 113 102	- 185 137 104 95 92
6900	- - 245 157 129 116	- - 158 119 109 105
7400	- - 280 179 147 132	- - 180 136 124 120

Flüssiggas (F)* $H_i = 25,89 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 1,555$; $W_i = 20,762 \text{ kWh/mn}^3$		
3900	82 45 30 22 20 18	41 25 20 16 15 15
4400	105 57 39 29 25 24	54 33 26 22 21 20
4900	130 71 48 35 31 30	67 41 33 28 26 26
5400	158 86 58 42 38 35	82 50 40 34 32 31
5900	188 101 68 50 44 41	97 60 48 40 38 37
6400	220 118 79 58 51 48	114 69 56 47 44 43
6900	254 136 90 66 58 54	132 80 64 53 50 49
7400	291 155 103 74 65 61	150 91 73 60 57 56

Typ 70/4-A, Ausführung NR

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (mit FRS) (Fließdruck in mbar vor Absperrhahn, p_e max = 300 mbar) Nennweite der Armaturen 65 80 100 125 150 Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100	Hochdruckversorgung (mit HD-Regler), (Fließdruck in mbar vor Gasdoppelventil) Nennweite der Armaturen 65 80 100 125 150 Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100
--------------------	---	--

Erdgas E (N) $H_i = 10,35 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,606$; $W_i = 13,295 \text{ kWh/mn}^3$		
6500	219 119 66 49 41	99 65 42 35 33
7000	253 138 76 56 47	115 75 48 41 38
7500	290 158 87 64 53	132 86 55 47 44
8000	- 179 98 72 60	150 98 63 53 50
9000	- 226 123 90 75	190 124 79 67 63
10000	- 278 151 111 92	- 153 97 82 77
11000	- - 182 133 110	- 184 117 99 93
11700	- - 205 150 124	- - 133 112 105

Erdgas LL (N) $H_i = 8,83 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,641$; $W_i = 11,029 \text{ kWh/mn}^3$		
6500	- 170 93 68 56	142 93 59 50 46
7000	- 197 107 78 65	165 107 68 57 53
7500	- 226 122 89 74	189 123 78 66 61
8000	- 256 138 101 83	- 140 88 74 69
9000	- - 174 127 104	- 176 111 94 87
10000	- - 214 155 128	- - 137 115 107
11000	- - 258 187 154	- - 165 139 130
11700	- - 291 211 173	- - 187 157 146

Flüssiggas (F)* $H_i = 25,89 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 1,555$; $W_i = 20,762 \text{ kWh/mn}^3$		
6500	96 56 34 27 24	46 32 23 20 19
7000	110 63 37 29 26	52 36 25 22 21
7500	125 71 42 32 28	59 40 27 24 23
8000	141 80 46 36 31	66 45 30 26 25
9000	177 99 57 44 37	83 56 38 33 31
10000	218 122 70 53 46	102 69 46 40 38
11000	264 148 85 65 55	124 84 57 49 47
11700	299 167 96 74 63	142 96 65 57 54

Typ 70/3-A, Ausführung NR

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (mit FRS) (Fließdruck in mbar vor Absperrhahn, p_e max = 300 mbar) Nennweite der Armaturen 65 80 100 125 150 Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100	Hochdruckversorgung (mit HD-Regler), (Fließdruck in mbar vor Gasdoppelventil) Nennweite der Armaturen 65 80 100 125 150 Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100
--------------------	---	--

Erdgas E (N) $H_i = 10,35 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,606$; $W_i = 13,295 \text{ kWh/mn}^3$		
5300	146 80 45 33 28	66 43 28 24 22
6000	187 102 57 42 35	85 56 36 30 28
7000	253 138 76 56 47	115 75 48 41 38
8000	- 179 98 72 60	150 98 63 53 50
9000	- 226 123 90 75	190 124 79 67 63
10000	- 278 151 111 92	- 153 97 82 77
10700	- - 172 126 105	- 175 111 94 88

Erdgas LL (N) $H_i = 8,83 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,641$; $W_i = 11,029 \text{ kWh/mn}^3$		
5300	210 115 63 46 39	95 62 40 33 31
6000	269 146 79 58 49	122 79 50 42 40
7000	- 197 107 78 65	165 107 68 57 53
8000	- 256 138 101 83	- 140 88 74 69
9000	- - 174 127 104	- 176 111 94 87
10000	- - 214 155 128	- - 137 115 107
10700	- - 244 177 146	- - 156 132 123

Flüssiggas (F)* $H_i = 25,89 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 1,555$; $W_i = 20,762 \text{ kWh/mn}^3$		
5300	69 42 27 23 20	35 25 19 17 16
6000	84 49 31 25 22	41 29 21 18 18
7000	110 63 37 29 26	52 36 25 22 21
8000	141 80 46 36 31	66 45 30 26 25
9000	177 99 57 44 37	83 56 38 33 31
10000	218 122 70 53 46	102 69 46 40 38
10700	250 140 80 61 52	117 80 54 46 44

* Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, ist jedoch auch auf Butan anwendbar!

Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, ist jedoch auch bei Butan anwendbar.

Der Feuerraumdruck in mbar muss dem ermittelten Mindest-Fließdruck hinzugezählt werden.

Bei Niederdruckversorgung mit Gasdoppelventilen werden Druckregelgeräte nach EN 88 mit Sicherheitsmembrane eingesetzt.

Maximal zulässiger Anschlussdruck vor Absperrhahn ist bei Niederdruck-Anlagen 300 mbar.

Bei Hochdruckversorgung können HD-Regelgeräte nach DIN 3380 aus der techn. Broschüre „Druckregelgeräte mit Sicherheitseinrichtungen für Weishaupt Gas- und Zweistoffbrenner“ ausgewählt. Dort sind HD-Regelgeräte für Anschlussdrücke bis 4 bar aufgeführt.

Max. Anschlussdruck siehe Typenschild.

Lieferumfang/Sonderausstattungen Gasbrenner Baugrösse 60 bis 70, Ausführung NR

Lieferumfang	G60	G70 / 70/4	
Brennergehäuse, Schwenkflansch, Gehäusedeckel, Weishaupt Brennermotor, Luftregelgehäuse, Gebläserad, Flammkopf, Zündgerät, Zündkabel, Zündelectroden, Feuerungsmanager mit Bediengerät, Flammenfühler Stellantriebe, Flanschdichtung, Endschalter am Schwenkflansch, Befestigungsschrauben	●	●	●
Feuerungsmanger W-FM100	●	●	-
Feuerungsmanger W-FM200	-	-	●
Gasdoppelventil, Klasse A	●	●	●
Gasdrossel	●	●	●
Zündgas-Magnetventil (Gruppe A)	●	●	●
Luft-Druckwächter	●	●	●
Gas-Druckwächter (min.)	●	●	●
Verbundgesteuerte Regulierhülse in der Mischeinrichtung	●	●	●
Stellantrieb für Gas-/Luft-Verbundregelung mit W-FM100			
Stellantrieb für Luftregler	●	●	●
Stellantrieb für Gasdrossel	●	●	●
Stellantrieb für Regulierhülse	●	●	●
Sonderausstattungen	G60	G70 / 70/4	
Sturzbrenner	○	○	○
Ansaugflansch zum Anschluss eines Luftkanals	○	○	○
Magnetventil für Luftdruckwächtertest bei Motordauerlauf oder Nachbelüftung	○	○	○
Flammkopfverlängerung	○	○	○
Leistungsregler für W-FM100	○	○	-
Drehzahlregelung	○	○	●
O ₂ -Regelung	○	○	○
W-FM lose zum Einbau in Schaltanlage	○	○	○
Bus-Koppelung	○	○	○
Max-Gasdruckwächter	○	○	○
ABE in verschiedenen Landessprachen	○	○	○
Gasdrossel und DMV versetzt angebaut	○	○	○

- Lieferumfang
- Sonderausstattung

Weitere Sonderausstattungen siehe Preisliste bzw. auf Anfrage.

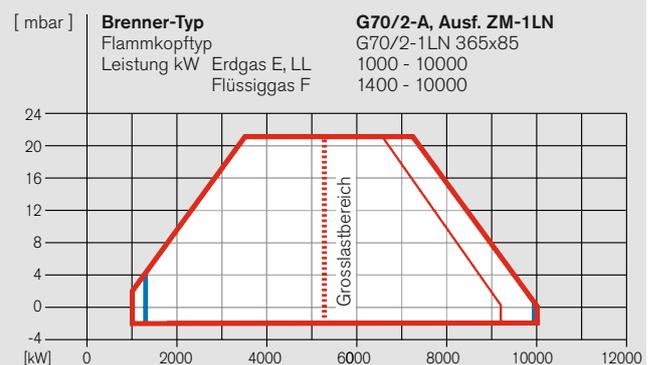
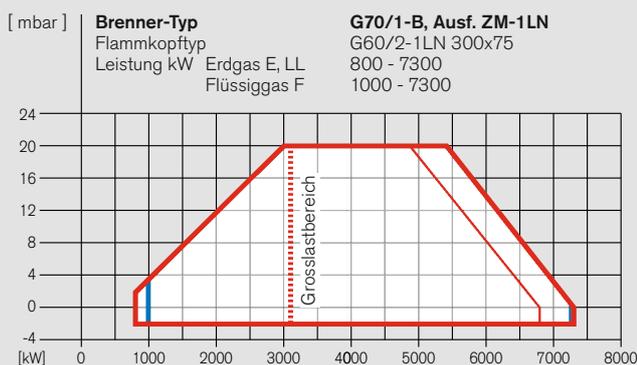
Technische Daten Gasbrenner Baugrösse 60 und 70, Ausführung NR

Technische Daten		G60/2-A		G70/1-B		G70/3-A		G70/4-A		
Brennerelektromotor 3~400V ¹⁾	Typ	W-D132/210-2/14K0		W-D160/240-2/18K0		W-D160/240-2/22K0		W-D160/240-2/28K0		
Nennleistung	kW	14		18		22		28		
Stromaufnahme bei 380 V (400V)	A	28		35		43		53		
Motorvorsicherung (Motor in Υ -Start)	A	50		63		63		*		
Drehzahl (50/55 Hz)	1/min	2920		2950		2940		3220		
Frequenzumrichter mit Bremswiderstand	Typ	-		-		-		FC301 P22K IP20		
Gebälserad	Farbe / ø	blau / 515 x 120		blau / 590 x 160		blau / 590 x 160		blau / 590 x 160		
Feuerungsmanager	Typ	W-FM100		W-FM100		W-FM100		W-FM200		
Zündgerät	Typ	W-ZG02		W-ZG02		W-ZG02		W-ZG02		
Stellantrieb	Luft	Typ	SQM48		SQM48		SQM48		SQM48	
	Mischeinrichtung	Typ	SQM45		SQM45		SQM48		SQM48	
	Brennstoff	Typ	SQM45		SQM45		SQM45		SQM45	
Gewicht Brenner	ca. kg	275		390		420		420		
Gewicht Armaturen (DMV)	R/DN	1 1/2	2	65	80	100	125	150		
	ca. kg	13	24	23	31	39	37	48		

¹⁾ Die Elektromotoren erfüllen das Effizienzniveau IE3 nach der Verordnung (EG) Nr. 640/2009.

* nur Betrieb mit Frequenzumrichter 55 Hz.
(keine IE-Kennzeichnung)

Brennerauswahl Gasbrenner Baugrösse 70, Ausführung 1LN



Brennstoffe – Leistung bei
Flammkopf auf **Flammkopf zu**
 Erdgas E, LL ————
 Flüssiggas F ————

Die Leistungen in Abhängigkeit vom Druck im Feuer-
 raum entsprechen Höchstwerten, die nach EN 676 an
 idealisierten Prüfflammrohren gemessen wurden.

Arbeitsfeld nach EN 676, bezogen auf eine Lufttempera-
 tur von 20 °C und eine Aufstellungshöhe von 0 m.

Je nach Aufstellungshöhe ist eine Leistungsreduzierung
 von ca. 1 % pro 100 m über NN zu berücksichtigen.

Spannungen und Frequenzen:

Die Brenner sind serienmässig für Dreiphasen-Wechselstrom
 (D) 400V, 3~, 50 Hz ausgerüstet. Andere Spannungen und
 Frequenzen bitte angeben (kein Mehrpreis).

Brennermotor-Standardausführung:

Isolationsklasse F, Schutzart IP55,
 Effizienzklasse IE3

Brenner-Typ	Ausf.	CE-PIN	Armaturen	Bestell-Nr.
G70/1-B	ZM-1LN	CE-0085AQ 0723	DN 65	217 704 45
			DN 80	217 704 55
			DN 100	217 704 65
			DN 125	217 704 75
			DN 150	217 704 85
G70/2-A	ZM-1LN	CE-0085AQ 0723	DN 65	217 705 45
			DN 80	217 705 55
			DN 100	217 705 65
			DN 125	217 705 75
			DN 150	217 705 85

Nennweitenauswahl der Gas-Armaturen Gasbrenner Baugrösse 70, Ausführung 1LN

Typ 70/1-B, Ausführung 1LN

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (mit FRS) (FlieBdruck in mbar vor Absperrhahn, p_a max = 300 mbar)	Hochdruckversorgung (mit HD-Regler), (FlieBdruck in mbar vor Gasdoppelventil)
	Nennweite der Armaturen 65 80 100 125 150	Nennweite der Armaturen 65 80 100 125 150
	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100

Erdgas E (N) $H_i = 10,35 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,606$; $W_i = 13,295 \text{ kWh/mn}^3$

3100	74 52 40 36 34	45 38 32 31 30
3700	95 63 45 40 37	54 43 36 34 33
4300	120 77 53 46 42	66 52 41 38 38
4900	151 94 64 54 50	82 62 49 45 44
5500	186 115 77 65 59	100 76 59 54 53
6100	227 140 92 78 70	122 92 71 65 63
6700	273 168 111 93 84	146 110 85 78 76
7300	- 199 131 110 100	174 131 102 94 91

Erdgas LL (N) $H_i = 8,83 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,641$; $W_i = 11,029 \text{ kWh/mn}^3$

3100	101 68 51 45 43	60 49 41 39 38
3700	131 84 59 51 47	73 57 46 43 42
4300	167 104 70 59 54	90 69 54 50 48
4900	211 129 85 71 64	112 84 64 59 57
5500	262 159 103 85 77	138 102 78 71 69
6100	- 193 125 103 93	168 124 94 86 83
6700	- 232 150 123 111	- 150 114 104 101
7300	- 276 178 147 132	- 179 136 124 120

Flüssiggas (F)* $H_i = 25,89 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 1,555$; $W_i = 20,762 \text{ kWh/mn}^3$

3100	51 42 37 35 34	38 34 32 32 31
3700	62 49 42 39 38	44 39 36 35 35
4300	76 59 49 46 44	53 47 43 41 41
4900	94 71 58 54 53	64 56 51 49 49
5500	115 86 70 65 63	78 68 61 59 59
6100	139 103 84 78 75	95 82 74 71 71
6700	167 124 100 93 89	113 99 88 86 85
7300	198 146 119 110 106	135 117 105 102 101

* Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, ist jedoch auch auf Butan anwendbar!

Typ 70/2-A, Ausführung 1LN

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (mit FRS) (FlieBdruck in mbar vor Absperrhahn, p_a max = 300 mbar)	Hochdruckversorgung (mit HD-Regler), (FlieBdruck in mbar vor Gasdoppelventil)
	Nennweite der Armaturen 65 80 100 125 150	Nennweite der Armaturen 65 80 100 125 150
	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100

Erdgas E (N) $H_i = 10,35 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,606$; $W_i = 13,295 \text{ kWh/mn}^3$

5300	153 87 51 40 34	72 50 34 30 28
5900	188 106 62 48 41	89 61 42 36 35
6500	227 128 74 57 49	107 73 50 44 41
7100	269 151 87 67 58	128 87 59 52 49
7700	- 177 102 78 67	150 102 69 60 57
8300	- 205 118 90 77	174 118 80 70 66
8900	- 235 135 103 88	200 135 92 80 76
9500	- 267 153 116 99	- 154 104 91 86
10000	- 296 169 129 110	- 171 115 100 95

Erdgas LL (N) $H_i = 8,83 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,641$; $W_i = 11,029 \text{ kWh/mn}^3$

5300	215 119 67 51 43	100 67 44 38 36
5900	266 148 84 63 54	124 83 55 48 45
6500	- 179 101 77 65	151 101 67 58 55
7100	- 213 120 91 77	180 121 80 70 66
7700	- 250 141 106 90	- 142 94 82 77
8300	- 290 163 123 104	- 165 109 94 89
8900	- - 186 140 119	- 189 125 108 102
9500	- - 211 159 134	- - 142 122 115
10000	- - 233 175 147	- - 157 135 127

Flüssiggas (F)* $H_i = 25,89 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 1,555$; $W_i = 20,762 \text{ kWh/mn}^3$

5300	75 48 33 29 27	41 31 25 23 23
5900	92 59 41 35 32	50 39 31 29 28
6500	111 71 49 42 39	61 47 37 35 34
7100	132 84 58 49 45	73 56 44 41 40
7700	155 98 67 57 53	85 66 52 48 47
8300	179 113 77 66 60	99 76 60 56 54
8900	205 129 88 75 69	113 87 69 64 62
9500	233 146 99 84 77	128 98 78 72 70
10000	257 161 109 93 85	142 109 86 80 78

* Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, ist jedoch auch auf Butan anwendbar!

Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, ist jedoch auch bei Butan anwendbar.

Der Feuerraumdruck in mbar muss dem ermittelten Mindest-FlieBdruck hinzugezählt werden.

Bei Niederdruckversorgung mit Gasdoppelventilen werden Druckregelgeräte nach EN 88 mit Sicherheitsmembrane eingesetzt.

Maximal zulässiger Anschlussdruck vor Absperrhahn ist bei Niederdruck-Anlagen 300 mbar.

Bei Hochdruckversorgung können HD-Regelgeräte nach DIN 3380 aus der techn. Broschüre „Druckregelgeräte mit Sicherheitseinrichtungen für Weishaupt Gas- und Zweistoffbrenner“ ausgewählt. Dort sind HD-Regelgeräte für Anschlussdrücke bis 4 bar aufgeführt.

Max. Anschlussdruck siehe Typenschild.

Lieferumfang/Sonderausstattungen/ Gasbrenner Baugrösse 70, Ausführung 1LN

Lieferumfang	G70
Brennergehäuse, Schwenkflansch, Gehäusedeckel, Weishaupt Brennermotor, Luftregelgehäuse, Gebläserad, Flammkopf, Zündgerät, Zündkabel, Zündelectroden, Feuerungsmanager mit Bediengerät, Flammenfühler Stellantriebe, Flanschdichtung, Endschalter am Schwenkflansch, Befestigungsschrauben	●
Feuerungsmanager W-FM100	●
Gasdoppelventil, Klasse A	●
Gasdrossel	●
Zündgaseinrichtung	●
Luft-Druckwächter	●
Gas-Druckwächter (min.)	●
Fest einstellbare Regulierhülse in der Mischeinrichtung	●
Stellantrieb für Gas-/Luft-Verbundregelung mit W-FM100	
Stellantrieb für Luftregler	●
Stellantrieb für Gasdrossel	●
Sonderausstattungen	
Sturzbrenner	○
Ansaugflansch zum Anschluss eines Luftkanals	○
Magnetventil für Luftdruckwächtertest bei Motordauerlauf oder Nachbelüftung	○
Flammkopfverlängerung	○
Leistungsregler für W-FM100	○
Drehzahlregelung	○
O ₂ -Regelung	○
W-FM lose zum Einbau in Schaltanlage	○
Bus-Koppelung	○
Max-Gasdruckwächter	○

- Lieferumfang
- Sonderausstattung

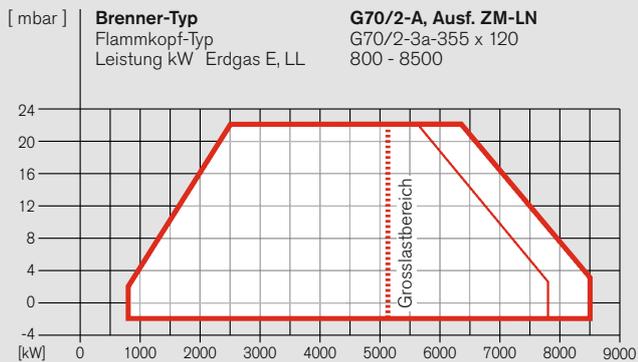
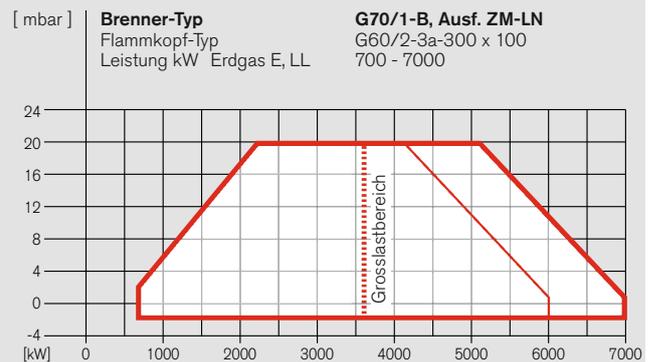
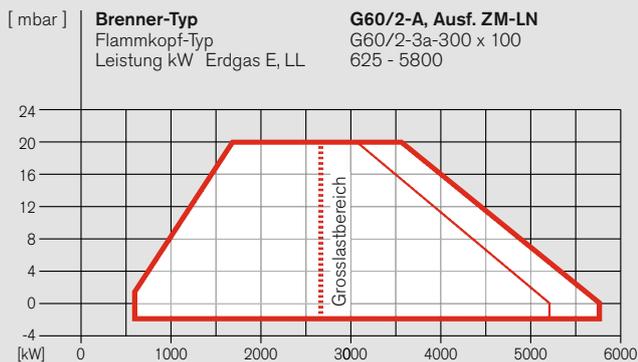
Weitere Sonderausstattungen siehe Preisliste bzw. auf Anfrage.

Technische Daten Gasbrenner Baugrösse 70, Ausführung 1LN

Technische Daten		G70/1-B				G70/2-A			
Brennermotor 3~400V ¹⁾	Typ	W-D160/240-2/18K0				W-D160/240-2/22K0			
Nennleistung	kW	18				22			
Stromaufnahme bei 400V	A	35				43			
Motorvorsicherung (Motor in $\Upsilon\Delta$ -Start)	A	63				63			
Drehzahl (50 Hz)	1/min	2950				2940			
Gebälserad	Farbe / ø	blau / 590 x 160				blau / 590 x 160			
Feuerungsmanager	Typ	W-FM100				W-FM100			
Zündgerät	Typ	W-ZG02				W-ZG02			
Stellantrieb	Luft	Typ	SQM48				SQM48		
	Brennstoff	Typ	SQM45				SQM45		
Gewicht Brenner	ca. kg	390				390			
Gewicht Armaturen (DMV)	R/DN	1 1/2	2	65	80	100	125	150	
	ca. kg	13	24	23	31	39	37	48	

¹⁾ Die Elektromotoren erfüllen das Effizienzniveau IE3 nach der Verordnung (EG) Nr. 640/2009.

Brennerauswahl Gasbrenner Baugrösse 60 und 70, Ausführung LN



Brenner-Typ	Ausf.	CE-PIN	Armaturen	Bestell-Nr.
G60/2-A	ZM-LN	CE-0085AQ 0722	R 2"	217 605 13
			DN 65	217 605 43
			DN 80	217 605 53
			DN 100	217 605 63
			DN 125	217 605 73
DN 150	217 605 83			
G70/1-B	ZM-LN	CE-0085AQ 0723	DN 65	217 704 43
			DN 80	217 704 53
			DN 100	217 704 63
			DN 125	217 704 73
			DN 150	217 704 83
G70/2-A	ZM-LN	CE-0085AQ 0723	DN 65	217 705 43
			DN 80	217 705 53
			DN 100	217 705 63
			DN 125	217 705 73
			DN 150	217 705 83

Brennstoffe – Leistung bei
Flammkopf auf Flammkopf zu
Erdgas E, LL — —

Die Leistungen in Abhängigkeit vom Druck im Feuer-
raum entsprechen Höchstwerten, die nach EN 676 an
idealisierten Prüfflammrohren gemessen wurden.

Arbeitsfeld nach EN 676, bezogen auf eine Lufttempera-
tur von 20 °C und eine Aufstellungshöhe von 0 m.

Je nach Aufstellungshöhe ist eine Leistungsreduzierung
von ca. 1 % pro 100 m über NN zu berücksichtigen.

Spannungen und Frequenzen:

Die Brenner sind serienmässig für Dreiphasen-Wechselstrom
(D) 400V, 3~, 50 Hz ausgerüstet. Andere Spannungen und
Frequenzen bitte angeben (kein Mehrpreis).

Brennermotor-Standardausführung:

Isolationsklasse F, Schutzart IP55,
Effizienzklasse IE3

Nennweitenauswahl der Gas-Armaturen Gasbrenner Baugrösse 60 und 70 Ausführung LN

Typ 60/2-A, Ausführung LN

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (mit FRS) (FlieBdruck in mbar vor Absperrhahn, p_a max = 300 mbar)					Hochdruckversorgung (mit HD-Regler), (FlieBdruck in mbar vor Gasdoppelventil)				
	Nennweite der Armaturen					Nennweite der Armaturen				
	2" 65 80 100 125 150					2" 65 80 100 125 150				
	Nennweite der Gasdrossel					Nennweite der Gasdrossel				
	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100

Erdgas E (N) $H_i = 10,35 \text{ kWh/m}^3$; $d = 0,606$; $W_i = 13,295 \text{ kWh/m}^3$												
2700	92	48	31	22	19	17	45	25	19	15	14	14
3000	114	59	38	27	23	22	56	32	25	20	19	18
3300	138	72	46	32	28	26	68	39	30	24	23	22
3600	163	85	54	38	33	30	81	47	36	29	27	26
3900	191	99	63	44	38	35	95	54	42	34	31	30
4200	220	113	72	50	43	39	109	62	48	38	36	35
4500	251	129	81	56	48	44	124	71	54	43	40	39
4800	285	145	91	62	53	48	140	79	60	48	44	43
5200	-	168	104	70	59	54	162	90	69	54	50	48

Erdgas LL (N) $H_i = 8,83 \text{ kWh/m}^3$; $d = 0,641$; $W_i = 11,029 \text{ kWh/m}^3$												
2700	126	62	37	24	19	17	58	30	22	16	14	14
3000	158	79	48	31	26	24	75	40	29	22	20	20
3300	192	96	59	39	33	30	92	50	37	29	26	25
3600	229	115	71	47	40	36	111	61	46	35	32	31
3900	269	135	84	55	47	42	131	72	54	42	38	37
4200	-	157	96	64	54	49	151	83	63	48	45	43
4500	-	179	110	73	61	55	173	95	71	55	51	49
4800	-	203	124	82	68	62	197	108	81	62	57	55
5200	-	235	142	93	77	69	-	124	92	70	64	62

Typ 70/1-B, Ausführung LN

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (mit FRS) (FlieBdruck in mbar vor Absperrhahn, p_a max = 300 mbar)					Hochdruckversorgung (mit HD-Regler), (FlieBdruck in mbar vor Gasdoppelventil)				
	Nennweite der Armaturen					Nennweite der Armaturen				
	65 80 100 125 150					65 80 100 125 150				
	Nennweite der Gasdrossel					Nennweite der Gasdrossel				
	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100

Erdgas E (N) $H_i = 10,35 \text{ kWh/m}^3$; $d = 0,606$; $W_i = 13,295 \text{ kWh/m}^3$										
3600	82	52	36	30	28	44	34	27	25	24
4000	102	64	44	37	34	55	42	33	31	30
4400	122	77	52	44	41	66	50	40	37	36
4800	144	90	61	52	47	78	59	47	43	42
5200	167	104	70	59	54	90	68	53	49	48
5600	192	119	79	66	60	103	78	60	56	54
6000	218	134	88	74	67	117	87	67	62	60
6400	246	150	98	82	74	131	98	75	69	67
7000	290	175	113	94	84	152	113	86	78	76

Erdgas LL (N) $H_i = 8,83 \text{ kWh/m}^3$; $d = 0,641$; $W_i = 11,029 \text{ kWh/m}^3$										
3600	113	69	45	38	34	59	43	33	30	29
4000	141	86	57	47	43	74	55	42	39	38
4400	170	105	69	58	52	90	68	52	48	46
4800	202	124	81	68	61	107	80	62	57	55
5200	236	144	94	78	71	125	93	72	66	64
5600	272	165	107	89	80	144	107	82	75	72
6000	-	187	121	100	90	163	121	92	84	81
6400	-	209	133	109	98	182	133	100	92	88
7000	-	243	153	124	111	-	153	114	103	100

Der Feuerraumdruck in mbar muss dem ermittelten Mindest-FlieBdruck hinzugezählt werden.

Bei Niederdruckversorgung mit Gasdoppelventilen werden Druckregelgerätee nach EN 88 mit Sicherheitsmembrane eingesetzt.
Maximal zulässiger Anschlussdruck vor Absperrhahn ist bei Niederdruck-Anlagen 300 mbar.

Bei Hochdruckversorgung können HD-Regelgerätee nach DIN 3380 aus der techn. Broschüre „Druckregelgerätee mit Sicherheitseinrichtungen für Weishaupt Gas- und Zweistoffbrenner“ ausgewählt. Dort sind HD-Regelgerätee für Anschlussdrücke bis 4 bar aufgeföhrt.

Max. Anschlussdruck siehe Typenschild.

Typ 70/2-A, Ausführung LN

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (mit FRS) (FlieBdruck in mbar vor Absperrhahn, p_a max = 300 mbar)					Hochdruckversorgung (mit HD-Regler), (FlieBdruck in mbar vor Gasdoppelventil)				
	Nennweite der Armaturen					Nennweite der Armaturen				
	65 80 10 125 150					65 80 100 125 150				
	Nennweite der Gasdrossel					Nennweite der Gasdrossel				
	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100

Erdgas E (N) $H_i = 10,35 \text{ kWh/m}^3$; $d = 0,606$; $W_i = 13,295 \text{ kWh/m}^3$										
5100	143	82	49	39	34	69	48	33	30	28
5600	172	98	59	46	40	83	57	40	35	34
6100	203	116	68	53	46	98	67	47	41	39
6600	236	134	79	61	53	113	78	54	47	45
7100	271	153	89	69	59	130	89	61	53	51
7600	-	173	100	77	66	147	100	68	60	56
8100	-	193	109	83	71	163	110	73	64	60
8500	-	208	117	88	74	176	117	77	67	63

Erdgas LL (N) $H_i = 8,83 \text{ kWh/m}^3$; $d = 0,641$; $W_i = 11,029 \text{ kWh/m}^3$										
5100	201	113	65	50	43	95	64	43	37	35
5600	242	135	78	59	51	114	77	52	45	43
6100	287	160	91	69	59	135	91	61	53	50
6600	-	185	105	80	68	157	105	70	61	57
7100	-	213	120	90	77	180	120	80	69	65
7600	-	241	135	101	85	-	136	90	77	73
8100	-	271	150	112	94	-	152	99	85	80
8500	-	293	160	118	98	-	162	104	88	82

Lieferumfang/Sonderausstattungen/Technische Daten Gasbrenner Baugrösse 60 und 70, Ausf. LN

Lieferumfang		G60	G70
Brennergehäuse, Schwenkflansch, Gehäusedeckel, Weishaupt Brennermotor, Luftregelgehäuse, Gebläserad, Flammkopf, Zündgerät, Zündkabel, Zündelectroden, Feuerungsmanager mit Bediengerät, Flammenfühler Stellantriebe, Flanschdichtung, Endschalter am Schwenkflansch, Befestigungsschrauben		●	●
Feuerungsmanager W-FM100		●	●
Gasdoppelventil, Klasse A		●	●
Gasdrossel		●	●
Luft-Druckwächter		●	●
Gas-Druckwächter (min.)		●	●
Fest einstellbares Flammrohr in der Mischeinrichtung		●	●
Stellantrieb für Gas-/Luft-Verbundregelung mit W-FM100		●	●
Stellantrieb für Luftregler		●	●
Stellantrieb für Gasdrossel		●	●

Sonderausstattungen		G60	G70
Sturzbrenner		○	○
Ansaugflansch zum Anschluss eines Luftkanals		○	○
Flammkopfverlängerung		○	○
Leistungsregler für W-FM100		○	○
Drehzahlregelung		○	○
O ₂ -Regelung		○	○
W-FM lose zum Einbau in Schaltanlage		○	○
Bus-Koppelung		○	○
Max-Gasdruckwächter		○	○

● Lieferumfang
○ Sonderausstattung

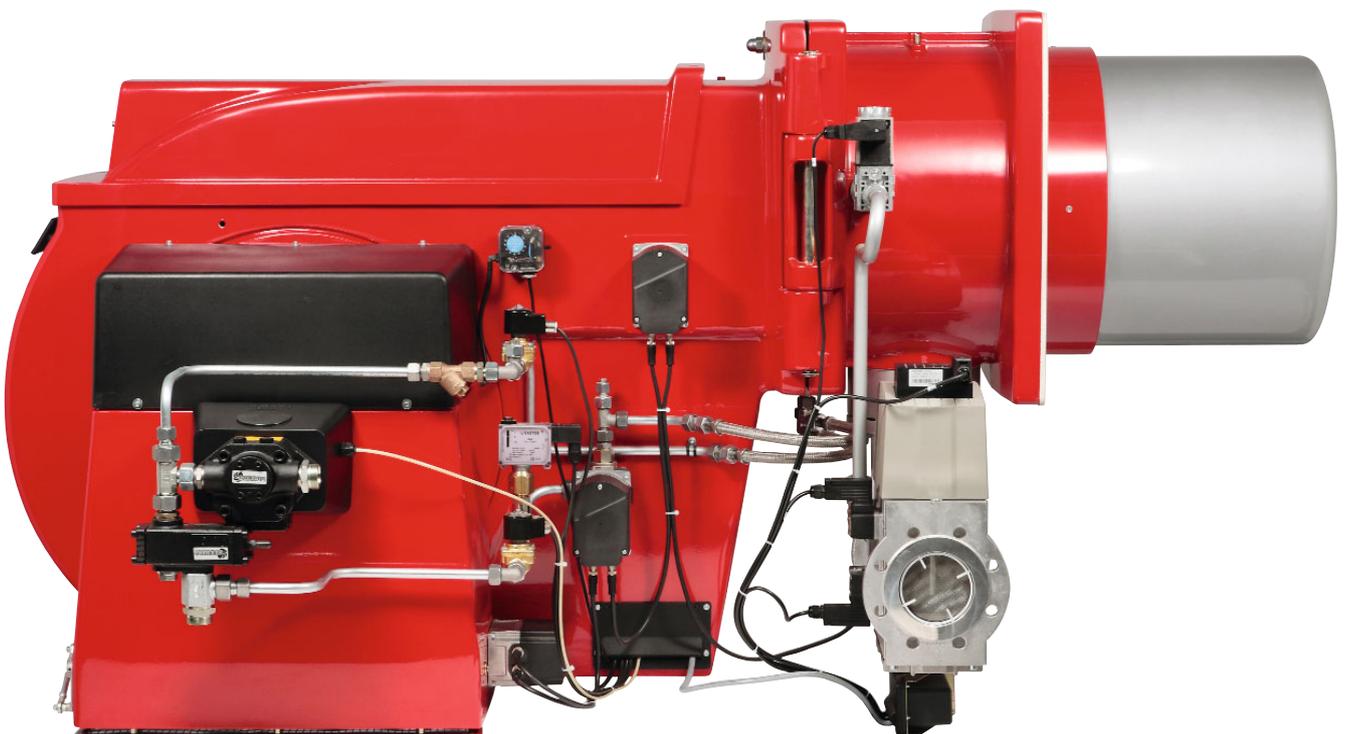
Weitere Sonderausstattungen siehe Preisliste bzw. auf Anfrage.

Technische Daten		G60/2-A		G70/1-B		G70/2-A			
Brennermotor 3~400V ¹⁾	Typ	W-D132/210-2/14K0		W-D160/240-2/16K0		W-D160/240-2/22K0			
Nennleistung	kW	14		16		22			
Stromaufnahme bei 380 V (400V)	A	28		33		43			
Motorvorsicherung (Motor in YΔ-Start)	A	50		50		63			
Drehzahl (50 Hz)	1/min	2920		2960		2940			
Gebläserad	Farbe / ø	blau / 515 x 120		blau / 590 x 160		blau / 590 x 160			
Feuerungsmanager	Typ	W-FM100		W-FM100		W-FM100			
Zündgerät	Typ	W-ZG02		W-ZG02		W-ZG02			
Stellantrieb	Luft	Typ	SQM48		SQM48		SQM48		
	Brennstoff	Typ	SQM45		SQM45		SQM45		
Gewicht Brenner	ca. kg	275		390		390			
Gewicht Armaturen (DMV)	R/DN	1	1/2	2	65	80	100	125	150
	ca. kg	11	22	21	29	37	35	46	

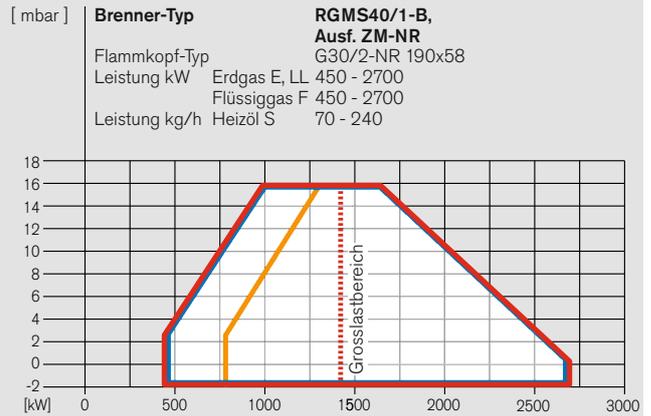
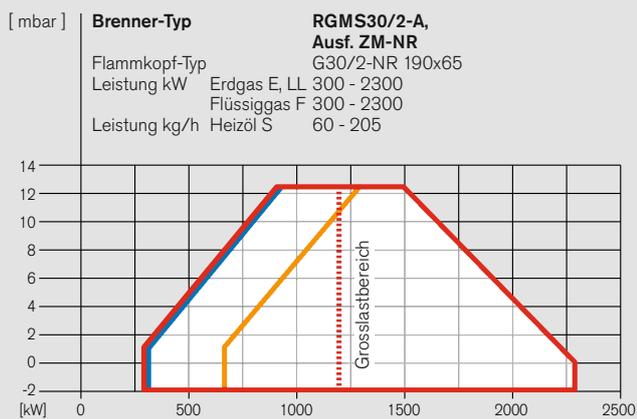
¹⁾ Die Elektromotoren erfüllen das Effizienzniveau IE3 nach der Verordnung (EG) Nr. 640/2009.



Zweistoffbrenner



Brennerauswahl Zweistoffbrenner Baugrösse 30 und 40, Ausführung NR



Brennstoffe – Leistung bei

Heizöl S
Erdgas E, LL
Flüssiggas F

Die Öldurchsatzangaben beziehen sich auf einen Heizwert von 11,91 kWh/kg bei Heizöl EL bzw. 11,24 kWh/kg bei Heizöl S.

Die Leistungen in Abhängigkeit vom Druck im Feuerraum entsprechen Höchstwerten, die nach EN 676 und EN 267 an idealisierten Prüfflammrohren gemessen wurden.

Arbeitsfeld nach EN 676 und EN 267, bezogen auf eine Lufttemperatur von 20 °C und eine Aufstellungshöhe von 500 m.

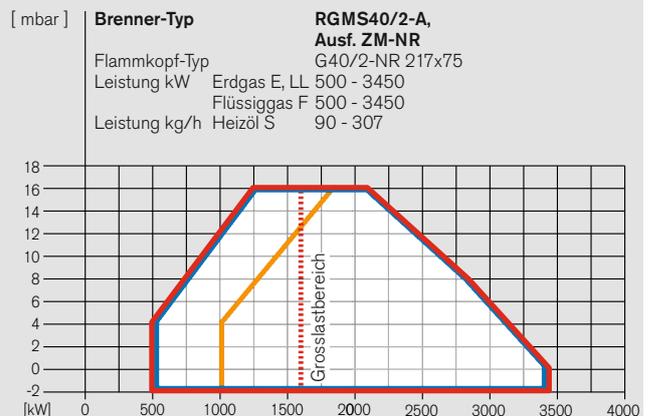
Je nach Aufstellungshöhe ist eine Leistungsreduzierung von ca. 1 % pro 100 m über NN zu berücksichtigen.

Spannungen und Frequenzen:

Die Brenner sind serienmässig für Dreiphasen-Wechselstrom (D) 400V, 3~, 50 Hz ausgerüstet. Andere Spannungen und Frequenzen bitte angeben (kein Mehrpreis).

Brennermotor-Standardausführung:

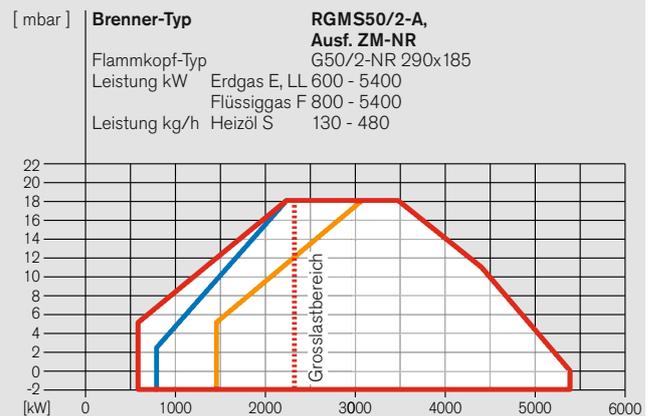
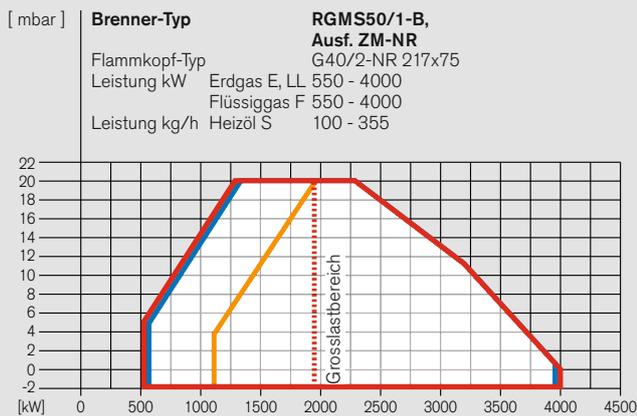
Isolationsklasse F, Schutzart IP55,
Effizienzklasse IE3



Brenner-Typ	Ausf.	CE-PIN DIN CERTCO	Armaturen	Bestell-Nr.
RGMS30/2-A*	ZM-NR	CE-0085-AP 0528 -	R 1 1/2"	219 305 13
			R 2"	219 305 15
			DN 65	219 305 42
			DN 80	219 305 52
RGMS40/1-B*	ZM-NR	CE-0085-AQ 0720 -	DN 100	219 305 62
			R 1 1/2"	219 404 13
			R 2"	219 404 15
			DN 65	219 404 42
RGMS40/2-A*	ZM-NR	CE-0085-AQ 0720 -	DN 80	219 404 52
			DN 100	219 404 62
			DN 125	219 404 72
			R 1 1/2"	219 405 13
			R 2"	219 405 15
			DN 65	219 405 42
			DN 80	219 405 52
			DN 100	219 405 62
			DN 125	219 405 72

* bei Einsatz mit Flüssiggas ohne Produkt-Ident.-Nr. (CE-PIN)

Brennerauswahl Zweistoffbrenner Baugrösse 50, Ausführung NR



Brennstoffe – Leistung bei

Heizöl S
Erdgas E, LL
Flüssiggas F

Die Öldurchsatzangaben beziehen sich auf einen Heizwert von 11,91 kWh/kg bei Heizöl EL bzw. 11,24 kWh/kg bei Heizöl S.

Die Leistungen in Abhängigkeit vom Druck im Feuerraum entsprechen Höchstwerten, die nach EN 676 und EN 267 an idealisierten Prüfflammrohren gemessen wurden.

Arbeitsfeld nach EN 676 und EN 267, bezogen auf eine Lufttemperatur von 20 °C und eine Aufstellungshöhe von 500 m.

Je nach Aufstellungshöhe ist eine Leistungsreduzierung von ca. 1 % pro 100 m über NN zu berücksichtigen.

Spannungen und Frequenzen:

Die Brenner sind serienmässig für Dreiphasen-Wechselstrom (D) 400V, 3~, 50 Hz ausgerüstet. Andere Spannungen und Frequenzen bitte angeben (kein Mehrpreis).

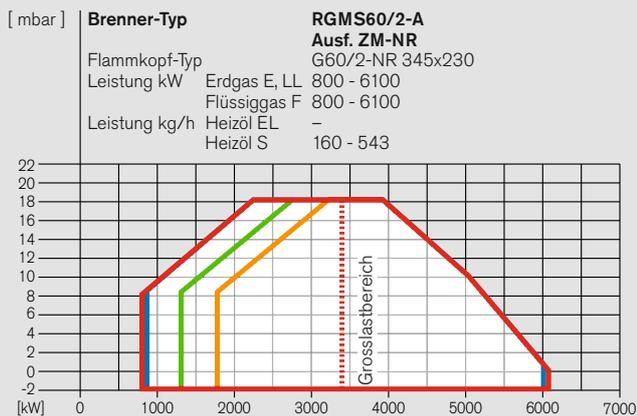
Brennermotor-Standardausführung:

Isolationsklasse F, Schutzart IP55, Effizienzklasse IE3

Brenner-Typ	Ausf.	CE-PIN DIN CERTCO	Armaturen	Bestell-Nr.
RGMS50/1-B*	ZM-NR	CE-0085-AQ 0721	R 1 1/2"	219 504 13
			R 2"	219 504 15
			DN 65	219 504 42
			DN 80	219 504 52
			DN 100	219 504 62
DN 125	219 504 72			
RGMS50/2-A*	ZM-NR	CE-0085-AQ 0721	R 1 1/2"	219 505 13
			R 2"	219 505 15
			DN 65	219 505 42
			DN 80	219 505 52
			DN 100	219 505 62
DN 125	219 505 72			
DN 150	219 505 82			

* bei Einsatz mit Flüssiggas ohne Produkt-Ident.-Nr. (CE-PIN)

Brennerauswahl Zweistoffbrenner Baugrösse 60 und 70, Ausführung NR



Brennstoffe – Leistung bei

Heizöl EL —
Heizöl S —
Erdgas E, LL —
Flüssiggas F —

Die Öldurchsatzangaben beziehen sich auf einen Heizwert von 11,91 kWh/kg bei Heizöl EL bzw. 11,24 kWh/kg bei Heizöl S.

Die Leistungen in Abhängigkeit vom Druck im Feuerraum entsprechen Höchstwerten, die nach EN 676 und EN 267 an idealisierten Prüfflammrohren gemessen wurden.

Arbeitsfeld nach EN 676 und EN 267, bezogen auf eine Lufttemperatur von 20 °C und eine Aufstellungshöhe von 500 m.

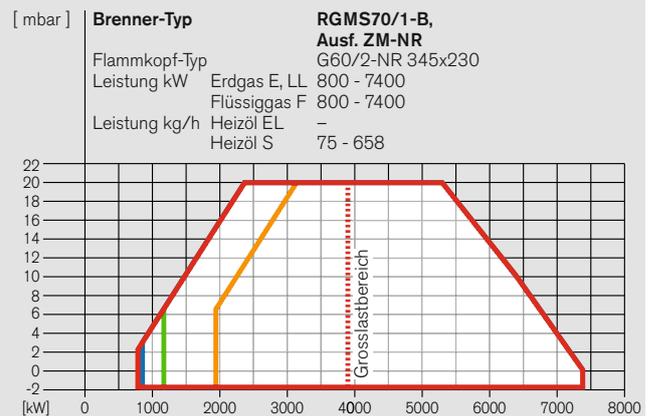
Je nach Aufstellungshöhe ist eine Leistungsreduzierung von ca. 1 % pro 100 m über NN zu berücksichtigen.

Spannungen und Frequenzen:

Die Brenner sind serienmässig für Dreiphasen-Wechselstrom (D) 400V, 3~, 50 Hz ausgerüstet. Andere Spannungen und Frequenzen bitte angeben (kein Mehrpreis).

Brennermotor-Standardausführung:

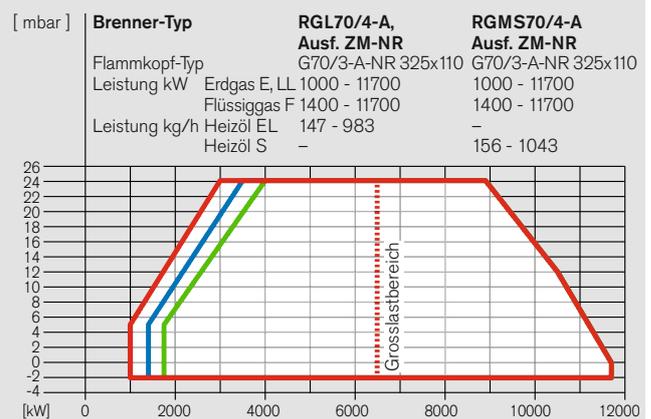
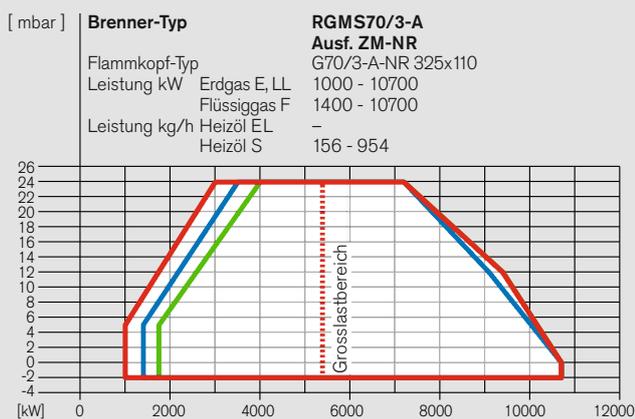
Isolationsklasse F, Schutzart IP55,
Effizienzklasse IE3



Brenner-Typ	Ausf.	CE-PIN DIN CERTCO	Armaturen	Bestell-Nr.
RGMS60/2-A*	ZM-NR	CE-0085-AQ 0722	DN 65	219 605 42
			DN 80	219 605 52
			DN 100	219 605 62
			DN 125	219 605 72
			DN 150 *	219 605 82
RGMS70/1-B*	ZM-NR	CE-0085-AQ 0723	DN 65	219 704 42
			DN 80	219 704 52
			DN 100	219 704 62
			DN 125	219 704 72
			DN 150	219 704 82

* bei Einsatz mit Flüssiggas ohne Produkt-Ident.-Nr. (CE-PIN)

Brennerauswahl Zweistoffbrenner Baugrösse 70, Ausführung NR



Brennstoffe – Leistung bei

- Heizöl EL —
- Heizöl S —
- Erdgas E, LL —
- Flüssiggas F —

Die Öldurchsatzangaben beziehen sich auf einen Heizwert von 11,91 kWh/kg bei Heizöl EL bzw. 11,24 kWh/kg bei Heizöl S.

Die Leistungen in Abhängigkeit vom Druck im Feuer-raum entsprechen Höchstwerten, die nach EN 676 und EN 267 an idealisierten Prüfflammrohren gemessen wurden.

Arbeitsfeld nach EN 676 und EN 267, bezogen auf eine Lufttemperatur von 20 °C und eine Aufstellungshöhe von 0 m.

Je nach Aufstellungshöhe ist eine Leistungsreduzierung von ca. 1 % pro 100 m über NN zu berücksichtigen.

Spannungen und Frequenzen:

Die Brenner sind serienmässig für Dreiphasen-Wechselstrom (D) 400V, 3~, 50 Hz ausgerüstet. Andere Spannungen und Frequenzen bitte angeben (kein Mehrpreis).

Brennermotor-Standardausführung:

Isolationsklasse F, Schutzart IP55,
Effizienzklasse IE3 bei 50 u. 60 Hz
(bei 55 Hz keine IE-Kennzeichnung).

Brenner-Typ	Ausf.	CE-PIN DIN CERTCO	Armaturen	Bestell-Nr.
RGMS70/3-A	ZM-NR	CE-0085-AQ 0723	DN 65	219 714 14
			DN 80	219 714 15
			DN 100	219 714 16
			DN 125	219 714 17
			DN 150	219 714 18
RGL70/4-A *	ZM-NR	CE-0085-AQ 0723 5G519/05M	DN 65	218 734 14
			DN 80	218 734 15
			DN 100	218 734 16
			DN 125	218 734 17
			DN 150	218 734 18
RGMS70/4-A *	ZM-NR	CE-0085-AQ 0723	DN 65	219 734 14
			DN 80	219 734 15
			DN 100	219 734 16
			DN 125	219 734 17
			DN 150	219 734 18

* Serienmässig mit W-FM 200 und Drehzahlregelung (55 Hz)

Nennweitenauswahl der Gas-Armaturen Zweistoffbrenner Baugrösse 30 und 40, Ausf. NR

Typ 30/2-A, Ausführung NR

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (mit FRS) (Flie遢druck in mbar vor Absperrhahn, p_a max = 300 mbar)						Hochdruckversorgung (mit HD-Regler), (Flie遢druck in mbar vor Gasdoppelventil)					
	Nennweite der Armaturen						Nennweite der Armaturen					
	1½" 2" 65 80 100 125						1½" 2" 65 80 100 125					
	Nennweite der Gasdrossel						Nennweite der Gasdrossel					
	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50

Erdgas E (N) $H_i = 10,35 \text{ kWh/mn}^3; d = 0,606; W_i = 13,295 \text{ kWh/mn}^3$												
1500	89	35	21	16	13	12	48	19	13	11	10	9
1600	100	39	24	18	15	14	54	21	14	12	11	10
1700	113	44	27	20	16	15	61	24	16	14	12	12
1800	127	49	30	22	18	17	69	27	18	16	14	13
1900	141	55	33	24	20	18	77	30	20	18	16	15
2000	156	60	36	27	22	20	85	33	23	19	17	17
2100	171	66	39	29	24	22	94	37	25	21	19	18
2300	205	79	47	34	28	25	112	44	30	25	22	22

Erdgas LL (N) $H_i = 8,83 \text{ kWh/mn}^3; d = 0,641; W_i = 11,029 \text{ kWh/mn}^3$												
1500	126	48	28	21	17	15	68	26	17	14	12	12
1600	143	54	32	23	18	17	77	29	19	16	14	13
1700	161	61	36	26	21	19	87	33	22	18	16	15
1800	181	68	40	29	23	21	98	37	24	21	18	17
1900	201	76	44	32	25	23	109	41	27	23	20	19
2000	222	84	49	35	28	25	121	46	30	25	22	21
2100	245	92	53	38	30	28	133	50	33	28	24	23
2300	-	110	63	45	35	32	-	60	40	33	29	28

Flüssiggas (F)* $H_i = 25,89 \text{ kWh/mn}^3; d = 1,555; W_i = 20,762 \text{ kWh/mn}^3$												
1500	41	19	13	11	10	9	22	10	8	7	7	7
1600	46	21	14	12	11	10	25	12	9	8	8	7
1700	51	23	16	13	12	11	29	13	10	9	9	8
1800	57	26	18	15	13	12	32	15	12	11	10	10
1900	64	28	20	16	14	14	36	17	13	12	11	11
2000	70	31	21	17	15	15	40	19	14	13	12	12
2100	77	34	23	19	17	16	44	20	16	14	13	13
2300	92	40	27	22	19	19	53	25	19	17	16	16

Typ 40/1-B, Ausführung NR

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (mit FRS) (Flie遢druck in mbar vor Absperrhahn, p_a max = 300 mbar)						Hochdruckversorgung (mit HD-Regler), (Flie遢druck in mbar vor Gasdoppelventil)					
	Nennweite der Armaturen						Nennweite der Armaturen					
	1½" 2" 65 80 100 125						1½" 2" 65 80 100 125					
	Nennweite der Gasdrossel						Nennweite der Gasdrossel					
	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50

Erdgas E (N) $H_i = 10,35 \text{ kWh/mn}^3; d = 0,606; W_i = 13,295 \text{ kWh/mn}^3$												
1750	120	47	28	21	17	16	65	25	17	15	13	13
1900	141	55	33	24	20	18	77	30	20	18	16	15
2050	163	63	38	28	23	21	89	35	24	20	18	17
2200	187	72	43	32	25	23	102	40	27	23	20	20
2350	214	82	49	36	29	26	117	46	31	26	23	23
2500	241	92	55	40	32	30	132	52	35	30	26	25
2700	-	107	63	46	37	34	-	60	40	35	30	29

Erdgas LL (N) $H_i = 8,83 \text{ kWh/mn}^3; d = 0,641; W_i = 11,029 \text{ kWh/mn}^3$												
1750	171	65	38	27	22	20	92	35	23	19	17	16
1900	201	76	44	32	25	23	109	41	27	23	20	19
2050	233	88	51	37	29	26	127	48	32	27	23	22
2200	-	101	58	42	33	30	-	55	36	30	26	25
2350	-	115	66	47	37	34	-	63	41	35	30	29
2500	-	129	74	53	41	38	-	71	47	39	34	33
2700	-	150	86	61	48	43	-	82	54	45	40	38

Flüssiggas (F)* $H_i = 25,89 \text{ kWh/mn}^3; d = 1,555; W_i = 20,762 \text{ kWh/mn}^3$												
1750	54	25	17	14	12	12	30	14	11	10	9	9
1900	64	28	20	16	14	14	36	17	13	12	11	11
2050	74	33	22	18	16	15	42	20	15	14	13	12
2200	84	37	25	20	18	17	48	22	17	15	14	14
2350	96	42	28	23	20	19	55	26	20	18	17	16
2500	108	47	32	26	23	21	62	29	22	20	19	18
2700	126	54	36	29	26	24	72	34	26	23	22	21

Typ 40/2-A, Ausführung NR

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (mit FRS) (Flie遢druck in mbar vor Absperrhahn, p_a max = 300 mbar)						Hochdruckversorgung (mit HD-Regler), (Flie遢druck in mbar vor Gasdoppelventil)					
	Nennweite der Armaturen						Nennweite der Armaturen					
	1½" 2" 65 80 100 125						1½" 2" 65 80 100 125					
	Nennweite der Gasdrossel						Nennweite der Gasdrossel					
	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65

Erdgas E (N) $H_i = 10,35 \text{ kWh/mn}^3; d = 0,606; W_i = 13,295 \text{ kWh/mn}^3$												
1800	121	44	25	17	13	12	64	22	13	11	9	8
2000	149	54	30	20	15	14	78	27	16	13	11	10
2200	180	65	36	24	18	16	95	33	20	16	13	13
2400	214	77	42	29	21	19	113	39	24	19	16	15
2600	251	90	49	33	24	22	133	46	28	22	18	17
2800	-	103	56	38	28	24	-	53	32	25	21	20
3125	-	128	69	46	34	30	-	66	40	32	27	25
3450	-	156	84	56	41	36	-	80	48	39	32	30

Erdgas LL (N) $H_i = 8,83 \text{ kWh/mn}^3; d = 0,641; W_i = 11,029 \text{ kWh/mn}^3$												
1800	174	62	34	23	17	15	92	31	18	14	12	11
2000	215	76	41	27	20	18	113	38	22	18	14	14
2200	259	92	49	33	24	21	137	46	27	22	18	17
2400	-	109	58	39	28	25	-	55	33	26	21	20
2600	-	127	68	45	32	28	-	64	38	30	25	23
2800	-	147	78	51	37	32	-	74	44	35	28	27
3125	-	183	97	63	45	40	-	93	55	44	36	34
3450	-	222	117	77	55	48	-	113	67	53	43	41

Flüssiggas (F)* $H_i = 25,89 \text{ kWh/mn}^3; d = 1,555; W_i = 20,762 \text{ kWh/mn}^3$												
1800	53	21	13	10	8	-	28	11	7	6	5	-
2000	65	26	16	12	10	9	34	13	9	7	6	6
2200	78	30	18	14	11	10	41	16	10	9	8	7
2400	92	36	21	16	13	12	49	19	12	11	9	9
2600	107	41	25	18	15	14	58	22	15	12	11	10
2800	124	47	28	20	16	15	67	25	17	14	12	12
3125	154	59	35	25	20	19	84	32	21	18	16	15
3450	187	71	42	30	24	22	102	39	26	22	19	18

* Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, ist jedoch auch auf Butan anwendbar!

Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, ist jedoch auch bei Butan anwendbar.

Der Feuerraumdruck in mbar muss dem ermittelten Mindest-Flie遢druck hinzugezählt werden.

Bei Niederdruckversorgung mit Gasdoppelventilen werden Druckregelgeräte nach EN 88 mit Sicherheitsmembrane eingesetzt. Maximal zulässiger Anschlussdruck vor Absperrhahn ist bei Niederdruck-Anlagen 300 mbar.

Bei Hochdruckversorgung können HD-Regelgeräte nach DIN 3380 aus der techn. Broschüre „Druckregelgeräte mit Sicherheitseinrichtungen für Weishaupt Gas- und Zweistoffbrenner“ ausgewählt. Dort sind HD-Regelgeräte für Anschlussdrücke bis 4 bar aufgeführt.

Max. Anschlussdruck siehe Typenschild.

Nennweitenauswahl der Gas-Armaturen Zweistoffbrenner Baugröße 50 und 60 Ausf. NR

Typ 50/1-B, Ausführung NR										Typ 50/2-A, Ausführung NR																													
Brennerleistung kW					Niederdruckversorgung (mit FRS) (Fließdruck in mbar vor Absperrhahn, p _e max = 300 mbar)					Hochdruckversorgung (mit HD-Regler), (Fließdruck in mbar vor Gasdoppelventil)					Brennerleistung kW					Niederdruckversorgung (mit FRS) (Fließdruck in mbar vor Absperrhahn, p _e max = 300 mbar)					Hochdruckversorgung (mit HD-Regler), (Fließdruck in mbar vor Gasdoppelventil)														
Nennweite der Armaturen					Nennweite der Gasdrossel					Nennweite der Armaturen					Nennweite der Gasdrossel					Nennweite der Armaturen					Nennweite der Gasdrossel														
1½" 2" 65 80 100 125					65 65 65 65 65 65					1½" 2" 65 80 100 125					65 65 65 65 65 65					1½" 2" 65 80 100 125 150					80 80 80 80 80 80					1½" 2" 65 80 100 125 150					80 80 80 80 80 80				
Erdgas E (N) H _i = 10,35 kWh/mn ³ ; d = 0,606; W _i = 13,295 kWh/mn ³										Erdgas E (N) H _i = 10,35 kWh/mn ³ ; d = 0,606; W _i = 13,295 kWh/mn ³																													
2100	164	59	33	22	17	15	87	30	18	14	12	11	2300	210	84	52	40	33	31	30	118	49	35	31	28	27	27												
2400	214	77	42	29	21	19	113	39	24	19	16	15	2800	-	113	66	47	38	34	33	-	63	42	35	31	30	29												
2700	270	96	52	35	26	23	-	49	30	24	20	19	3300	-	147	82	56	42	38	36	-	78	49	40	34	33	32												
3000	-	118	64	43	32	28	-	61	37	29	24	23	3800	-	193	105	71	53	47	44	-	101	63	51	43	41	40												
3300	-	143	77	51	38	33	-	73	44	36	30	28	4300	-	247	135	92	68	61	57	-	130	81	66	56	53	52												
3600	-	169	91	60	44	39	-	87	52	42	35	33	4800	-	-	167	113	84	74	70	-	-	101	82	69	66	65												
4000	-	208	111	74	53	47	-	107	65	52	43	40	5400	-	-	208	140	103	91	85	-	-	125	101	85	81	79												
Erdgas LL (N) H _i = 8,83 kWh/mn ³ ; d = 0,641; W _i = 11,029 kWh/mn ³										Erdgas LL (N) H _i = 8,83 kWh/mn ³ ; d = 0,641; W _i = 11,029 kWh/mn ³																													
2100	236	84	45	30	22	19	125	42	25	20	16	15	2300	-	120	74	56	46	43	41	-	71	50	44	40	38	38												
2400	-	109	58	39	28	25	-	55	33	26	21	20	2800	-	162	93	67	52	48	46	-	90	59	50	44	42	42												
2700	-	137	73	48	34	30	-	69	41	32	26	25	3300	-	212	116	79	59	53	50	-	112	70	57	49	46	45												
3000	-	168	89	59	42	37	-	85	51	40	33	31	3800	-	275	148	99	72	64	60	-	-	88	71	59	56	55												
3300	-	203	107	70	50	44	-	103	61	48	40	37	4300	-	-	187	124	90	79	74	-	-	110	89	74	70	68												
3600	-	241	127	83	59	51	-	123	72	57	47	44	4800	-	-	229	151	108	95	89	-	-	134	107	89	84	82												
4000	-	297	156	102	72	63	-	-	89	71	58	54	5400	-	-	284	185	131	114	106	-	-	130	107	101	96													
Flüssiggas (F)* H _i = 25,89 kWh/mn ³ ; d = 1,555; W _i = 20,762 kWh/mn ³										Flüssiggas (F)* H _i = 25,89 kWh/mn ³ ; d = 1,555; W _i = 20,762 kWh/mn ³																													
2100	71	28	17	13	10	10	38	14	9	8	7	7	2300	86	35	22	17	14	13	13	47	19	13	11	10	10	10												
2400	92	36	21	16	13	12	49	19	12	11	9	9	2800	129	52	33	25	21	20	19	71	30	21	19	17	16	16												
2700	116	44	26	19	16	14	62	24	16	13	11	11	3300	179	72	45	35	29	27	27	100	42	31	27	24	24	24												
3000	142	55	32	24	19	17	77	29	20	17	14	14	3800	237	96	60	46	38	36	35	133	57	41	36	33	32	32												
3300	172	65	38	28	22	21	93	35	24	20	18	17	4300	-	121	76	58	48	45	44	-	72	52	46	42	41	40												
3600	204	77	45	33	26	24	111	42	28	24	21	20	4800	-	150	93	71	59	55	53	-	90	64	57	52	50	50												
4000	251	94	55	39	31	28	136	52	34	29	25	24	5400	-	188	116	88	73	68	66	-	112	81	71	64	63	62												
Typ 60/2-A, Ausführung NR																																							
Brennerleistung kW					Niederdruckversorgung (mit FRS) (Fließdruck in mbar vor Absperrhahn, p _e max = 300 mbar)					Hochdruckversorgung (mit HD-Regler), (Fließdruck in mbar vor Gasdoppelventil)																													
Nennweite der Armaturen					Nennweite der Gasdrossel					Nennweite der Armaturen					Nennweite der Gasdrossel																								
2" 65 80 100 125 150					100 100 100 100 100					2" 65 80 100 125 150					100 100 100 100 100																								
Erdgas E (N) H _i = 10,35 kWh/mn ³ ; d = 0,606; W _i = 13,295 kWh/mn ³										Erdgas E (N) H _i = 10,35 kWh/mn ³ ; d = 0,606; W _i = 13,295 kWh/mn ³																													
4000	197	101	63	43	36	33	96	54	41	32	30	29																											
4300	228	116	73	49	42	39	112	63	48	38	35	34																											
4500	250	127	80	54	46	42	123	69	52	41	38	37																											
4800	284	144	90	61	52	47	139	78	59	47	43	42																											
5000	-	156	97	66	56	51	151	85	64	50	47	45																											
5300	-	174	109	73	62	56	169	94	72	56	52	50																											
5600	-	194	120	80	68	62	188	105	79	62	57	55																											
6100	-	227	140	93	78	71	-	122	92	71	66	64																											
Erdgas LL (N) H _i = 8,83 kWh/mn ³ ; d = 0,641; W _i = 11,029 kWh/mn ³										Erdgas LL (N) H _i = 8,83 kWh/mn ³ ; d = 0,641; W _i = 11,029 kWh/mn ³																													
4000	278	138	83	54	44	40	133	71	52	39	36	35																											
4300	-	160	97	62	52	47	154	83	61	46	42	41																											
4500	-	175	106	68	57	51	169	91	67	51	46	45																											
4800	-	198	120	77	64	58	193	103	76	58	53	51																											
5000	-	215	130	84	69	62	-	112	83	63	57	55																											
5300	-	241	145	93	77	69	-	125	92	70	64	61																											
5600	-	267	160	103	84	76	-	139	102	77	70	68																											
6100	-	-	188	119	98	87	-	163	119	89	81	78																											
Flüssiggas (F)* H _i = 25,89 kWh/mn ³ ; d = 1,555; W _i = 20,762 kWh/mn ³										Flüssiggas (F)* H _i = 25,89 kWh/mn ³ ; d = 1,555; W _i = 20,762 kWh/mn ³																													
4000	95	55	39	31	28	27	52	34	29	25	24	24																											
4300	109	63	45	36	33	31	60	40	34	29	28	28																											
4500	119	69	49	39	36	34	66	43	37	32	31	30																											
4800	135	78	56	44	40	38	74	49	42	36	35	35																											
5000	146	84	60	47	43	41	81	53	45	39	38	37																											
5300	164	94	67	52	48	45	90	60	50	44	42	41																											
5600	182	104	74	57	52	50	100	66	56	48	46	46																											
6100	214	122	86	67	60	58	118	77	65	56	54	53																											

* Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, ist jedoch auch auf Butan anwendbar!

Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, ist jedoch auch bei Butan anwendbar.

Der Feuerraumdruck in mbar muss dem ermittelten Mindest-Fließdruck hinzugezählt werden.

Bei Niederdruckversorgung mit Gasdoppelventilen werden Druckregelgeräte nach EN 88 mit Sicherheitsmembrane eingesetzt. Maximal zulässiger Anschlussdruck vor Absperrhahn ist bei Niederdruck-Anlagen 300 mbar.

Bei Hochdruckversorgung können HD-Regelgeräte nach DIN 3380 aus der techn. Broschüre „Druckregelgeräte mit Sicherheitseinrichtungen für Weishaupt Gas- und Zweistoffbrenner“ ausgewählt. Dort sind HD-Regelgeräte für Anschlussdrücke bis 4 bar aufgeführt.

Max. Anschlussdruck siehe Typenschild.

Nennweitenauswahl der Gas-Armaturen Zweistoffbrenner Baugröße 70, Ausführung NR

Typ 70/1-B, Ausführung NR

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (mit FRS) (Fließdruck in mbar vor Absperrhahn, p_a max = 300 mbar)	Hochdruckversorgung (mit HD-Regler), (Fließdruck in mbar vor Gasdoppelventil)
	Nennweite der Armaturen 2" 65 80 100 125 150	Nennweite der Armaturen 2" 65 80 100 125 150
	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100

Erdgas E (N) $H_i = 10,35 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,606$; $W_i = 13,295 \text{ kWh/mn}^3$
3900 189 97 62 42 36 33
4400 239 122 77 52 44 41
4900 295 150 93 63 53 49
5400 - 180 112 75 63 57
5900 - 213 132 87 73 67
6400 - 249 153 101 85 77
6900 - 288 177 116 97 88
7400 - - 202 132 110 100

Erdgas LL (N) $H_i = 8,83 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,641$; $W_i = 11,029 \text{ kWh/mn}^3$
3900 268 134 82 54 46 41
4400 - 170 104 68 57 52
4900 - 209 127 83 69 63
5400 - 253 153 100 83 75
5900 - - 182 117 97 88
6400 - - 212 137 113 102
6900 - - 245 157 129 116
7400 - - 280 179 147 132

Flüssiggas (F)* $H_i = 25,89 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 1,555$; $W_i = 20,762 \text{ kWh/mn}^3$
3900 82 45 30 22 20 18
4400 105 57 39 29 25 24
4900 130 71 48 35 31 30
5400 158 86 58 42 38 35
5900 188 101 68 50 44 41
6400 220 118 79 58 51 48
6900 254 136 90 66 58 54
7400 291 155 103 74 65 61

Typ 70/3-A, Ausführung NR

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (mit FRS) (Fließdruck in mbar vor Absperrhahn, p_a max = 300 mbar)	Hochdruckversorgung (mit HD-Regler), (Fließdruck in mbar vor Gasdoppelventil)
	Nennweite der Armaturen 65 80 100 125 150	Nennweite der Armaturen 65 80 100 125 150
	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100

Erdgas E (N) $H_i = 10,35 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,606$; $W_i = 13,295 \text{ kWh/mn}^3$
5300 146 80 45 33 28
6000 187 102 57 42 35
7000 253 138 76 56 47
8000 - 179 98 72 60
9000 - 226 123 90 75
10000 - 278 151 111 92
10700 - - 172 126 105

Erdgas LL (N) $H_i = 8,83 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,641$; $W_i = 11,029 \text{ kWh/mn}^3$
5300 210 115 63 46 39
6000 269 146 79 58 49
7000 - 197 107 78 65
8000 - 256 138 101 83
9000 - - 174 127 104
10000 - - 214 155 128
10700 - - 244 177 146

Flüssiggas (F)* $H_i = 25,89 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 1,555$; $W_i = 20,762 \text{ kWh/mn}^3$
5300 69 42 27 23 20
6000 84 49 31 25 22
7000 110 63 37 29 26
8000 141 80 46 36 31
9000 177 99 57 44 37
10000 218 122 70 53 46
10700 250 140 80 61 52

Typ 70/4-A, Ausführung NR

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (mit FRS) (Fließdruck in mbar vor Absperrhahn, p_a max = 300 mbar)	Hochdruckversorgung (mit HD-Regler), (Fließdruck in mbar vor Gasdoppelventil)
	Nennweite der Armaturen 65 80 100 125 150	Nennweite der Armaturen 65 80 100 125 150
	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100

Erdgas E (N) $H_i = 10,35 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,606$; $W_i = 13,295 \text{ kWh/mn}^3$
6500 219 119 66 49 41
7000 253 138 76 56 47
7500 290 158 87 64 53
8000 - 179 98 72 60
9000 - 226 123 90 75
10000 - 278 151 111 92
11000 - - 182 133 110
11700 - - 205 150 124

Erdgas LL (N) $H_i = 8,83 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,641$; $W_i = 11,029 \text{ kWh/mn}^3$
6500 - 170 93 68 56
7000 - 197 107 78 65
7500 - 226 122 89 74
8000 - 256 138 101 83
9000 - - 174 127 104
10000 - - 214 155 128
11000 - - 258 187 154
11700 - - 291 211 173

Flüssiggas (F)* $H_i = 25,89 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 1,555$; $W_i = 20,762 \text{ kWh/mn}^3$
6500 96 56 34 27 24
7000 110 63 37 29 26
7500 125 71 42 32 28
8000 141 80 46 36 31
9000 177 99 57 44 37
10000 218 122 70 53 46
11000 264 148 85 65 55
11700 299 167 96 74 63

* Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, ist jedoch auch auf Butan anwendbar!

Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, ist jedoch auch bei Butan anwendbar.

Der Feuerraumdruck in mbar muss dem ermittelten Mindest-Fließdruck hinzugezählt werden.

Bei Niederdruckversorgung mit Gasdoppelventilen werden Druckregelgeräte nach EN 88 mit Sicherheitsmembrane eingesetzt.

Maximal zulässiger Anschlussdruck vor Absperrhahn ist bei Niederdruck-Anlagen 300 mbar.

Bei Hochdruckversorgung können HD-Regelgeräte nach DIN 3380 aus der techn. Broschüre „Druckregelgeräte mit Sicherheitseinrichtungen für Weishaupt Gas- und Zweistoffbrenner“ ausgewählt. Dort sind HD-Regelgeräte für Anschlussdrücke bis 4 bar aufgeführt.

Max. Anschlussdruck siehe Typenschild.

Lieferumfang/Sonderausstattungen

Zweistoffbrenner Baugr. 30 bis 50, Ausf. NR

Lieferumfang	RGMS30	RGMS40	RGMS50
Brennergehäuse, Schwenkflansch, Gehäusedeckel, Weishaupt Brennermotor, Luftregelgehäuse, Gebläsead, Flammkopf, Zündgerät, Zündkabel, Zündelektroden, Düsenstock mit Öldüse/-n, Feuerungsmanager mit Bediengerät, Flammenfühler Stellantriebe, Flanschdichtung, Endschalter am Schwenkflansch, Befestigungsschrauben	●	●	●
Feuerungsmanger W-FM100	●	●	●
Gasdoppelventil, Klasse A	●	●	●
Gasdrossel	●	●	●
Zündgaseinrichtung	●	●	●
Luft-Druckwächter	●	●	●
Öl-Druckwächter im Rücklauf	●	●	●
Gas-Druckwächter (min.)	●	●	●
Verbundgesteuerte Regulierhülse in der Mischeinrichtung	●	●	●
Stellantrieb für Gas-/Luft-Verbundregelung mit W-FM100			
Stellantrieb für Luftregler	●	●	●
Stellantrieb für Gasdrossel	●	●	●
Stellantrieb für Regulierhülse	●	●	●
Ölpumpe angebaut	●	●	●
Ölvorwärmer angebaut	●	●	●
Ölschläuche	●	●	●
Je 2 Öl-Magnetventile im Vor- und Rücklauf	-	-	-
Jeweils 1 Magnetventil mit Vor- und Rücklauf, Düsenkopf mit Absperrvorrichtung (Hubmagnet)	●	●	●
Magnetkupplung	●	●	●
Sonderausstattungen	RGMS30	RGMS40	RGMS50
Sturzbrenner	○	○	○
Ansaugflansch zum Anschluss eines Luftkanals	○	○	○
Magnetventil für Luftdruckwächtertest bei Motordauerlauf oder Nachbelüftung	○	○	○
Flammkopfverlängerung	○	○	○
Leistungsregler für W-FM100	○	○	○
Drehzahlregelung	○	○	○
O ₂ -Regelung	○	○	○
W-FM lose zum Einbau in Schaltanlage	○	○	○
Bus-Koppelung	○	○	○
Ausführung DGRL	○	○	○
Max-Gasdruckwächter	○	○	○
Separate Pumpstation	○	○	○
Separate Vorwärmstation (Elektro/Medium)	○	○	○
ABE in verschiedenen Landessprachen	○	○	○
Gasdrossel und DMV versetzt angebaut	○	○	○

- Lieferumfang
- Sonderausstattung

Weitere Sonderausstattungen siehe Preisliste bzw. auf Anfrage.

Lieferumfang/Sonderausstattungen

Zweistoffbrenner Baugr. 60 und 70, Ausf. NR

Lieferumfang	RGMS60	RGMS70	RGL / RGMS70/4
Brennergehäuse, Schwenkflansch, Gehäusedeckel, Weishaupt Brennermotor, Luftregelgehäuse, Gebläserad, Flammkopf, Zündgerät, Zündkabel, Zündelektroden, Düsenstock mit Öldüse/-n, Feuerungsmanager mit Bediengerät, Flammenfühler Stellantriebe, Flanschdichtung, Endschalter am Schwenkflansch, Befestigungsschrauben	●	●	●
Feuerungsmanger W-FM100	●	●	-
Feuerungsmanger W-FM200	-	-	●
Gasdoppelventil, Klasse A	●	●	●
Gasdrossel	●	●	●
Zündgaseinrichtung	●	●	●
Luft-Druckwächter	●	●	●
Öl-Druckwächter im Rücklauf	●	●	●
Gas-Druckwächter (min.)	●	●	●
Verbundgesteuerte Regulierhülse in der Mischeinrichtung	●	●	●
Stellantrieb für Gas-/Luft-Verbundregelung mit W-FM100			
Stellantrieb für Luftregler	●	●	●
Stellantrieb für Gasdrossel	●	●	●
Stellantrieb für Regulierhülse	●	●	●
Ölpumpe angebaut	-	-	●
Ölschläuche	●	●	●
Jeweils 1 Magnetventil mit Vor- und Rücklauf, Düsenkopf mit Absperrvorrichtung (Hubmagnet)	●	●	●
Magnetkupplung	●	●	●
Sonderausstattungen	RGMS60	RGMS70	RGL / RGMS70/4
Sturzbrenner	○	○	○
Ansaugflansch zum Anschluss eines Luftkanals	○	○	○
Magnetventil für Luftdruckwächtertest bei Motordauerlauf oder Nachbelüftung	○	○	○
Flammkopfverlängerung	○	○	○
Leistungsregler für W-FM100	○	○	-
Drehzahlregelung	○	○	●
O ₂ -Regelung	○	○	○
W-FM lose zum Einbau in Schaltanlage	○	○	○
Bus-Koppelung	○	○	○
Ausführung TRD 24H/72H	○	○	○
Max-Gasdruckwächter	○	○	○
Separate Pumpstation	○	○	○
Separate Vorwärmstation (Elektro/Medium)	○	○	-
ABE in verschiedenen Landessprachen	○	○	○
Gasdrossel und DMV versetzt angebaut	○	○	○

- Lieferumfang
- Sonderausstattung

Weitere Sonderausstattungen siehe Preisliste bzw. auf Anfrage.

Technische Daten Zweistoffbrenner Baugrösse 30 und 40, Ausführung NR

Technische Daten		RGMS30/2-A							
Brennermotor 3~400V ¹⁾		Typ	W-D112/170-2/4K5						
Nennleistung		kW	5,5						
Stromaufnahme bei 400V		A	13						
Motorvorsicherung (Motor in $\Upsilon\Delta$ -Start)		A	16						
Drehzahl (50 Hz)		1/min	2900						
Gebäuserad		Farbe / ø	blau / 268 x 100						
Feuerungsmanager		Typ	W-FM100						
Zündgerät		Typ	W-ZG02						
Stellantrieb	Luft	Typ	SQM45						
	Mischeinrichtung	Typ	SQM45						
	Brennstoff	Typ	SQM45						
Pumpe angebaut		Typ	TA3						
Ölvorwärmer		Typ	EV2D						
	Öldurchsatz	kg/h	270						
	Heizleistung	kW	13,2						
Öl-Magnetventile	115V 1/4" (Vorlauf) 20 W	Typ	–						
	115V 1/8" (Rücklauf) 20 W	Typ	–						
	115V 3/8" (Vorlauf) 20 W	Typ	321 H 2322						
	115V 3/8" (Vorlauf) 20 W	Typ	121 G 2320						
Öl-Druckwächter	1 – 10 bar (Rücklauf Heizöl EL - 5 bar)	Typ	–						
	1 – 10 bar (Rücklauf Heizöl S - 7 bar)	Typ	DSA 46 F001						
Ölschläuche (bei RGMS, Metall-Hochdruckschläuche)		DN/Länge	–						
		DN/Länge	20/1300						
Gewicht Brenner		ca. kg	175						
Gewicht Armaturen (DMV)		R/DN	1 1/2	2	65	80	100	125	150
		ca. kg	23	25	65	80	130	220	240
Technische Daten		RGMS40/1-B RGMS40/2-A							
Brennermotor 3~400V ¹⁾ 40/1		Typ	W-D112/170-2/5K5						
Nennleistung		kW	5,5						
Stromaufnahme bei 400V		A	14						
Motorvorsicherung (Motor in $\Upsilon\Delta$ -Start)		A	20						
Brennermotor 3~400V ¹⁾ 40/2		Typ	W-D112/170-2/7K0						
Nennleistung		kW	7						
Stromaufnahme bei 400V		A	15						
Motorvorsicherung (Motor in $\Upsilon\Delta$ -Start)		A	25						
Drehzahl (50 Hz)		1/min	2940						
Gebäuserad		Farbe / ø	blau / 295 x 100						
Feuerungsmanager		Typ	W-FM100						
Zündgerät		Typ	W-ZG02						
Stellantrieb	Luft	Typ	SQM45						
	Mischeinrichtung	Typ	SQM45						
	Brennstoff	Typ	SQM45						
Pumpe angebaut		Typ	TA3						
Ölvorwärmer		Typ	EV2D						
	Öldurchsatz	kg/h	270						
	Heizleistung	kW	13,2						
Öl-Magnetventile	115V 1/4" (Vorlauf) 20 W	Typ	321 H 2322						
	115V 1/8" (Rücklauf) 20 W	Typ	121 G 2320						
Öl-Druckwächter	1 – 10 bar (Rücklauf Heizöl EL - 5 bar)	Typ	–						
	1 – 10 bar (Rücklauf Heizöl S - 7 bar)	Typ	DSA 46 F001						
Ölschläuche (bei RGMS, Metall-Hochdruckschläuche)		DN/Länge	–						
		DN/Länge	20/1300						
Gewicht Brenner		ca. kg	190						
Gewicht Armaturen (DMV)		R/DN	1 1/2	2	65	80	100	125	150
		ca. kg	23	25	65	80	130	220	240

¹⁾ Die Elektromotoren erfüllen das Effizienzniveau IE3 nach der Verordnung (EG) Nr. 640/2009.

Technische Daten Zweistoffbrenner Baugrösse 50 und 60, Ausführung NR

Technische Daten			RGMS60/2-A					
Brennmotor 3~400V ¹⁾		Typ	W-D132/210-2/14K0					
Nennleistung		kW	14					
Stromaufnahme bei 400V		A	28					
Motorvorsicherung (Motor in $\Upsilon\Delta$ -Start)		A	50					
Drehzahl (50 Hz)		1/min	2920					
Gebäuserad		Farbe / ø	blau / 515 x 120					
Feuerungsmanager		Typ	W-FM100					
Zündgerät		Typ	W-ZG02					
Stellantrieb	Luft	Typ	SQM48					
	Mischeinrichtung	Typ	SQM45					
	Brennstoff	Typ	SQM45					
Pumpe angebaut		Typ	-					
Öl-Magnetventile	115V 3/8" (Vorlauf) 20W	Typ	321 H 2322					
	115V 3/8" (Rücklauf) 20W	Typ	121 G 2320					
	230V 3/8" (Bypass) 19W	Typ	322 H 7306					
Öl-Druckwächter	3 – 25 bar (Vorlauf - 18 bar)	Typ	DSA 58 F001					
	1 – 10 bar (Rücklauf Heizöl EL - 5 bar)	Typ	-					
	1 – 10 bar (Rücklauf Heizöl S - 7 bar)	Typ	DSA 46 F001					
Ölschläuche (bei RGMS, Metall-Hochdruckschläuche)		DN/Länge	-					
		DN/Länge	16/1500					
Gewicht Brenner		ca. kg	290 ²⁾					
Gewicht Armaturen (DMV)		R/DN	2	65	80	100	125	150
		ca. kg	25	65	80	130	220	240

¹⁾ Die Elektromotoren erfüllen das Effizienzniveau IE3 nach der Verordnung (EG) Nr. 640/2009.

²⁾ Gewicht ohne Pump- und Vorwärmstation

Technische Daten			RGMS50/1-B				RGMS50/2-A		
Brennmotor 3~400V ¹⁾		Typ	W-D132/170-2/9K0				W-D132/210-2/14K0		
Nennleistung		kW	9				14		
Stromaufnahme bei 400V		A	18				28		
Motorvorsicherung (Motor in $\Upsilon\Delta$ -Start)		A	35				50		
Drehzahl (50 Hz)		1/min	2930				2920		
Gebäuserad		Farbe / ø	blau / 345 x 100				blau / 345 x 100		
Feuerungsmanager		Typ	W-FM100				W-FM100		
Zündgerät		Typ	W-ZG02				W-ZG02		
Stellantrieb	Luft	Typ	SQM45				SQM45		
	Mischeinrichtung	Typ	SQM45				SQM45		
	Brennstoff	Typ	SQM45				SQM45		
Ölvorwärmer		Typ	WEV2.2/01 ²⁾				WEV3/01		
	Öldurchsatz	kg/h	300				500		
	Heizleistung	kW	13,8				22,4		
Pumpe angebaut		Typ	TA4C				T2C		
Öl-Magnetventile	115V 3/8" (Vorlauf) 20W	Typ	321 H 2322				321 H 2322		
	115V 3/8" (Rücklauf) 20W	Typ	121 G 2320				121 G 2320		
Öl-Druckwächter	1 – 10 bar (Rücklauf Heizöl S - 7 bar)	Typ	DSA 46 F001				DSA 46 F001		
Ölschläuche		DN/Länge	25/1500				25/1500		
Gewicht Brenner		ca. kg	305				305		
Gewicht Armaturen (DMV)		R/DN	1 1/2	2	65	80	100	125	150
		ca. kg	23	25	65	80	130	220	240

¹⁾ Die Elektromotoren erfüllen das Effizienzniveau IE3 nach der Verordnung (EG) Nr. 640/2009.

²⁾ Brenner über 300 kg/h: Ölvorwärmer WEV3 statt WEV2.2 (Mehrpreis siehe Sonderausstattungen)

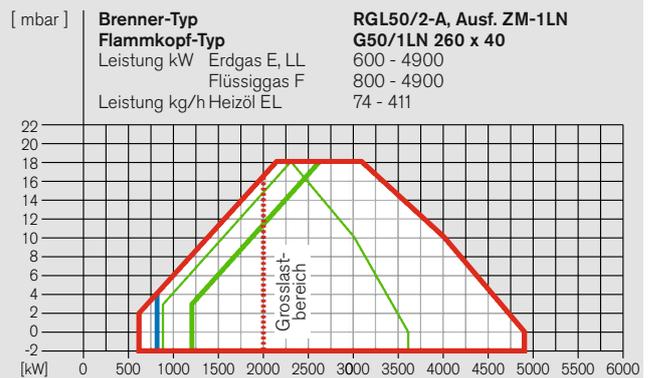
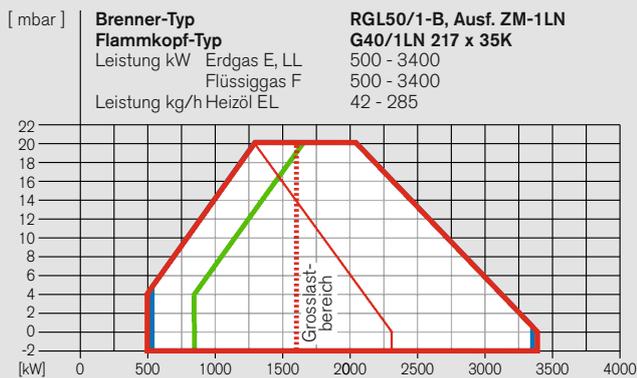
Technische Daten Zweistoffbrenner Baugrösse 70, Ausführung NR

Technische Daten				RGMS70/1-B		RGMS70/3-A	
Brennermotor 3~400V ¹⁾		Typ	W-D160/240-2/18K0	W-D160/240-2/22K0			
Nennleistung		kW	18	22			
Stromaufnahme bei 400V		A	35	43			
Motorvorsicherung (Motor in Υ -Start)		A	63	63			
Drehzahl (50 Hz)		1/min	2950	2940			
Gebälserad		Farbe / ø	blau / 590 x 160	blau / 590 x 160			
Feuerungsmanager		Typ	W-FM100	W-FM100			
Zündgerät		Typ	W-ZG02	W-ZG02			
Stellantrieb	Luft	Typ	SQM48	SQM48			
	Mischeinrichtung	Typ	SQM45	SQM48			
	Brennstoff	Typ	SQM45	SQM45			
Pumpe angebaut		Typ	–	–			
Öl-Magnetventile	115V 1/2" (Vorlauf) 20W	Typ	321 H 2522	321 H 2522			
	115V 1/2" (Rücklauf) 20W	Typ	121 G 2520	121 G 2520			
	230V 3/8" (Bypass) 19W	Typ	322 H 7306	322 H 7306			
Öl-Druckwächter	3 – 25 bar (Vorlauf - 18 bar)	Typ	DSA 58 F001	DSA 58 F001			
	1 – 10 bar (Rückl. Heizöl EL - 5 bar)	Typ	–	–			
	1 – 10 bar (Rückl. Heizöl S - 7 bar)	Typ	DSA 46 F001	DSA 46 F001			
Ölschläuche (bei RGMS, Metall-Hochdruckschl.)		DN/Länge	–	–			
		DN/Länge	20/1150	20/1150			
		DN/Länge	20/1500	20/1500			
Gewicht Brenner		ca. kg	385 ²⁾	385 ²⁾			
Gewicht Armaturen (DMV)		R/DN	2 65	80	100	125	150
		ca. kg	25 65	80	130	220	240

Technische Daten				RGL70/4-A*		RGMS70/4-A*	
Brennermotor 3~400V		Typ	W-D160/240-2/28K0	W-D160/240-2/28K0			
Nennleistung		kW	28	28			
Stromaufnahme bei 400V		A	53	53			
Drehzahl (55 Hz)		1/min	3220	3220			
Frequenzumrichter mit Bremswiderstand		Typ	FC301 P22K IP20	FC301 P22K IP20			
Gebälserad		Farbe / ø	blau / 590 x 160	blau / 590 x 160			
Feuerungsmanager		Typ	W-FM200	W-FM200			
Zündgerät		Typ	W-ZG02	W-ZG02			
Stellantrieb	Luft	Typ	SQM48	SQM48			
	Mischeinrichtung	Typ	SQM48	SQM48			
	Brennstoff	Typ	SQM45	SQM45			
Pumpe angebaut		Typ	T4C	–			
Öl-Magnetventile	115V 1/2" (Vorlauf) 20W	Typ	321 H 2522	321 H 2522			
	115V 1/2" (Rücklauf) 20W	Typ	121 G 2520	121 G 2520			
	230V 3/8" (Bypass) 19W	Typ	–	322 H 7306			
Öl-Druckwächter	3 – 25 bar (Vorlauf - 18 bar)	Typ	–	DSA 58 F001			
	1 – 10 bar (Rückl. Heizöl EL - 5 bar)	Typ	DSA 46 F001	–			
	1 – 10 bar (Rückl. Heizöl S - 7 bar)	Typ	–	DSA 46 F001			
Ölschläuche (bei RGMS, Metall-Hochdruckschl.)		DN/Länge	25/1300	–			
		DN/Länge	–	20/1150			
		DN/Länge	–	20/1500			
Gewicht Brenner		ca. kg	430	385 ²⁾			
Gewicht Armaturen (DMV)		R/DN	2 65	80	100	125	150
		ca. kg	25 65	80	130	220	240

¹⁾ Die Elektromotoren erfüllen das Effizienzniveau IE3 nach der Verordnung (EG) Nr. 640/2009.
²⁾ Gewicht ohne Pump- und Vorwärmstation
* nur Betrieb mit Frequenzumrichter 55 Hz (keine IE Kennzeichnung).

Brennerauswahl Zweistoffbrenner Baugrösse 50, Ausführung 1LN



Brennstoffe – Leistung bei Flammkopf auf / Flammkopf zu

Heizöl EL	—	—
Erdgas E, LL	—	—
Flüssiggas F	—	—

Die Öldurchsatzangaben beziehen sich auf einen Heizwert von 11,91 kWh/kg bei Heizöl EL.

Die Leistungen in Abhängigkeit vom Druck im Feuer-raum entsprechen Höchstwerten, die nach EN 676 und EN 267 an idealisierten Prüfflammrohren gemessen wurden.

Arbeitsfeld nach EN 676 und EN 267, bezogen auf eine Lufttemperatur von 20 °C und eine Aufstellungshöhe von 0 m.

Je nach Aufstellungshöhe ist eine Leistungsreduzierung von ca. 1 % pro 100 m über NN zu berücksichtigen.

Spannungen und Frequenzen:

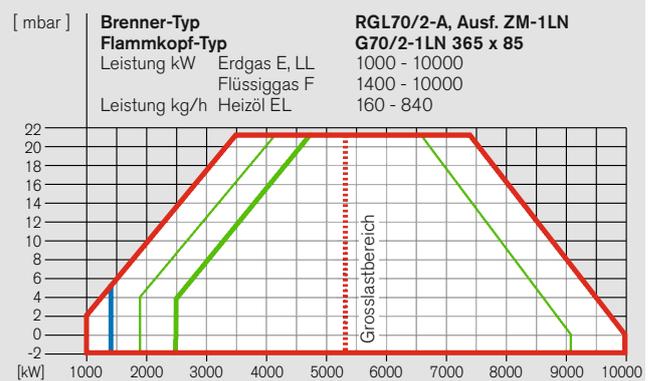
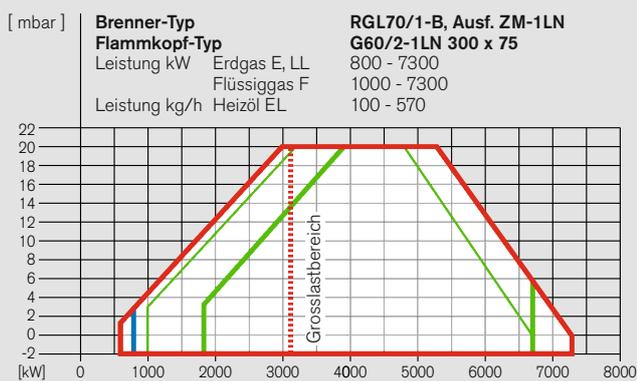
Die Brenner sind serienmässig für Dreiphasen-Wechselstrom (D) 400V, 3~, 50 Hz ausgerüstet. Andere Spannungen und Frequenzen bitte angeben (kein Mehrpreis).

Brennermotor-Standardausführung:

Isolationsklasse F, Schutzart IP55, Effizienzklasse IE3

Brenner-Typ	Ausf.	CE-PIN DIN CERTCO	Armaturen	Bestell-Nr.
RGL50/1-B	ZM-1LN	CE-0085AQ0721 5G535/05M	R 1 1/2"	218 504 16
			R 2"	218 504 17
			DN 65	218 404 43
			DN 80	218 504 53
			DN 100	218 504 63
RGL50/2-A	ZM-1LN	CE-0085AQ0721	DN 125	218 504 73
			R 1 1/2"	218 505 16
			DN 65	218 505 43
			DN 80	218 505 53
			DN 100	218 505 63
			DN 125	218 505 73
			DN 150	218 505 83

Brennerauswahl Zweistoffbrenner Baugrösse 70, Ausführung 1LN



Brennstoffe – Leistung bei Flammkopf auf / zu

Brennstoff	Flammkopf auf	Flammkopf zu
Heizöl EL	—	—
Erdgas E, LL	—	—
Flüssiggas F	—	—

Die Öldurchsatzangaben beziehen sich auf einen Heizwert von 11,91 kWh/kg bei Heizöl EL.

Die Leistungen in Abhängigkeit vom Druck im Feuer-raum entsprechen Höchstwerten, die nach EN 676 und EN 267 an idealisierten Prüfflammrohren gemessen wurden.

Arbeitsfeld nach EN 676 und EN 267, bezogen auf eine Lufttemperatur von 20 °C und eine Aufstellungshöhe von 0 m.

Je nach Aufstellungshöhe ist eine Leistungsreduzierung von ca. 1 % pro 100 m über NN zu berücksichtigen.

Spannungen und Frequenzen:

Die Brenner sind serienmässig für Dreiphasen-Wechselstrom (D) 400V, 3~, 50 Hz ausgerüstet. Andere Spannungen und Frequenzen bitte angeben (kein Mehrpreis).

Brennermotor-Standardausführung:

Isolationsklasse F, Schutzart IP55, Effizienzklasse IE3

Brenner-Typ	Ausf.	CE-PIN DIN CERTCO	Armaturen	Bestell-Nr.
RGL70/1-B	ZM-1LN	CE-0085AQ0723 5G519/05M	DN 65	218 704 43
			DN 80	218 704 53
			DN 100	218 704 63
			DN 125	218 704 73
			DN 150	218 704 83
RGL70/2-A	ZM-1LN	CE-0085AQ0723 5G519/05M	DN 65	218 705 43
			DN 80	218 705 53
			DN 100	218 705 63
			DN 125	218 705 73
			DN 150	218 705 83

Nennweitemauswahl der Gas-Armaturen Zweistoffbrenner Baugröße 50, Ausführung 1LN

Typ 50/1-B, Ausführung 1LN

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (mit FRS) (Flie遢druck in mbar vor Absperrhahn, p_a max = 300 mbar)	Hochdruckversorgung (mit HD-Regler), (Flie遢druck in mbar vor Gasdoppelventil)
	Nennweite der Armaturen 1½" 2" 65 80 100 125	Nennweite der Armaturen 1½" 2" 65 80 100 125
	Nennweite der Gasdrossel 65 65 65 65 65 65	Nennweite der Gasdrossel 65 65 65 65 65 65

Erdgas E (N) $H_i = 10,35 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,606$; $W_i = 13,295 \text{ kWh/mn}^3$		
2100	172 67 40 30 24 23	94 37 26 22 20 19
2300	205 79 47 34 28 26	112 44 30 25 22 22
2500	241 92 54 39 31 29	132 51 34 29 26 25
2700	280 106 62 45 36 33	- 59 40 34 30 29
2900	- 122 71 51 41 37	- 68 45 39 34 33
3100	- 139 81 58 46 42	- 77 52 44 39 37
3400	- 167 97 70 55 50	- 93 62 53 47 45

Erdgas LL (N) $H_i = 8,83 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,641$; $W_i = 11,029 \text{ kWh/mn}^3$		
2100	246 93 54 39 31 29	134 51 34 29 25 24
2300	293 110 63 45 35 32	- 60 39 33 29 28
2500	- 128 73 52 40 36	- 69 45 38 33 32
2700	- 148 83 59 45 41	- 80 52 43 37 36
2900	- 169 95 66 51 46	- 91 59 49 42 40
3100	- 192 107 74 57 51	- 103 66 55 47 45
3400	- 229 127 88 67 60	- 123 78 65 56 53

Flüssiggas (F)* $H_i = 25,89 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 1,555$; $W_i = 20,762 \text{ kWh/mn}^3$		
2100	82 39 28 24 22 21	49 26 21 19 18 18
2300	97 46 32 27 25 24	58 30 24 22 21 21
2500	114 53 37 31 28 27	67 34 28 25 24 24
2700	132 60 42 35 32 30	78 40 32 29 28 27
2900	151 69 48 40 36 34	90 45 36 33 32 31
3100	172 79 55 45 40 39	103 52 41 38 36 35
3400	207 94 66 54 48 46	124 63 50 46 43 43

* Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, ist jedoch auch auf Butan anwendbar!

Typ 50/2-A, Ausführung 1LN

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (mit FRS) (Flie遢druck in mbar vor Absperrhahn, p_a max = 300 mbar)	Hochdruckversorgung (mit HD-Regler), (Flie遢druck in mbar vor Gasdoppelventil)
	Nennweite der Armaturen 1½" 2" 65 80 100 125 150	Nennweite der Armaturen 1½" 2" 65 80 100 125 150
	Nennweite der Gasdrossel 65 65 65 65 65 65	Nennweite der Gasdrossel 65 65 65 65 65 65

Erdgas E (N) $H_i = 10,35 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,606$; $W_i = 13,295 \text{ kWh/mn}^3$		
2500	239 90 52 37 30 27 26	130 49 32 27 24 23 23
2800	- 113 66 48 38 34 33	- 63 42 35 31 30 30
3100	- 138 80 57 45 41 40	- 77 51 43 38 36 36
3400	- 164 94 67 53 48 46	- 91 60 51 44 42 42
3800	- 201 114 80 62 56 53	- 110 71 60 52 50 49
4200	- 240 134 92 70 63 59	- 129 82 68 58 56 55
4600	- 282 154 104 77 69 65	- 93 76 64 61 60
4900	- - 169 113 83 73 68	- - 100 81 68 64 63

Erdgas LL (N) $H_i = 8,83 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,641$; $W_i = 11,029 \text{ kWh/mn}^3$		
2500	- 125 70 49 37 34 32	- 67 43 35 30 29 28
2800	- 157 88 62 47 43 40	- 85 54 45 39 37 37
3100	- 192 107 74 57 51 48	- 103 66 55 47 45 44
3400	- 229 127 87 66 59 56	- 123 78 64 55 53 52
3800	- 281 154 105 79 70 66	- - 94 77 65 62 61
4200	- - 183 123 91 81 76	- - 110 89 75 71 70
4600	- - 214 142 103 90 85	- - 127 102 85 80 78
4900	- - 238 156 112 98 91	- - 139 111 91 86 84

Flüssiggas (F)* $H_i = 25,89 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 1,555$; $W_i = 20,762 \text{ kWh/mn}^3$		
2500	109 48 33 27 24 23 22	63 30 23 21 20 19 19
2800	143 66 47 39 35 34 33	86 44 36 33 31 31 31
3100	178 84 60 51 46 44 44	108 57 47 44 41 41 41
3400	214 101 73 61 55 54 53	131 70 57 53 51 50 50
3800	265 124 88 74 66 64 63	- 85 69 64 61 60 60
4200	- 145 101 84 75 72 71	- 98 79 73 69 68 67
4600	- 166 113 93 82 78 77	- 110 87 80 75 73 73
4900	- 181 121 98 85 81 80	- 117 91 83 78 76 76

* Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, ist jedoch auch auf Butan anwendbar!

Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, ist jedoch auch bei Butan anwendbar.

Der Feuerraumdruck in mbar muss dem ermittelten Mindest-Flie遢druck hinzugezählt werden.

Bei Niederdruckversorgung mit Gasdoppelventilen werden Druckregelgeräte nach EN 88 mit Sicherheitsmembrane eingesetzt.

Maximal zulässiger Anschlussdruck vor Absperrhahn ist bei Niederdruck-Anlagen 300 mbar.

Bei Hochdruckversorgung können HD-Regelgeräte nach DIN 3380 aus der techn. Broschüre „Druckregelgeräte mit Sicherheitseinrichtungen für Weishaupt Gas- und Zweistoffbrenner“ ausgewählt. Dort sind HD-Regelgeräte für Anschlussdrücke bis 4 bar aufgeführt.

Max. Anschlussdruck siehe Typenschild.

Nennweitenauswahl der Gas-Armaturen Zweistoffbrenner Baugrösse 70, Ausführung 1LN

Typ 70/1-B, Ausführung 1LN

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (mit FRS) (FlieBdruck in mbar vor Absperrhahn, p_a max = 300 mbar)	Hochdruckversorgung (mit HD-Regler), (FlieBdruck in mbar vor Gasdoppelventil)
	Nennweite der Armaturen 65 80 100 125 150	Nennweite der Armaturen 65 80 100 125 150
	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100

Erdgas E (N) $H_i = 10,35 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,606$; $W_i = 13,295 \text{ kWh/mn}^3$		
4600	135 85 58 50 46	74 57 45 42 41
5000	156 97 66 56 51	85 64 51 47 45
5400	180 111 75 63 57	97 73 57 53 51
5800	206 127 84 71 64	111 83 65 60 58
6200	234 144 95 80 73	126 94 73 67 65
6600	265 163 107 90 82	142 107 83 76 74
7000	298 183 121 101 92	160 120 93 86 83
7300	- 199 131 110 100	174 131 102 94 91

Erdgas LL (N) $H_i = 8,83 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,641$; $W_i = 11,029 \text{ kWh/mn}^3$		
4600	188 116 77 65 59	101 76 59 54 53
5000	219 134 88 73 66	116 87 66 61 59
5400	253 153 100 83 75	133 99 76 69 67
5800	290 175 113 94 84	152 113 86 79 76
6200	- 199 128 106 96	174 128 97 89 86
6600	- 225 145 120 108	197 145 110 101 98
7000	- 254 163 135 121	- 164 125 114 110
7300	- 276 178 147 132	- 179 136 124 120

Flüssiggas (F)* $H_i = 25,89 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 1,555$; $W_i = 20,762 \text{ kWh/mn}^3$		
4600	85 64 53 50 48	58 51 46 45 45
5000	97 73 60 56 54	66 58 52 51 50
5400	111 83 68 63 61	76 66 59 58 57
5800	127 94 77 71 69	86 75 67 65 64
6200	144 107 87 80 77	98 85 76 74 73
6600	162 120 97 90 87	110 96 86 83 82
7000	182 135 109 101 97	124 108 96 93 92
7300	198 146 119 110 106	135 117 105 102 101

* Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, ist jedoch auch auf Butan anwendbar!

Typ 70/2-A, Ausführung 1LN

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (mit FRS) (FlieBdruck in mbar vor Absperrhahn, p_a max = 300 mbar)	Hochdruckversorgung (mit HD-Regler), (FlieBdruck in mbar vor Gasdoppelventil)
	Nennweite der Armaturen 65 80 100 125 150	Nennweite der Armaturen 65 80 100 125 150
	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100

Erdgas E (N) $H_i = 10,35 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,606$; $W_i = 13,295 \text{ kWh/mn}^3$		
5300	153 87 51 40 34	72 50 34 30 28
5900	188 106 62 48 41	89 61 42 36 35
6500	227 128 74 57 49	107 73 50 44 41
7100	269 151 87 67 58	128 87 59 52 49
7700	- 177 102 78 67	150 102 69 60 57
8300	- 205 118 90 77	174 118 80 70 66
8900	- 235 135 103 88	200 135 92 80 76
9500	- 267 153 116 99	- 154 104 91 86
10000	- 296 169 129 110	- 171 115 100 95

Erdgas LL (N) $H_i = 8,83 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,641$; $W_i = 11,029 \text{ kWh/mn}^3$		
5300	215 119 67 51 43	100 67 44 38 36
5900	266 148 84 63 54	124 83 55 48 45
6500	- 179 101 77 65	151 101 67 58 55
7100	- 213 120 91 77	180 121 80 70 66
7700	- 250 141 106 90	- 142 94 82 77
8300	- 290 163 123 104	- 165 109 94 89
8900	- - 186 140 119	- 189 125 108 102
9500	- - 211 159 134	- - 142 122 115
10000	- - 233 175 147	- - 157 135 127

Flüssiggas (F)* $H_i = 25,89 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 1,555$; $W_i = 20,762 \text{ kWh/mn}^3$		
5300	75 48 33 29 27	41 31 25 23 23
5900	92 59 41 35 32	50 39 31 29 28
6500	111 71 49 42 39	61 47 37 35 34
7100	132 84 58 49 45	73 56 44 41 40
7700	155 98 67 57 53	85 66 52 48 47
8300	179 113 77 66 60	99 76 60 56 54
8900	205 129 88 75 69	113 87 69 64 62
9500	233 146 99 84 77	128 98 78 72 70
10000	257 161 109 93 85	142 109 86 80 78

* Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, ist jedoch auch auf Butan anwendbar!

Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, ist jedoch auch bei Butan anwendbar.

Der Feuerraumdruck in mbar muss dem ermittelten Mindest-FlieBdruck hinzugezählt werden.

Bei Niederdruckversorgung mit Gasdoppelventilen werden Druckregelgeräte nach EN 88 mit Sicherheitsmembrane eingesetzt.

Maximal zulässiger Anschlussdruck vor Absperrhahn ist bei Niederdruck-Anlagen 300 mbar.

Bei Hochdruckversorgung können HD-Regelgeräte nach DIN 3380 aus der techn. Broschüre „Druckregelgeräte mit Sicherheitseinrichtungen für Weishaupt Gas- und Zweistoffbrenner“ ausgewählt. Dort sind HD-Regelgeräte für Anschlussdrücke bis 4 bar aufgeführt.

Max. Anschlussdruck siehe Typenschild.

Lieferumfang/Sonderausstattung

Zweistoffbrenner Baugr. 50 und 70, Ausf. 1LN

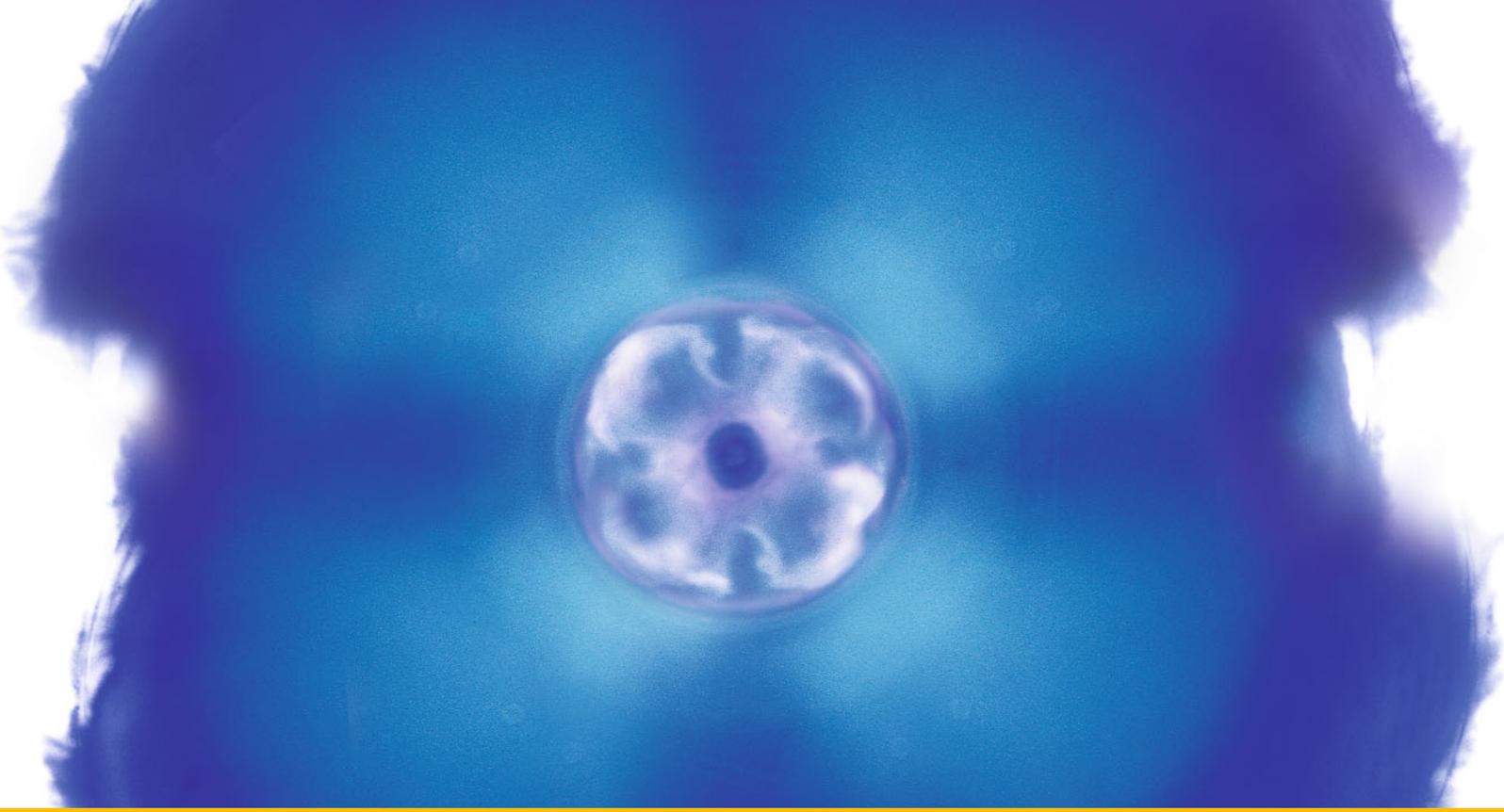
Lieferumfang	RGL50	RGL70
Brennergehäuse, Schwenkflansch, Gehäusedeckel, Weishaupt Brennermotor, Luftregelgehäuse, Gebläserad, Flammkopf, Zündgerät, Zündkabel, Zündelectroden, Düsenstock mit Öldüse/-n, Feuerungsmanager mit Bediengerät, Flammenfühler Stellantriebe, Flanschdichtung, Endschalter am Schwenkflansch, Befestigungsschrauben	●	●
Feuerungsmanger W-FM100	●	●
Gasdoppelventil, Klasse A	●	●
Gasdrossel	●	●
Zündgaseinrichtung	●	●
Luft-Druckwächter	●	●
Öl-Druckwächter im Rücklauf	●	●
Gas-Druckwächter (min.)	●	●
Fest einstellbare Regulierhülse in der Mischeinrichtung	●	-
Fest einstellbares Flammrohr in der Mischeinrichtung	-	●
Stellantrieb für Gas-/Luft-Verbundregelung mit W-FM100	●	●
Stellantrieb für Luftregler	●	●
Stellantrieb für Gasdrossel	●	●
Stellantrieb für Ölregler	●	●
Ölpumpe angebaut	●	●
Ölschläuche	●	●
2 Öl-Magnetventile, 1 Sicherheitsventil, zweistufiger Düsenkopf mit Absperrvorrichtung (Hubmagnet)	●	●
Magnetkupplung	●	●
Sonderausstattungen	G50	G70
Sturzbrenner	○	○
Ansaugflansch zum Anschluss eines Luftkanals	○	○
Magnetventil für Luftdruckwächtertest bei Motordauerlauf oder Nachbelüftung	○	○
Flammkopfverlängerung	○	○
Leistungsregler für W-FM100	○	○
Drehzahlregelung	○	○
O ₂ -Regelung	○	○
W-FM lose zum Einbau in Schaltanlage	○	○
Bus-Koppelung	○	○
Ausführung TRD 24H/72H	○	○
Max-Gasdruckwächter	○	○
● Lieferumfang		
○ Sonderausstattung		
Weitere Sonderausstattungen siehe Preisliste bzw. auf Anfrage.		

Technische Daten Zweistoffbrenner Baugrösse 50 und 70, Ausführung 1LN

Technische Daten			RGL50/1-B				RGL50/2-A			
Brennermotor 3~400V ¹⁾		Typ	W-D132/170-2/9K0				W-D132/210-2/14K0			
Nennleistung		kW	9				14			
Stromaufnahme bei 400V		A	18				28			
Motorvorsicherung (Motor in $\Upsilon\Delta$ -Start)		A (gl/T)	35				50			
Drehzahl (50 Hz)		1/min	2930				2920			
Gebäuserad		Farbe / ø	blau / 345 x 100				blau / 268 x 100			
Feuerungsmanager		Typ	W-FM100				W-FM100			
Zündgerät		Typ	W-ZG02				W-ZG02			
Stellantrieb	Luft	Typ	SQM45				SQM45			
	Brennstoff	Typ	SQM45				SQM45			
Pumpe angebaut		Typ	TA4C				T2C			
Öl-Magnetventile	115V 3/8" (Vorlauf) 20 W	Typ	321 H 2322				321 H 2322			
	115V 3/8" (Rücklauf) 20 W	Typ	121 G 2320				121 G 2320			
Öl-Druckwächter	1 – 10 bar (Rücklauf - 5 bar)	Typ	DSA 46 F001				DSA 46 F001			
Ölschläuche		DN/Länge	25/1300				25/1300			
Gewicht Brenner		ca. kg	230				230			
Gewicht Armaturen (DMV)		R/DN	1 1/2	2	65	80	100	125	150	
		ca. kg	23	25	65	80	130	220	240	

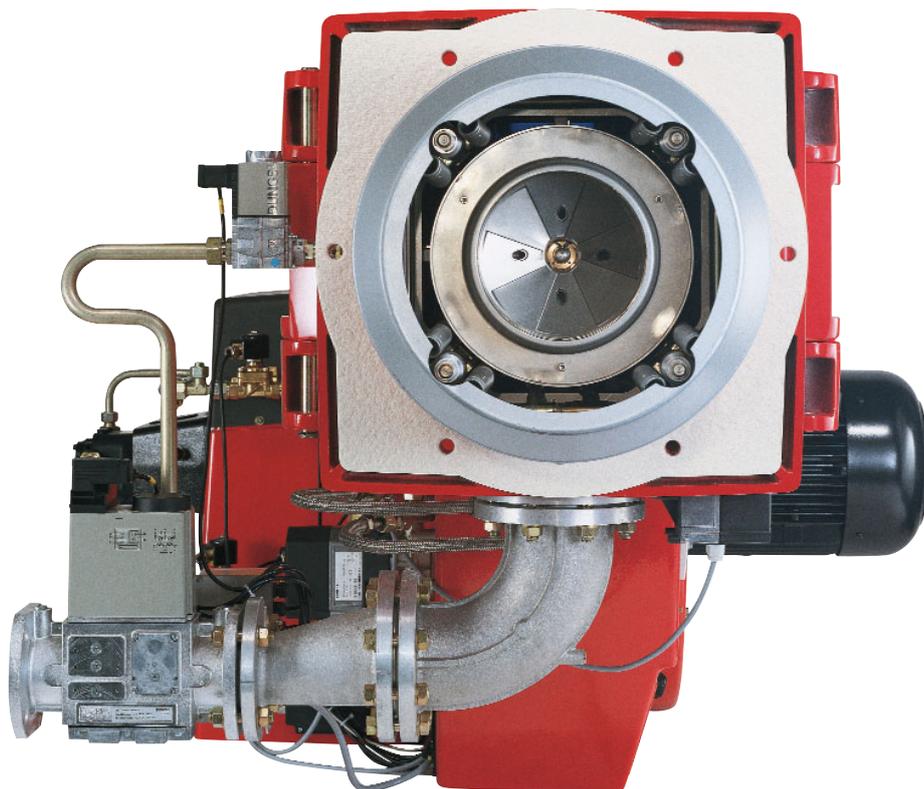
Technische Daten			RGL70/1-B				RGL70/2-A			
Brennermotor 3~400V ¹⁾		Typ	W-D160/240-2/18K0				W-D160/240-2/22K0			
Nennleistung		kW	18				22			
Stromaufnahme bei 400V		A	35				43			
Motorvorsicherung (Motor in $\Upsilon\Delta$ -Start)		A (gl/T)	63				63			
Drehzahl (50 Hz)		1/min	2950				2940			
Gebäuserad		Farbe / ø	blau / 590 x 160				blau / 590 x 160			
Feuerungsmanager		Typ	W-FM100				W-FM 100			
Zündgerät		Typ	W-ZG02				W-ZG02			
Stellantrieb	Luft	Typ	SQM48				SQM48			
	Brennstoff	Typ	SQM45				SQM45			
Pumpe angebaut		Typ	T2C (bis 600 kg/h) T3C (ab 600 kg/h)				T2C (bis 600 kg/h) T3C (ab 600 kg/h)			
Öl-Magnetventile	115V 3/8" (Vorlauf) 20 W	Typ	321 H 2522				321 H 2522			
	115V 3/8" (Rücklauf) 20 W	Typ	121 G 2520				121 G 2520			
Öl-Druckwächter	2 – 40 bar (Vorlauf - 18 bar)	Typ	–				–			
	1 – 10 bar (Rücklauf - 5 bar)	Typ	DSA 46 F 001				DSA 46 F 001			
Ölschläuche		DN/Länge	25/1300				25/1300			
Gewicht Brenner		ca. kg	430				430			
Gewicht Armaturen		DN	65	80	100	125	150			
		ca. kg	65	80	130	220	240			

¹⁾ Die Elektromotoren erfüllen das Effizienzniveau IE3 nach der Verordnung (EG) Nr. 640/2009.

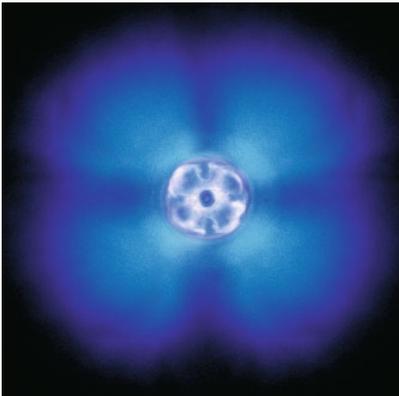


– weishaupt –

multiflam[®] Brenner



Das multiflam[®] Prinzip: Emissionsreduktion serienmässig

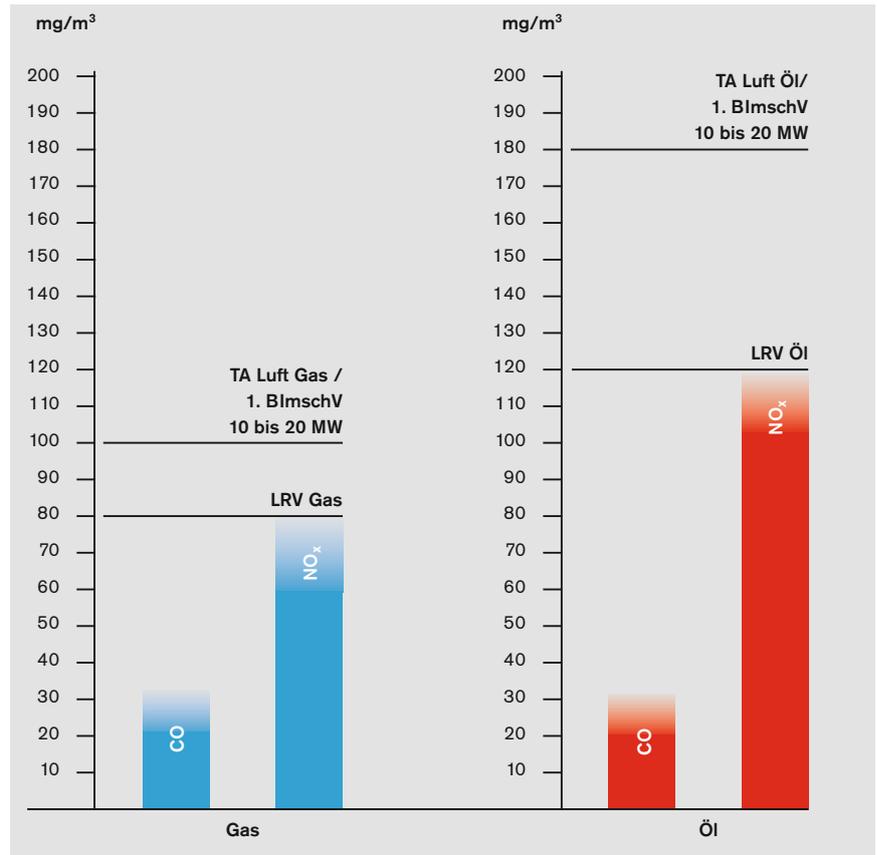


Das multiflam[®]-Flammenbild zeigt eine effiziente Verbrennung

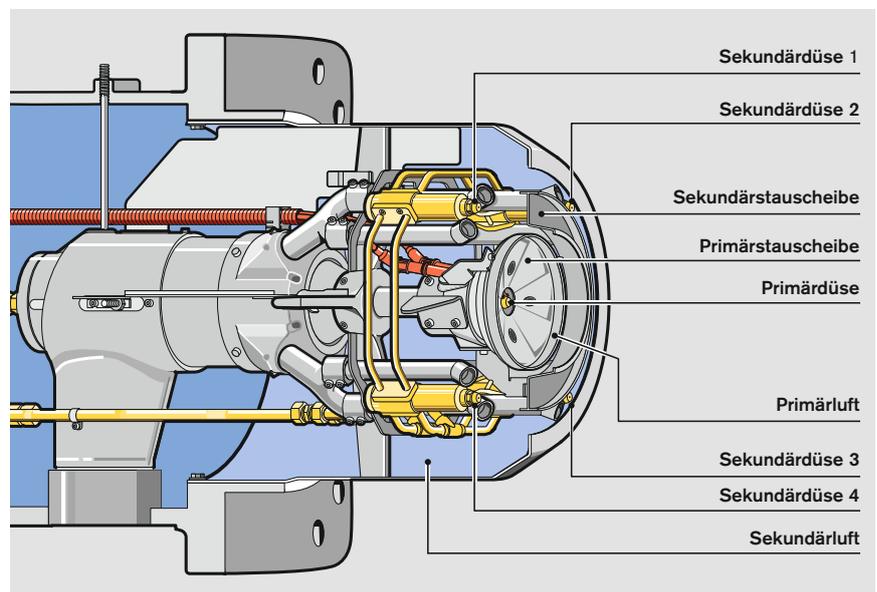
Mit der Markteinführung der multiflam[®]-Technologie im Jahr 1998 schrieb Weishaupt Geschichte. Nie dagewesene niedrige Emissionen verblüfften die Branche. Weishaupt gelang es mit der patentierten Mischeinrichtung die Stickoxid-Emissionen (NO_x) bei Mittel- und Grossbrennern auf Werte von Kompaktbrennern zu senken. Mit Werten unterhalb von 120 mg/kWh bei Öl und 80 mg/kWh bei Gas, abhängig von der jeweiligen Feuerraumgeometrie, setzt Weishaupt Massstäbe.

Die multiflam[®]-Brenner erfüllen damit die schärfsten Bestimmungen weltweit und sind damit vor allem in Ländern mit strengen Umweltvorschriften, wie z. B. der Schweiz, führend unter den Industriebrennern.

Kernstück der multiflam[®]-Technologie ist die spezielle Konstruktion der Mischeinrichtung, in der der Brennstoff aufgeteilt und die Energie in Sekundär- und Primärflammen effizienter als jemals zuvor freigesetzt wird. Dies geschieht durch die Rezirkulierung der Rauchgase direkt an der Mischeinrichtung.

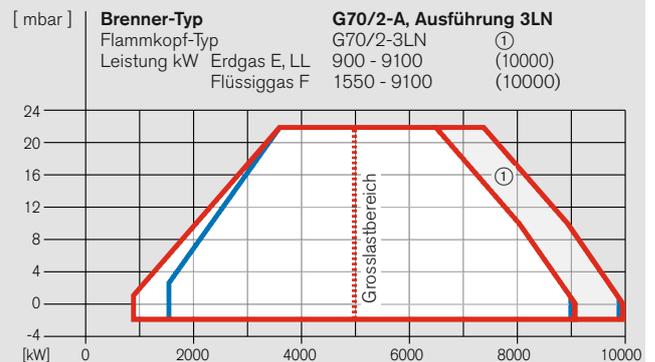
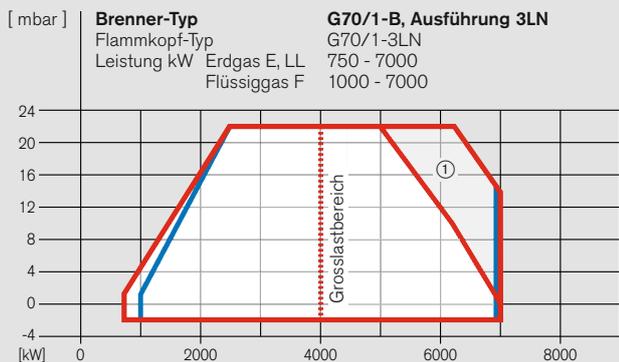
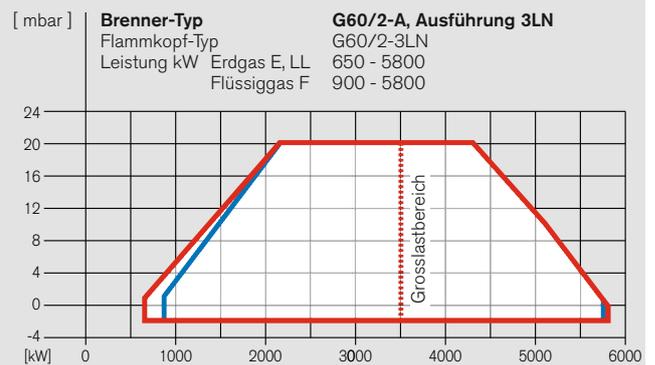
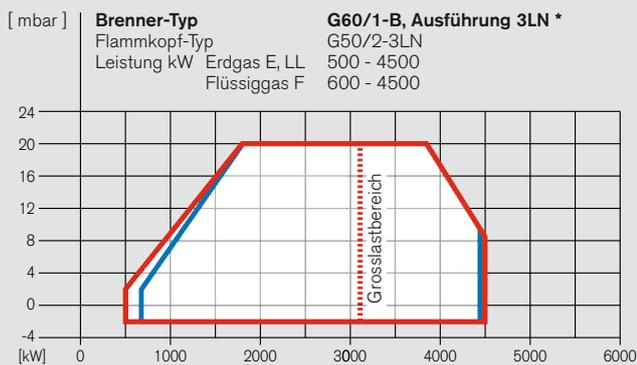


Beispielwerte für Warmwasseranlagen sind abhängig vom Feuerraum



Schematische Darstellung der Mischeinrichtung

Brennerauswahl Gasbrenner Baugrösse 60 bis 70, Ausführung 3LN



① Ausführung 55 Hz und Drehzahlregelung (MP beachten)

Brennstoffe – Leistung bei
 Erdgas E, LL —
 Flüssiggas F —

Die Leistungen in Abhängigkeit vom Druck im Feuerraum entsprechen Höchstwerten, die nach EN 676 an idealisierten Prüfflammrohren gemessen wurden.

Arbeitsfeld nach EN 676, bezogen auf eine Lufttemperatur von 20 °C und eine Aufstellungshöhe von 0 m.

Je nach Aufstellungshöhe ist eine Leistungsreduzierung von ca. 1 % pro 100 m über NN zu berücksichtigen.

Spannungen und Frequenzen:

Die Brenner sind serienmässig für Dreiphasen-Wechselstrom (D) 400V, 3~, 50 Hz ausgerüstet. Andere Spannungen und Frequenzen bitte angeben (kein Mehrpreis).

Brennermotor-Standardausführung:

Isolationsklasse F, Schutzart IP55, Effizienzklasse IE3 bei 50 u. 60 Hz (bei 55 Hz keine IE-Kennzeichnung).

*** Hinweis zur Brennergrösse 60/1-B 3LN**

Das Hochleistungsgebläse der Brennergrösse 60/1-B 3LN ist serienmässig mit einem drehzahlgesteuerten Weishaupt-Elektromotor in Schutzart IP55 ausgestattet. Grundfrequenz sind 55 Hz.

Frequenzrichter FC 301 P1 1K (in IP20), Bremswiderstand für 55-Hz-Betrieb (lose zum Einbau in die Schaltanlage) und digitaler Feuerungsmanager W-FM 200 (angebaut) sind im Brennerpreis enthalten.

Brenner-Typ	Ausf.	CE-PIN	Armaturen	Bestell-Nr.
G60/1-B	3LN *	CE 0085 AQ 0722	R 2"	217 604 14
			DN 65	217 604 44
			DN 80	217 604 54
			DN 100	217 604 64
			DN 125	217 604 74
DN 150	217 604 84			
G60/2-A	3LN	CE 0085 AQ 0722	DN 65	217 605 44
			DN 80	217 605 54
			DN 100	217 605 64
			DN 125	217 605 74
			DN 150	217 605 84
G70/1-B	3LN	CE 0085 AQ 0723	DN 65	217 704 44
			DN 80	217 704 54
			DN 100	217 704 64
			DN 125	217 704 74
			DN 150	217 704 84
G70/2-A	3LN	CE 0085 AQ 0723	DN 65	217 705 44
			DN 80	217 705 54
			DN 100	217 705 64
			DN 125	217 705 74
			DN 150	217 705 84

Nennweitenauswahl der Gas-Armaturen Gasbrenner Baugrösse 60, Ausf. 3LN

Typ G60/1-B, Ausführung 3LN

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (mit FRS) (Flie遝druck in mbar vor Absperrhahn, p_a max = 300 mbar)	Hochdruckversorgung (mit HD-Regler), (Flie遝druck in mbar vor Gasdoppelventil)
	Nennweite der Armaturen 2" 65 80 100 125 150	Nennweite der Armaturen 2" 65 80 100 125 150
	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100

Erdgas E (N) $H_i = 10,35 \text{ kWh/m}^3$; $d = 0,606$; $W_i = 13,295 \text{ kWh/m}^3$		
3100	145 86 64 52 48 46	83 57 50 44 43 42
3300	161 95 70 56 52 49	92 63 54 48 46 46
3600	188 110 79 63 58 55	106 71 61 54 52 51
3900	217 125 90 70 64 61	121 81 69 60 58 57
4200	249 142 101 79 72 68	138 91 77 67 64 64
4500	283 161 113 87 79 75	156 102 86 75 72 70

Erdgas LL (N) $H_i = 8,83 \text{ kWh/m}^3$; $d = 0,641$; $W_i = 11,029 \text{ kWh/m}^3$		
3100	199 114 81 64 58 55	110 73 62 54 52 51
3300	222 126 89 69 63 60	122 80 67 59 56 55
3600	260 146 102 78 71 67	142 92 77 66 64 62
3900	- 168 116 88 79 75	163 105 87 75 71 70
4200	- 192 132 99 89 84	187 118 98 83 80 78
4500	- 217 148 111 99 93	- 133 109 93 89 87

Flüssiggas (F)* $H_i = 25,89 \text{ kWh/m}^3$; $d = 1,555$; $W_i = 20,762 \text{ kWh/m}^3$		
3100	85 61 52 47 45 45	58 48 45 42 42 42
3300	94 67 56 51 49 48	64 52 48 46 45 45
3600	108 76 63 56 54 53	73 59 54 51 50 50
3900	123 85 71 63 60 59	82 66 61 57 56 56
4200	140 96 79 70 67 66	93 74 68 64 63 62
4500	158 108 88 78 74 73	104 82 75 71 70 69

* Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, ist jedoch auch auf Butan anwendbar!

Typ G60/2-A, Ausführung 3LN

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (mit FRS) (Flie遝druck in mbar vor Absperrhahn, p_a max = 300 mbar)	Hochdruckversorgung (mit HD-Regler), (Flie遝druck in mbar vor Gasdoppelventil)
	Nennweite der Armaturen 2" 65 80 100 125 150	Nennweite der Armaturen 2" 65 80 100 125 150
	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100

Erdgas E (N) $H_i = 10,35 \text{ kWh/m}^3$; $d = 0,606$; $W_i = 13,295 \text{ kWh/m}^3$		
3500	160 85 57 41 36 34	82 49 39 32 31 30
3700	177 94 62 44 39 36	90 53 42 35 33 32
3900	194 102 67 47 41 39	98 58 46 37 35 34
4100	213 112 72 51 44 41	108 63 49 40 37 36
4300	233 121 78 55 47 44	117 68 53 43 40 39
4600	265 137 87 61 52 48	132 76 59 47 44 43
4900	299 154 97 67 57 53	149 85 66 52 49 47
5200	- 172 108 74 63 58	166 94 73 58 54 52
5500	- 191 120 81 69 63	185 105 80 63 59 57
5800	- 211 132 89 76 69	- 115 88 69 64 63

Erdgas LL (N) $H_i = 8,83 \text{ kWh/m}^3$; $d = 0,641$; $W_i = 11,029 \text{ kWh/m}^3$		
3500	222 115 73 50 43 40	110 63 49 39 36 35
3700	247 127 80 55 47 43	122 69 53 42 39 38
3900	273 139 88 60 51 47	135 76 58 46 42 41
4100	- 153 96 65 55 50	148 83 63 50 46 45
4300	- 167 104 70 59 54	162 90 69 54 50 48
4600	- 190 118 79 66 60	184 102 77 60 56 54
4900	- 214 132 88 74 67	- 115 87 68 62 61
5200	- 240 148 98 82 75	- 129 97 75 70 67
5500	- 268 164 109 91 83	- 144 108 84 77 75
5800	- 297 182 120 101 91	- 159 120 93 85 83

Flüssiggas (F)* $H_i = 25,89 \text{ kWh/m}^3$; $d = 1,555$; $W_i = 20,762 \text{ kWh/m}^3$		
3500	84 53 42 35 33 32	50 37 33 30 29 29
3700	92 58 45 38 35 34	55 40 35 32 31 31
3900	100 63 48 40 38 36	59 43 38 34 33 33
4100	109 68 51 43 40 39	64 46 41 37 36 35
4300	119 73 55 46 43 41	70 50 43 39 38 38
4600	134 82 61 50 47 45	78 55 48 43 42 42
4900	150 91 68 55 51 49	87 61 53 48 46 46
5200	168 101 75 61 56 54	97 68 59 53 51 50
5500	186 111 82 66 62 59	108 75 65 58 56 55
5800	206 123 90 73 67 65	119 82 71 63 61 60

* Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, ist jedoch auch auf Butan anwendbar!

Der Feuerraumdruck in mbar muss dem ermittelten Mindest-Gasdruck hinzugezählt werden.

Bei Niederdruckversorgung werden Druckregelgeräte nach EN 88 mit Sicherheitsmembrane eingesetzt. Maximal zulässiger Anschlussdruck vor Absperrhahn ist bei Niederdruck-Anlagen 300 mbar.

Bei Hochdruckversorgung können HD-Regelgeräte nach DIN 3380 aus der techn. Broschüre „Druckregelgeräte mit Sicherheitseinrichtungen für Weishaupt Gas- und Zweistoffbrenner“ ausgewählt werden. Dort sind HD-Regelgeräte für Anschlussdrücke bis 4 bar aufgeführt.

Max. Anschlussdruck siehe Typenschild.

Nennweitemauswahl der Gas-Armaturen Gasbrenner Baugröße 70, Ausf. 3LN

Typ G70/1-B, Ausführung 3LN

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (mit FRS) (Fließdruck in mbar vor Absperrhahn, p_e max = 300 mbar)	Hochdruckversorgung (mit HD-Regler), (Fließdruck in mbar vor Gasdoppelventil)
	Nennweite der Armaturen 65 80 100 125 150	Nennweite der Armaturen 65 80 100 125 150
	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100

Erdgas E (N) $H_i = 10,35 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,606$; $W_i = 13,295 \text{ kWh/mn}^3$

4000	111	73	53	46	43	64	51	42	40	39
4500	137	90	64	56	52	79	63	51	48	47
5000	167	108	76	66	62	95	75	61	57	56
5500	199	128	89	77	72	113	88	72	67	65
6000	233	149	103	89	82	131	102	82	77	75
6500	270	171	117	100	92	151	117	93	87	85
7000	-	194	131	112	103	171	131	104	97	94

Erdgas LL (N) $H_i = 8,83 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,641$; $W_i = 11,029 \text{ kWh/mn}^3$

4000	152	98	68	59	54	85	67	54	50	49
4500	191	122	85	73	67	107	83	67	63	61
5000	234	148	102	88	81	131	101	81	76	74
5500	280	177	121	103	95	156	120	96	89	87
6000	-	206	140	119	109	182	140	111	103	100
6500	-	236	159	134	122	-	159	125	115	112
7000	-	267	177	148	135	-	177	138	127	123

Flüssiggas (F)* $H_i = 25,89 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 1,555$; $W_i = 20,762 \text{ kWh/mn}^3$

4000	60	45	37	34	33	40	35	31	30	30
4500	76	56	46	43	41	51	44	39	38	38
5000	93	69	56	52	50	62	54	48	47	46
5500	111	82	66	61	59	74	64	58	56	55
6000	131	96	77	71	69	87	75	67	65	64
6500	151	110	88	81	78	101	87	77	74	73
7000	172	125	99	91	87	114	98	86	83	82

* Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, ist jedoch auch auf Butan anwendbar!

Typ G70/2-A, Ausführung 3LN

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (mit FRS) (Fließdruck in mbar vor Absperrhahn, p_e max = 300 mbar)	Hochdruckversorgung (mit HD-Regler), (Fließdruck in mbar vor Gasdoppelventil)
	Nennweite der Armaturen 65 80 100 125 150	Nennweite der Armaturen 65 80 100 125 150
	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100

Erdgas E (N) $H_i = 10,35 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,606$; $W_i = 13,295 \text{ kWh/mn}^3$

5000	143	85	53	43	38	72	52	38	34	33
5500	172	101	63	51	45	86	62	45	41	39
6000	204	120	74	60	53	102	73	53	48	46
6500	239	140	86	69	61	120	85	62	56	53
7000	276	161	99	79	70	138	99	71	64	61
8000	-	209	128	102	90	180	128	93	83	80
9000	-	263	160	128	113	-	161	117	105	100
10000	-	-	197	157	138	-	199	144	129	123

Erdgas LL (N) $H_i = 8,83 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,641$; $W_i = 11,029 \text{ kWh/mn}^3$

5000	203	118	72	57	50	100	71	50	45	43
5500	244	141	85	68	59	120	85	60	54	51
6000	289	167	100	79	70	142	100	71	63	61
6500	-	195	117	92	81	167	117	83	74	71
7000	-	225	135	106	93	193	135	96	85	81
8000	-	293	175	137	120	-	176	125	111	106
9000	-	-	200	173	151	-	-	158	140	134
10000	-	-	271	213	185	-	-	194	173	165

Flüssiggas (F)* $H_i = 25,89 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 1,555$; $W_i = 20,762 \text{ kWh/mn}^3$

5000	75	51	38	34	32	44	36	30	29	28
5500	90	61	46	41	38	54	44	37	35	34
6000	107	72	54	48	45	64	52	44	41	41
6500	125	84	62	55	52	75	61	51	48	47
7000	144	97	72	64	60	86	70	59	56	55
8000	187	126	92	82	77	112	91	77	73	71
9000	236	158	116	103	96	142	115	96	91	90
10000	290	194	142	126	118	174	141	119	112	110

* Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, ist jedoch auch auf Butan anwendbar!

Der Feuerraumdruck in mbar muss dem ermittelten Mindest-Gasdruck hinzugezählt werden.

Bei Niederdruckversorgung werden Druckregelgeräte nach EN 88 mit Sicherheitsmembrane eingesetzt. Maximal zulässiger Anschlussdruck vor Absperrhahn ist bei Niederdruck-Anlagen 300 mbar.

Bei Hochdruckversorgung können HD-Regelgeräte nach DIN 3380 aus der techn. Broschüre „Druckregelgeräte mit Sicherheitseinrichtungen für Weishaupt Gas- und Zweistoffbrenner“ ausgewählt werden. Dort sind HD-Regelgeräte für Anschlussdrücke bis 4 bar aufgeführt.

Max. Anschlussdruck siehe Typenschild.

Lieferumfang/Sonderausstattungen Gasbrenner Baugrösse 60 und 70, Ausführung 3LN

Lieferumfang	G60	G70
Brennergehäuse, Schwenkflansch, Gehäusedeckel, Weishaupt Brennermotor, Luftregelgehäuse, Gebläserad, Flammkopf, Zündgerät, Zündkabel, Zündelectroden, Feuerungsmanager mit Bediengerät, UV-Flammenfühler, Stellantriebe, Flanschdichtung, Endschalter am Schwenkflansch, Befestigungsschrauben	●	●
Feuerungsmanager W-FM100	●	●
Gasdoppelventil, Klasse A	●	●
Zündgas-Magnetventil	●	●
Luft-Druckwächter	●	●
Gas-Druckwächter	●	●
Stufenlos verfahrbare Stauscheibe in der Mischeinrichtung	●	●
Stellantrieb für Luftregler	●	●
Gasdrossel	●	●
Mischeinrichtung	●	●
Sonderausstattungen	G60	G70
Ansaugflansch zum Anschluss eines Luftkanals	○	○
Flammkopfverlängerung	○	○
Leistungsregler für W-FM100	○	○
Drehzahlregelung	○	○
O ₂ -Regelung	○	○
W-FM lose zum Einbau in Schaltanlage	○	○
Bus-Koppelung	○	○
Max-Gasdruckwächter	○	○

Laut EN 676 gehören Gas-Filter und Gas-Druckregelgerät zur Brennerausrüstung (siehe Weishaupt Zubehörliste)

- Lieferumfang
- Sonderausstattung

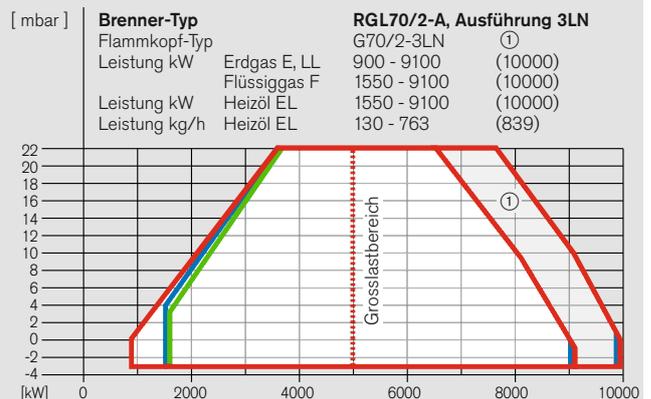
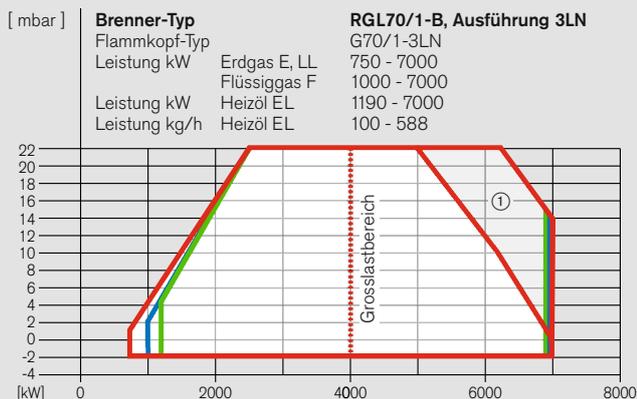
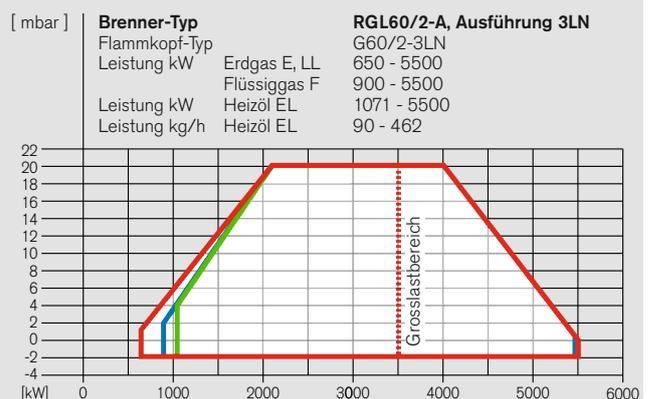
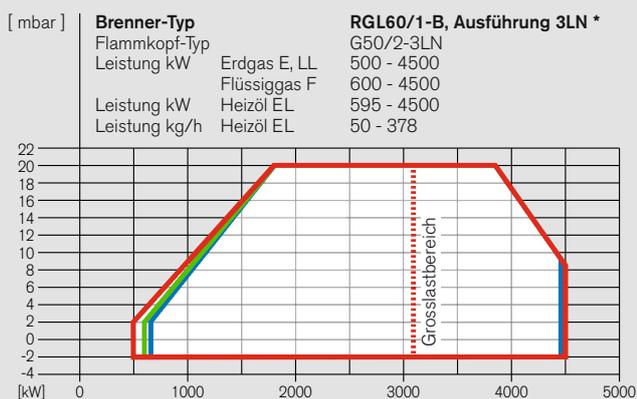
Weitere Sonderausstattungen siehe Preisliste bzw. auf Anfrage.

Technische Daten Gasbrenner Baugrösse 60 und 70, Ausführung 3LN

Technische Daten		G60/1-B 3LN			G60/2-A 3LN			G70/1-B 3LN			G70/2-A 3LN			
Brennmotor 3~400V ¹⁾	Typ	W-D132/210-2/14K0			W-D132/210-2/14K0			W-D160/240-2/18K0			W-D160/240-2/22K0			
Nennleistung	kW	14			14			18			22			
Stromaufnahme bei 400V	A	28			28			35			43			
Motorvorsicherung (Motor in $\Upsilon\Delta$ -Start)	A (gl/T)	50			50			63			63			
Drehzahl (50 Hz)	1/min	2920			2920			2950			2940			
Frequenzrichter mit Bremswiderstand	Typ	FC301 P11K IP20			–			–			–			
Gebläserad	Farbe / ø	blau / 515 x 127,5			blau / 515 x 127,5			blau / 590 x 160			blau / 590 x 160			
Feuerungsmanager	Typ	W-FM200			W-FM100			W-FM100			W-FM100			
Zündgerät	Typ	W-ZG02			W-ZG02			W-ZG02			W-ZG02			
Stellantrieb	Luft	Typ	SQM48			SQM48			SQM48			SQM48		
	Brennstoff	Typ	SQM45			SQM45			SQM45			SQM45		
	Mischeinrichtung	Typ	SQM48			SQM48			SQM48			SQM48		
Gewicht Brenner	ca. kg	345			330			435			435			
Gewicht Armaturen (DMV)	R/DN	1 ½	2	65	80	100	125	150						
	ca. kg	13	24	23	31	39	37	48						

¹⁾ Die Elektromotoren erfüllen das Effizienzniveau IE3 nach der Verordnung (EG) Nr. 640/2009.

Brennerauswahl Zweistoffbrenner Baugrösse 60 und 70, Ausführung 3LN



① Ausführung 55 Hz und Drehzahlregelung (MP beachten)

Brennstoffe – Leistung bei

Heizöl EL — Flüssiggas F — Erdgas E, LL —

Die Öldurchsatzangaben beziehen sich auf einen Heizwert von 11,91 kWh/kg bei Heizöl EL.

Die Leistungen in Abhängigkeit vom Druck im Feuerraum entsprechen Höchstwerten, die nach EN 676 und EN 267 an idealisierten Prüfflammrohren gemessen wurden.

Arbeitsfeld nach EN 676 und EN 267, bezogen auf eine Lufttemperatur von 20 °C und eine Aufstellungshöhe von 0 m.

Je nach Aufstellungshöhe ist eine Leistungsreduzierung von ca. 1 % pro 100 m über NN zu berücksichtigen.

Spannungen und Frequenzen:

Die Brenner sind serienmässig für Dreiphasen-Wechselstrom (D) 400V, 3~, 50 Hz ausgerüstet. Andere Spannungen und Frequenzen bitte angeben (kein Mehrpreis).

Brennermotor-Standardausführung:

Isolationsklasse F, Schutzart IP55, Effizienzklasse IE3 bei 50 u. 60 Hz (bei 55 Hz keine IE-Kennzeichnung).

* Hinweis zur Brennergrösse 60/1-B 3LN

Das Hochleistungsgebläse der Brennergrösse 60/1-B 3LN ist serienmässig mit einem drehzahlgesteuerten Weishaupt-Elektromotor in Schutzart IP55 ausgestattet. Grundfrequenz sind 55 Hz.

Frequenzumrichter FC 301 P1 1K (in IP20), Bremswiderstand für 55-Hz-Betrieb (lose zum Einbau in die Schaltanlage) und digitaler Feuerungsmanager W-FM 200 (angebaut) sind im Brennerpreis enthalten.

Brenner-Typ	Ausf.	CE-PIN	Armaturen	Bestell-Nr.
RGL60/1-B	3LN *	CE 0085 AQ 0722 5G518/05M	R 2"	218 604 14
			DN 65	218 604 44
			DN 80	218 604 54
			DN 100	218 604 64
			DN 125	218 604 74
DN 150	218 604 84			
RGL60/2-A	3LN	CE 0085 AQ 0722 5G518/05M	R 2"	218 605 14
			DN 65	218 605 44
			DN 80	218 605 54
			DN 100	218 605 64
			DN 125	218 605 74
DN 150	218 605 84			
RGL70/1-B	3LN	CE 0085 AQ 0723 5G519/05M	DN 65	218 704 44
			DN 80	218 704 54
			DN 100	218 704 64
			DN 125	218 704 74
			DN 150	218 704 84
RGL70/2-A	3LN	CE 0085 AQ 0723 5G519/05M	DN 65	218 705 44
			DN 80	218 705 54
			DN 100	218 705 64
			DN 125	218 705 74
			DN 150	218 705 84

Nennweitenauswahl der Gas-Armaturen Zweistoffbrenner Baugröße 60, Ausf. 3LN

Typ RGL60/1-B, Ausführung 3LN

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (mit FRS) (Fließdruck in mbar vor Absperrhahn, p_a max = 300 mbar)	Hochdruckversorgung (mit HD-Regler), (Fließdruck in mbar vor Gasdoppelventil)
	Nennweite der Armaturen 2" 65 80 100 125 150	Nennweite der Armaturen 2" 65 80 100 125 150
	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100

Erdgas E (N) $H_i = 10,35 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,606$; $W_i = 13,295 \text{ kWh/mn}^3$	
3100	145 86 64 52 48 46
3300	161 95 70 56 52 49
3600	188 110 79 63 58 55
3900	217 125 90 70 64 61
4200	249 142 101 79 72 68
4500	283 161 113 87 79 75

Erdgas LL (N) $H_i = 8,83 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,641$; $W_i = 11,029 \text{ kWh/mn}^3$	
3100	199 114 81 64 58 55
3300	222 126 89 69 63 60
3600	260 146 102 78 71 67
3900	- 168 116 88 79 75
4200	- 192 132 99 89 84
4500	- 217 148 111 99 93

Flüssiggas (F)* $H_i = 25,89 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 1,555$; $W_i = 20,762 \text{ kWh/mn}^3$	
3100	85 61 52 47 45 45
3300	94 67 56 51 49 48
3600	108 76 63 56 54 53
3900	123 85 71 63 60 59
4200	140 96 79 70 67 66
4500	158 108 88 78 74 73

* Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, ist jedoch auch auf Butan anwendbar!

Typ RGL60/2-A, Ausführung 3LN

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (mit FRS) (Fließdruck in mbar vor Absperrhahn, p_a max = 300 mbar)	Hochdruckversorgung (mit HD-Regler), (Fließdruck in mbar vor Gasdoppelventil)
	Nennweite der Armaturen 2" 65 80 100 125 150	Nennweite der Armaturen 2" 65 80 100 125 150
	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100

Erdgas E (N) $H_i = 10,35 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,606$; $W_i = 13,295 \text{ kWh/mn}^3$	
3500	160 85 57 41 36 34
4000	204 107 70 49 43 40
4300	233 121 78 55 47 44
4500	254 132 84 59 50 47
4800	287 148 94 65 56 51
5000	- 160 101 69 59 55
5300	- 178 112 76 65 60
5500	- 191 120 81 69 63

Erdgas LL (N) $H_i = 8,83 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 0,641$; $W_i = 11,029 \text{ kWh/mn}^3$	
3500	222 115 73 50 43 40
4000	287 146 92 62 53 48
4300	- 167 104 70 59 54
4500	- 182 113 76 64 58
4800	- 206 127 85 71 65
5000	- 222 137 91 77 70
5300	- 249 153 101 85 77
5500	- 268 164 109 91 83

Flüssiggas (F)* $H_i = 25,89 \text{ kWh/mn}^3$; $d = 1,555$; $W_i = 20,762 \text{ kWh/mn}^3$	
3500	84 53 42 35 33 32
4000	105 65 50 41 39 38
4300	119 73 55 46 43 41
4500	129 79 59 49 45 44
4800	145 88 66 54 50 48
5000	156 94 70 57 53 51
5300	174 104 77 63 58 56
5500	186 111 82 66 62 59

* Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, ist jedoch auch auf Butan anwendbar!

Der Feuerraumdruck in mbar muss dem ermittelten Mindest-Gasdruck hinzugezählt werden.

Bei Niederdruckversorgung werden Druckregelgeräte nach EN 88 mit Sicherheitsmembrane eingesetzt. Maximal zulässiger Anschlussdruck vor Absperrhahn ist bei Niederdruck-Anlagen 300 mbar.

Bei Hochdruckversorgung können HD-Regelgeräte nach DIN 3380 aus der techn. Broschüre „Druckregelgeräte mit Sicherheitseinrichtungen für Weishaupt Gas- und Zweistoffbrenner“ ausgewählt werden. Dort sind HD-Regelgeräte für Anschlussdrücke bis 4 bar aufgeführt.

Max. Anschlussdruck siehe Typenschild.

Nennweitemauswahl der Gas-Armaturen Zweistoffbrenner Baugröße 70, Ausf. 3LN

Typ RGL70/1-B, Ausführung 3LN

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (mit FRS) (Fließdruck in mbar vor Absperrhahn, p_a max = 300 mbar)	Hochdruckversorgung (mit HD-Regler), (Fließdruck in mbar vor Gasdoppelventil)
	Nennweite der Armaturen	Nennweite der Armaturen
	65 80 100 125 150	65 80 100 125 150
	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100

Erdgas E (N) $H_i = 10,35 \text{ kWh/m}^3$; $d = 0,606$; $W_i = 13,295 \text{ kWh/m}^3$		
4000	111 73 53 46 43	64 51 42 40 39
4500	137 90 64 56 52	79 63 51 48 47
5000	167 108 76 66 62	95 75 61 57 56
5500	199 128 89 77 72	113 88 72 67 65
6000	233 149 103 89 82	131 102 82 77 75
6500	270 171 117 100 92	151 117 93 87 85
7000	- 194 131 112 103	171 131 104 97 94

Erdgas LL (N) $H_i = 8,83 \text{ kWh/m}^3$; $d = 0,641$; $W_i = 11,029 \text{ kWh/m}^3$		
4000	152 98 68 59 54	85 67 54 50 49
4500	191 122 85 73 67	107 83 67 63 61
5000	234 148 102 88 81	131 101 81 76 74
5500	280 177 121 103 95	156 120 96 89 87
6000	- 206 140 119 109	182 140 111 103 100
6500	- 236 159 134 122	- 159 125 115 112
7000	- 267 177 148 135	- 177 138 127 123

Flüssiggas (F)* $H_i = 25,89 \text{ kWh/m}^3$; $d = 1,555$; $W_i = 20,762 \text{ kWh/m}^3$		
4000	60 45 37 34 33	40 35 31 30 30
4500	76 56 46 43 41	51 44 39 38 38
5000	93 69 56 52 50	62 54 48 47 46
5500	111 82 66 61 59	74 64 58 56 55
6000	131 96 77 71 69	87 75 67 65 64
6500	151 110 88 81 78	101 87 77 74 73
7000	172 125 99 91 87	114 98 86 83 82

* Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, ist jedoch auch auf Butan anwendbar!

Typ RGL70/2-A, Ausführung 3LN

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (mit FRS) (Fließdruck in mbar vor Absperrhahn, p_a max = 300 mbar)	Hochdruckversorgung (mit HD-Regler), (Fließdruck in mbar vor Gasdoppelventil)
	Nennweite der Armaturen	Nennweite der Armaturen
	65 80 100 125 150	65 80 100 125 150
	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100	Nennweite der Gasdrossel 100 100 100 100 100

Erdgas E (N) $H_i = 10,35 \text{ kWh/m}^3$; $d = 0,606$; $W_i = 13,295 \text{ kWh/m}^3$		
5000	143 85 53 43 38	72 52 38 34 33
5500	172 101 63 51 45	86 62 45 41 39
6000	204 120 74 60 53	102 73 53 48 46
6500	239 140 86 69 61	120 85 62 56 53
7000	276 161 99 79 70	138 99 71 64 61
8000	- 209 128 102 90	180 128 93 83 80
9000	- 263 160 128 113	- 161 117 105 100
10000	- - 197 157 138	- 199 144 129 123

Erdgas LL (N) $H_i = 8,83 \text{ kWh/m}^3$; $d = 0,641$; $W_i = 11,029 \text{ kWh/m}^3$		
5000	203 118 72 57 50	100 71 50 45 43
5500	244 141 85 68 59	120 85 60 54 51
6000	289 167 100 79 70	142 100 71 63 61
6500	- 195 117 92 81	167 117 83 74 71
7000	- 225 135 106 93	193 135 96 85 81
8000	- 293 175 137 120	- 176 125 111 106
9000	- - 200 173 151	- - 158 140 134
10000	- - 271 213 185	- - 194 173 165

Flüssiggas (F)* $H_i = 25,89 \text{ kWh/m}^3$; $d = 1,555$; $W_i = 20,762 \text{ kWh/m}^3$		
5000	75 51 38 34 32	44 36 30 29 28
5500	90 61 46 41 38	54 44 37 35 34
6000	107 72 54 48 45	64 52 44 41 41
6500	125 84 62 55 52	75 61 51 48 47
7000	144 97 72 64 60	86 70 59 56 55
8000	187 126 92 82 77	112 91 77 73 71
9000	236 158 116 103 96	142 115 96 91 90
10000	290 194 142 126 118	174 141 119 112 110

* Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, ist jedoch auch auf Butan anwendbar!

Der Feuerraumdruck in mbar muss dem ermittelten Mindest-Gasdruck hinzugezählt werden.

Bei Niederdruckversorgung werden Druckregelgeräte nach EN 88 mit Sicherheitsmembrane eingesetzt. Maximal zulässiger Anschlussdruck vor Absperrhahn ist bei Niederdruck-Anlagen 300 mbar.

Bei Hochdruckversorgung können HD-Regelgeräte nach DIN 3380 aus der techn. Broschüre „Druckregelgeräte mit Sicherheitseinrichtungen für Weishaupt Gas- und Zweistoffbrenner“ ausgewählt werden. Dort sind HD-Regelgeräte für Anschlussdrücke bis 4 bar aufgeführt.

Max. Anschlussdruck siehe Typenschild.

Lieferumfang/Sonderausstattungen

Zweistoffbrenner Baugrösse 60 und 70, Ausf. 3LN

Lieferumfang	RGL60	RGL70
Brennergehäuse, Schwenkflansch, Gehäusedeckel, Weishaupt Brennermotor, Luftregelgehäuse, Gebläsead, Flammkopf, Zündgerät, Zündkabel, Zündelektroden, Zerstäubungssystem mit Öldüse/-n, Feuerungsmanager mit Bediengerät, Flammenfühler Stellantriebe, Flanschdichtung, Endschalter am Schwenkflansch, Befestigungsschrauben	●	●
Feuerungsmanager W-FM100	●	●
Gasdoppelventil, Klasse A	●	●
Zündgaseinrichtung	●	●
Gasdrossel	●	●
Luft-Druckwächter	●	●
Gas-Druckwächter (min.)	●	●
Stufenlos verfahrbare Stauscheibe in der Mischeinrichtung	●	●
Stellantrieb für Luftregler	●	●
Gasdrossel	●	●
Mischeinrichtung	●	●
Sonderausstattungen	RGL60	RGL70
Ansaugflansch zum Anschluss eines Luftkanals	○	○
Magnetventil für Luftdruckwächtertest bei Motordauerlauf oder Nachbelüftung	○	○
Flammkopfverlängerung	○	○
Leistungsregler für W-FM100	○	○
Drehzahlregelung	○	○
O ₂ -Regelung	○	○
W-FM lose zum Einbau in Schaltanlage	○	○
Bus-Koppelung	○	○
Ausführung TRD 24H/72H	○	○
Max-Gasdruckwächter	○	○

Laut EN 676 gehören Gas-Filter und Gas-Druckregelgerät zur Brennerausrüstung (siehe Weishaupt Zubehörliste)

● Lieferumfang
○ Sonderausstattung

Weitere Sonderausstattungen siehe Preisliste bzw. auf Anfrage.

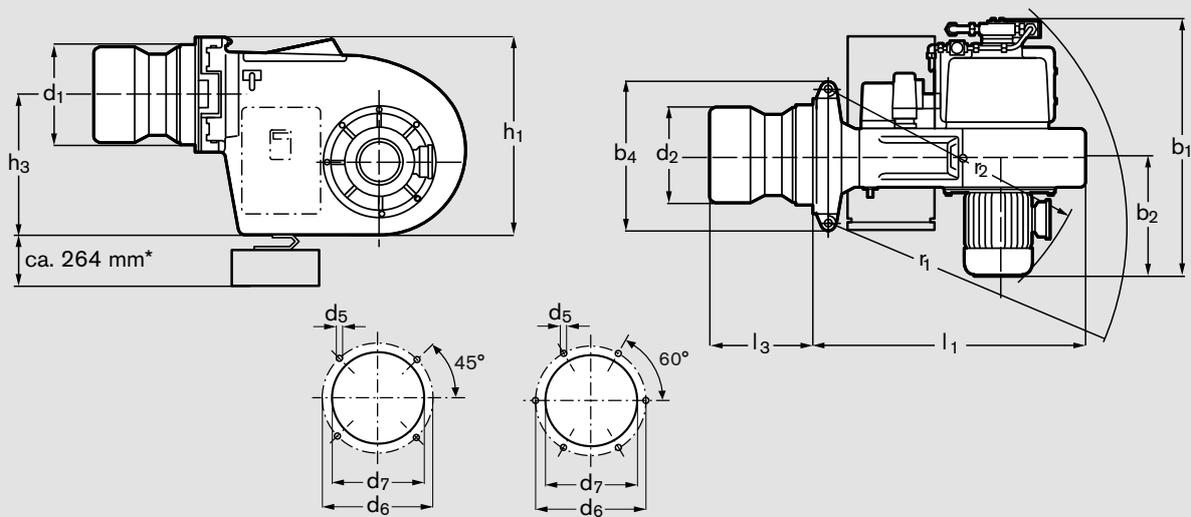
Technische Daten Zweistoffbrenner Baugrösse 60 und 70, Ausführung 3LN

Technische Daten		RGL60/1-B 3LN			RGL60/2-A 3LN				
Brennermotor 3~400V ¹⁾	Typ	W-D132/210-2/14K0				W-D132/210-2/14K0			
Nennleistung	kW	14				14			
Stromaufnahme bei 400V	A	28				28			
Motorvorsicherung (Motor in $\Upsilon\Delta$ -Start)	A	50				50			
Drehzahl (50 Hz)	1/min	2920				2920			
Frequenzrichter mit Bremswiderstand	Typ	FC301 P11K IP20				-			
Geblüserad	Farbe / ϕ	- / 515 x 127,5				- / 515 x 127,5			
Feuerungsmanager	Typ	W-FM200				W-FM100			
Zündgerät	Typ	W-ZG02				W-ZG02			
Stellantrieb	Luft	Typ	SQM48				SQM48		
	Brennstoff	Typ	SQM45				SQM45		
	Mischeinrichtung	Typ	SQM48				SQM48		
Pumpe angebaut	Typ	T2C				T2C			
Öl-Magnetventile	115V (Vorlauf)	Typ	321 H 2322 (2 St.)				321 H 2322 (2 St.)		
	115V (Rücklauf)	Typ	121 G 2320 (2 St.)				121 G 2320 (2 St.)		
Öl-Druckwächter (Rücklauf Heizöl EL - 5 bar)	1 - 10 bar	Typ	DSA 46 F001				DSA 46 F001		
Ölschläuche	DN, Länge	25/1300				25/1300			
Gewicht Brenner (ohne Armaturen)	ca. kg	345				330			
Gewicht Armaturen (DMV)	DN	1 ½	2	65	80	100	125	150	
	ca. kg	13	24	23	31	39	37	48	

Technische Daten		RGL70/1-B 3LN			RGL70/2-A 3LN				
Brennermotor 3~400V ¹⁾	Typ	W-D160/240-2/18K0				W-D160/240-2/22K0			
Nennleistung	kW	18				22			
Stromaufnahme bei 400V	A	35				43			
Motorvorsicherung (Motor in $\Upsilon\Delta$ -Start)	A	63				63			
Drehzahl (50 Hz)	1/min	2950				2940			
Geblüserad	Farbe / ϕ	blau / 590 x 160				blau / 590 x 160			
Feuerungsmanager	Typ	W-FM100				W-FM100			
Zündgerät	Typ	W-ZG02				W-ZG02			
Stellantrieb	Luft	Typ	SQM48				SQM48		
	Brennstoff	Typ	SQM45				SQM45		
	Mischeinrichtung	Typ	SQM48				SQM48		
Pumpe angebaut	Typ	T2C (bis 450 kg/h) T3C (ab 450 kg/h)				T3C			
Öl-Magnetventile	115V (Vorlauf)	Typ	321 H 2522 (2 St.)				321 H 2522 (2 St.)		
	115V (Rücklauf)	Typ	121 G 2520 (2 St.)				121 G 2520 (2 St.)		
Öl-Druckwächter (Rücklauf Heizöl EL - 5 bar)	1 - 10 bar	Typ	DSA 46 F001				DSA 46 F001		
Ölschläuche	DN, Länge	25/1300				25/1300			
Gewicht Brenner (ohne Armaturen)	ca. kg	435				435			
Gewicht Armaturen (DMV)	DN	1 ½	2	65	80	100	125	150	
	ca. kg	13	24	23	31	39	37	48	

¹⁾ Die Elektromotoren erfüllen das Effizienzniveau IE3 nach der Verordnung (EG) Nr. 640/2009.

Abmessungen Ölbrenner Baugröße 30 bis 70



* je nach Ölvorwärmer abweichend

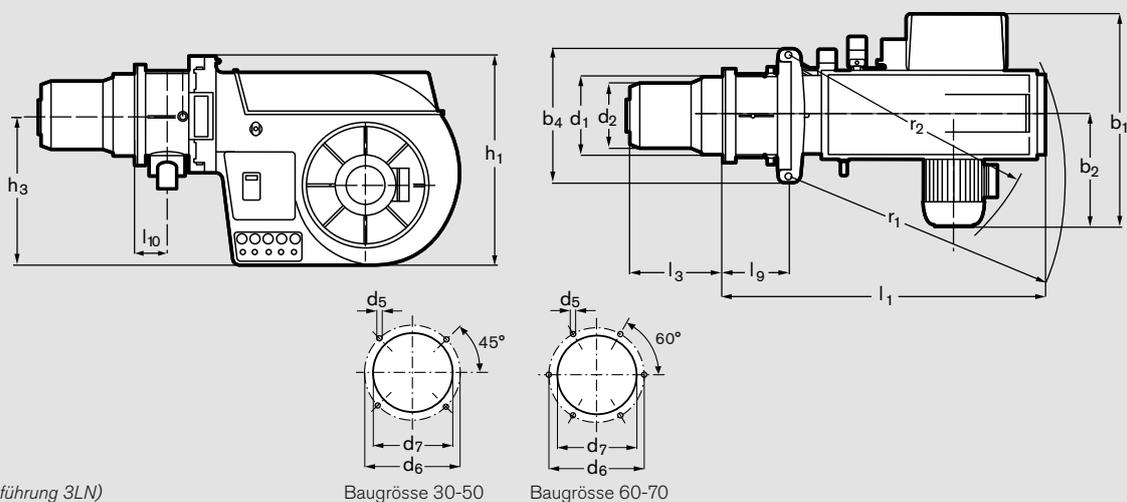
Baugröße 30-50

Baugröße 60-70

Brenner- Typ	Masse in mm													
	b ₁	b ₂	b ₄	d ₁	d ₂	d ₅	d ₆	d ₇	h ₁	h ₃	l ₁	l ₃	r ₁	r ₂
MS30Z/2-A	843	430	418	280	250	M12	360	285	572	407	892	303	963	929
RMS30/2-A	843	430	418	280	250	M12	360	285	572	407	892	303	963	929
MS40Z/1-B	877	431	462	280	250	M12	360	285	607	422	937	303	1009	958
RMS40/1-B	877	431	462	280	250	M12	360	285	607	422	937	303	1009	958
RMS40/2-A	877	431	462	320	290	M12	400	325	607	422	937	361	1009	958
RMS50/1-B	968	462	550	320	290	M12	400	330	728	513	985	361	1077	1025
RMS50/2-A	1002	502	550	380	350	M16	480	390	728	513	990	386	1083	1050
RL60/2-A	1110	527	670	429	400	M16	470	435	930	670	1189	407	1247	1178
RMS60/2-A	1006	527	670	429	400	M16	470	435	930	670	1189	407	1250	1178
RL70/1-A	1279	603	760	470	480	M16	550	500	1075	775	1368	417	1428	1338
RMS70/1-A	1168	603	760	470	480	M16	550	500	1075	775	1368	417	1428	1338
RL70/2-A	1279	603	760	470	480	M16	550	500	1075	775	1368	417	1428	1338
RMS70/2-A	1168	603	760	470	480	M16	550	500	1075	775	1368	417	1428	1338

weitere Massangaben siehe Manual

Abmessungen Gasbrenner Baugröße 30 bis 70



(Bild Ausführung 3LN)

Baugröße 30-50

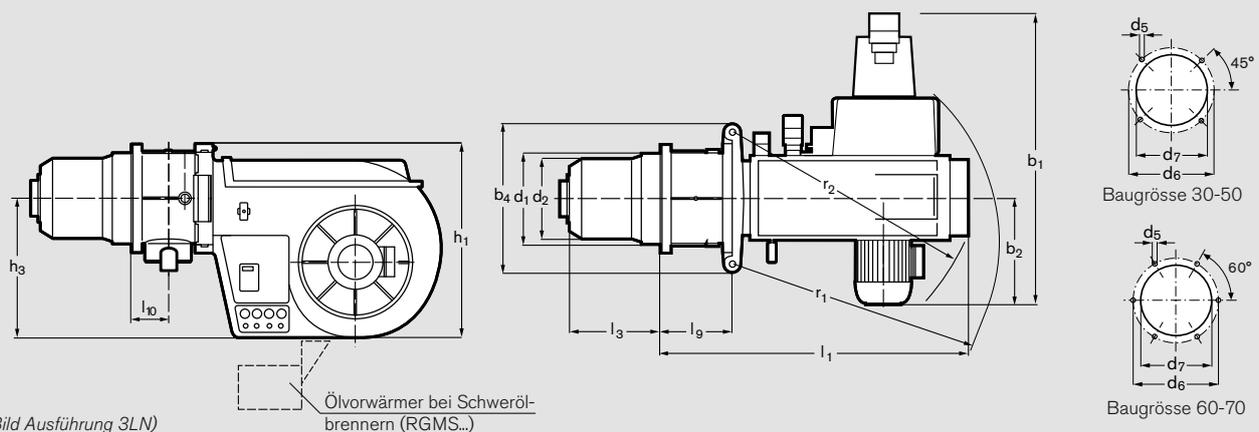
Baugröße 60-70

Brenner-Typ	Masse in mm															
	b_1	b_2	b_4	d_1	d_2	d_5	d_6	d_7	h_1	h_3	l_1	l_3	l_9	l_{10}	r_1	r_2
G60/2-A ZM-NR	1006	527	670	432	400	M16	470	435	930	670	1478	357	348	178	1250	1178
G70/1-B ZM-NR	1168	603	760	432	400	M16	470	435	1075	775	1648	357	348	178	1428	1338
G70/3-A ZM-NR	1168	603	760	510	480	M16	580	530	1075	775 *	1660	467	368	186	1428	1338
G70/4-A ZM-NR	1168	603	760	510	480	M16	580	530	1075	775 *	1660	467	368	186	1428	1338
G70/1-B ZM-1LN	1168	603	760	432	406	M16	470	435	1075	775	1648	419	348	178	1428	1338
G70/2-A ZM-1LN	1168	603	760	470	480	M16	550	500	1075	775	1668	447	368	188	1428	1338
G60/2-A ZM-LN	1006	527	670	432	406	M16	470	435	930	670	1478	432	348	178	1250	1178
G70/1-B ZM-LN	1168	603	760	432	406	M16	470	435	1075	775	1648	432	348	178	1428	1338
G70/2-A ZM-LN	1168	603	760	470	480	M16	550	500	1075	775	1668	437	368	188	1428	1338
G60/1-B 3LN	1006	527	670	432	334	M16	470	435	930	670	1478	431	348	178	1250	1178
G60/2-A 3LN	1006	527	670	432	376	M16	470	435	930	670	1478	480	348	178	1250	1178
G70/1-B 3LN	1168	603	760	432	376	M16	470	435	1075	775	1648	480	348	178	1428	1338
G70/2-A 3LN	1168	603	760	470	444	M16	550	500	1075	775	1668	475	368	188	1428	1338

weitere Massangaben siehe Manual

* Zündgasanschluss 805 mm

Abmessungen Zweistoffbrenner Baugröße 30 bis 70



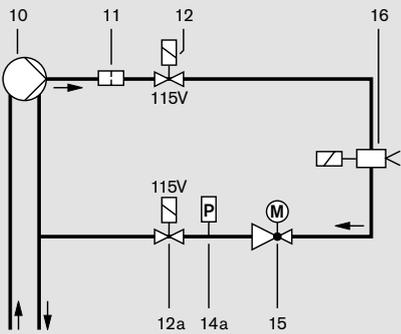
Brenner-Typ	Masse in mm																
	b ₁	b ₂	b ₄	d ₁	d ₂	d ₅	d ₆	d ₇	h ₁	h ₃	l ₁	l ₃	l ₉	l ₁₀	r ₁	r ₂	
RGL60/2-A ZM-NR	1235	527	670	432	400	M16	470	435	930	670	1478	357	348	178	1337	1178	
RGL70/1-B ZM-NR	1402	603	760	432	400	M16	470	435	1075	775	1646	357	348	178	1490	1338	
RGL70/3-A ZM-NR	1402	603	760	510	480	M16	580	530	1075	775 *	1660	467	368	186	1490	1338	
RGL70/4-A ZM-NR	1402	603	760	510	480	M16	580	530	1075	775 *	1660	467	368	186	1490	1338	
RGMS30/2-A NR	950	430	330	280	250	M12	360	285	572	407	1083	272	338	123	1003	929	
RGMS40/1-B NR	984	431	330	280	250	M12	360	285	608	422	1129	272	338	123	1081	958	
RGMS40/2-A NR	984	431	370	320	290	M12	400	325	608	422	1148	330	358	133	1081	958	
RGMS50/1-B ZM-NR	1092	462	550	320	290	M12	400	325	730	513	1195	332	258	133	1166	1025	
RGMS50/2-A ZM-NR	1125	502	550	382	350	M16	480	390	730	513	1249	332	308	158	1167	1050	
RGMS60/2-A ZM-NR	1006	527	670	432	400	M16	470	435	930	670	1478	357	348	178	1250	1178	
RGMS70/1-B ZM-NR	1168	603	760	432	400	M16	470	435	1075	775	1646	357	348	178	1490	1338	
RGMS70/3-A ZM-NR	1168	603	760	510	480	M16	580	530	1075	775 *	1660	467	368	186	1490	1338	
RGMS70/4-A ZM-NR	1168	603	760	510	480	M16	580	530	1075	775 *	1660	467	368	186	1490	1338	
RGL50/1-B ZM-1LN	1092	462	550	320	290	M12	400	325	730	513	1195	332	258	133	1166	1025	
RGL50/2-A ZM-1LN	1125	502	550	382	350	M16	480	390	730	513	1249	447	308	158	1167	1050	
RGL70/1-B ZM-1LN	1402	603	760	432	406	M16	470	435	1075	775	1648	419	348	178	1490	1338	
RGL70/2-A ZM-1LN	1402	603	760	470	480	M16	550	500	1075	775	1668	447	368	188	1490	1338	
RGL60/1-B 3LN	1235	527	670	432	334	M16	470	435	930	670	1478	431	348	178	1337	1178	
RGL60/2-A 3LN	1235	527	670	432	376	M16	470	435	930	670	1478	480	348	178	1337	1178	
RGL70/1-B 3LN	1402	603	760	432	376	M16	470	435	1075	775	1648	480	348	178	1490	1338	
RGL70/2-A 3LN	1402	603	760	470	444	M16	550	500	1075	775	1668	475	368	188	1490	1338	

weitere Massangaben siehe Manual

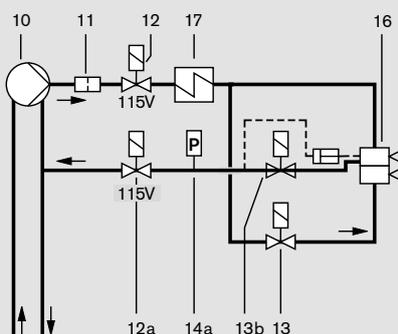
* Zündgasanschluss 805 mm

Funktionsschemen

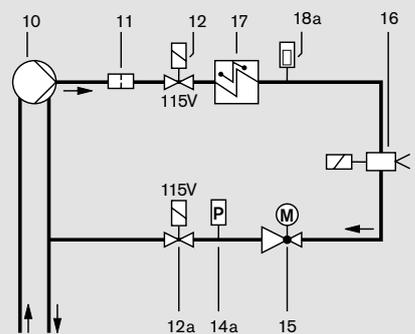
**RL50 bis RL70
RGL40 bis RGL70 (Ölteil)**



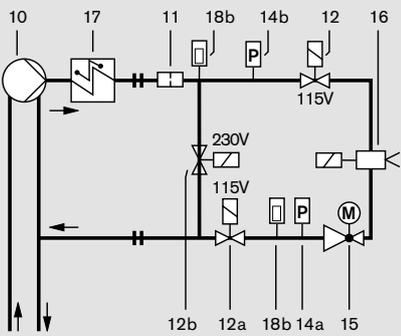
MS30Z/2-A, MS40Z/1-B



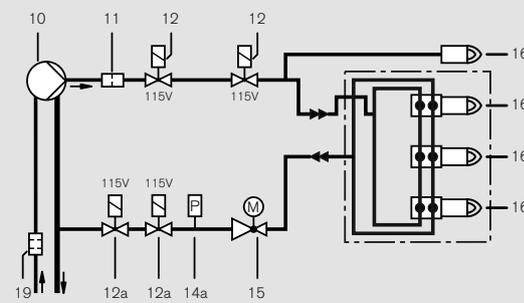
**RMS30 bis RMS50
RGMS30 bis RGMS50 (Ölteil)
Pumpe und Ölvorwärmer angebaut**



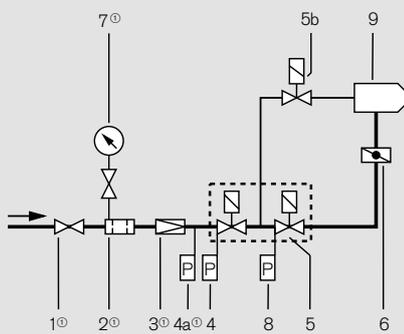
**RMS / RGMS 60/70 (Ölteil)
mit separater Pump- und Vorwärmstation**



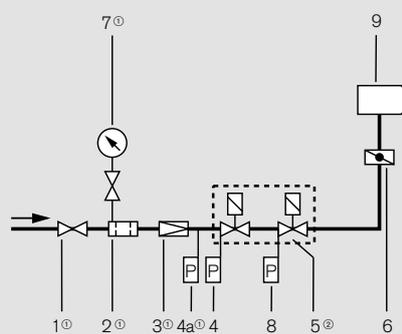
**RL30 bis RL50 Ausf. 3LN
RGL30 bis RGL70 Ausf. 3LN (Ölteil)**



G50 bis G70
(Gasteil Ausf. NR, 1LN und 3LN)
RGL30 bis RGL70 Ausf. 3LN (Gasteil)
mit DMV-Magnetventilen



G50 bis G70 Ausf. LN
mit DMV-Magnetventilen



Legende

- | | | |
|--------------------------------------|---|--|
| 1 Kugelhahn ① | 11 Schmutzfänger | 14b Öl-Druckwächter im Vorlauf |
| 2 Gas-Filter ① | 12 Öl-Magnetventil, stromlos geschlossen
(115V elektrisch in Reihe geschaltet mit 12a) | 15 Ölregler |
| 3 Druckregelgerät (ND) ① | 12a Öl-Magnetventil, stromlos geschlossen
(115V elektrisch in Reihe geschaltet mit 12,
ist entgegen der Fliessrichtung eingebaut) | 16 Düsenkopf mit Absperrvorrichtung |
| 4 Gas-Druckwächter min. | 12b Bypass-Magnetventil, stromlos offen | 16a Düsenkopf ohne Absperrvorrichtung |
| 4a Gas-Druckwächter max. (bei TRD) ① | 13 Öl-Magnetventil, stromlos geschlossen | 17 Ölvorwärmer |
| 5 Doppelmagnetventil (DMV) | 13a Öl-Magnetventil, stromlos geschlossen
für Stufe 1, 2 und 3 | 18a Temperaturschalter |
| 5a Zündgasmagnetventil | 13b Öl-Magnetventil, stromlos offen | 18b Temperaturfühler PT 100
(zur Überwachung der Mindestöltemperatur) |
| 6 Gasdrossel | 14a Öl-Druckwächter im Rücklauf | 19 externer Ölfilter ① |
| 7 Manometer mit Druckknopfhahn ① | | |
| 8 Gasdruckwächter (DK) | | |
| 9 Brenner | | |
| 10 Ölpumpe | | |

① nicht im Brennerpreis enthalten.

Pump- und Vorwärmstationen

Lieferumfang – Pumpstationen

Pumpenaggregat (Schraubenspindel-pumpe mit Motor), Manometer, Vakuummeter, Druckregelventil, Kugelhähne, Saugflansch, Druckflansch einschliesslich Gegenflansche, Schrauben und Dichtungen, Filter saugseitig. Alle Teile sind komplett verrohrt und auf einer Ölwanne zusammengebaut.

Die Pumpstation wird in zwei Ausführungen gebaut: als Einfachstation mit einer Pumpe und als Doppelstation mit zwei Pumpen. Dabei ist eine Pumpe als Reserve vorgesehen. Fällt eine Pumpe aus, so kann in kürzester Zeit umgeschaltet werden.

Es werden nur bewährte Pumpentypen eingesetzt, die der Brennerleistung entsprechend ausgewählt sind.

Lieferumfang – Vorwärmstationen

Vorwärmstationen werden komplett verrohrt auf einer Ölwanne geliefert. Die Vorwärmstation regelt konstant die Vorwärmtemperatur und damit die Viskosität des Heizöles zur Zerstäubung.

Die Vorwärmstationen werden in zwei Grund-Ausführungen gebaut:

1. **Elektro-Vorwärmung**
2. **Medium-Vorwärmung**

Es werden Ölvorwärmer aus den Bau-reihen WEV... und MV... verwendet.

Medium-Ölvorwärmer MV

Die Geräte sind Hochleistungswärme-austauscher mit zwangsweise geführter Strömung. Bei konstanter, raumsparen-der Bauweise wird eine hohe Leistung erzielt. Heisswasser, Dampf oder Wärmeträgeröl können als Heizmittel verwendet werden. Die Ölvorwärmer garantieren eine weitgehend konstante Öltemperatur und damit gute Verbren-nungswerte. Die erreichbare Öltempe-ratur ist vom verwendeten Heizmedium abhängig.

Bei Auswahl und Dimensionierung sind unbedingt die unter Kapitel 5.3 aufgeföhrten Öltemperatur-Diagramme der Technischen Broschüre „Weishaupt-Elektro- und Medium-Ölvorwärmer“, Druck-Nr. 18 zu beachten. Weishaupt-Medium-Ölvorwärmer sind universell einsetzbar. Auch nachträglich ist jederzeit ein Mediumwechsel möglich. Die Ölvorwärmer werden allein oder zusätz-lich zu einem elektrischen Ölvorwärmer verwendet.

Wenn Betriebsdampf von mehr als 7,5 bar oder Heisswasser von 180 - 200 °C dauernd zur Verfügung steht, so wird kein elektrischer Ölvorwärmer benötigt. Dies ist auch dann möglich, wenn die Anlagen mit den vorgenann-ten Mindestdrücken bzw. Mindesttem-peraturen mit Heizöl EL oder Gas angefahren werden können.

Reicht die Mediumtemperatur nicht aus, das Heizöl ausreichend vorzuwärmen, so wird die Restaufheizung durch den elektrischen Ölvorwärmer vorgenom-men. Der elektrische Ölvorwärmer erwärmt das Heizöl zum Anfahren der Anlage. Ist die erforderliche Medium-temperatur vorhanden, wird auf den Medium-Ölvorwärmer umgeschaltet. Teure elektrische Energie kann damit gespart werden.

Für die Medium-Ölvorwärmer sind die entsprechenden Anschlussarmaturen nach dem jeweils zur Verfügung stehenden Medium auszuwählen. Werden Medium-Ölvorwärmer ohne Elektro-Ölvorwärmer vorgesehen, muss ein mechanischer Temperaturregler bei den Medium-Anschlussarmaturen verwendet werden. Die angegebenen Preise beinhalten keine Medium-Anschluss-Armaturen.

Allgemeine Hinweise

Bei Anfahren eines Kessels aus kaltem Zustand mit Schweröl ist die Elektro-Ölvorwärmerleistung für mindestens 30 % der Kesselleistung vorzusehen.

Planungs- und Montagehinweise

Ölfilter, Gas-Luftabscheider, Zirkulati-onsbehälter, Pumpstation und Ölvor-wärmstation müssen in Brennernähe installiert werden.

Bei Brennern mit separatem Ölvor-wärmer ist die Dauer der Ölumspülung während der Startphase von der Leitungslänge zwischen Gas/Luftab-scheider oder Zirkulationsbehälter und Brenner abhängig.

Je kürzer die Rohrleitung ist, desto kürzer ist die Zeit zwischen Wärme-anforderung und Ölfreigabe bzw. Brennerstart nach einer Regelab-schaltung.

Pump- und Vorwärmstationen

Einzelpump-Stationen (nicht für Brenner Ausführung 3LN)

Brenner Leistungsbereich ca. kg/h	Technische Daten - Pumpe		Motor kW	Ausführung mit 1 Pumpe	
	Fördermenge l/h	Drehzahl 1/min.		Pumpentyp	Mehrpreis Nr.
für Heizöl EL, 6 mm²s, ρ = 0,84 kg/l, Frequenz 50Hz*					
504 – 600	1428	2900	2,20	LFW-15-EL	270 008 01
600 – 789	1878	2900	3,00	LFW-20-EL	270 008 02
789 – 1011	2406	2900	3,00	LFW-26-EL	270 008 03
für Heizöl EL, 6 mm²s, ρ = 0,84 kg/l, Frequenz 60Hz*					
474 – 748	1782	3450	2,64	LFW-15-EL	270 008 07
748 – 983	2340	3450	3,60	LFW-20-EL	270 008 08
983 – 1260	3000	3450	3,60	LFW-26-EL	270 008 09
für Heizöl S, 12 mm²s, ρ = 0,98 kg/l, Frequenz 50Hz*					
349 – 479	977	2900	1,50	LFW-10-S	270 008 24
479 – 749	1529	2900	2,20	LFW-15-S	270 008 25
749 – 985	2011	2900	3,00	LFW-20-S	270 008 26
für Heizöl S, 12 mm²s, ρ = 0,98 kg/l, Frequenz 60Hz*					
282 – 438	894	3450	1,80	LFW-7-S	270 008 30
438 – 594	1212	3450	1,80	LFW-10-S	auf Anfrage
594 – 923	1884	3450	2,60	LFW-15-S	auf Anfrage

* Auslegungsdaten für den Betrieb

Doppelpump-Stationen (nicht für Brenner Ausführung 3LN)

Brenner Leistungsbereich ca. kg/h	Technische Daten - Pumpe		Motor kW	Ausführung mit 2 Pumpe	
	Fördermenge l/h	Drehzahl 1/min.		Pumpentyp	Mehrpreis Nr.
für Heizöl EL, 6 mm²s, ρ = 0,84 kg/l, Frequenz 50Hz*					
bis 600	1428	2900	2,20	DLC-1800-EL	270 008 12
600 – 789	1878	2900	3,00	DLC-2400-EL	270 008 13
789 – 1011	2406	2900	3,00	DLC-2600-EL	270 008 14
für Heizöl EL, 6 mm²s, ρ = 0,84 kg/l, Frequenz 60Hz*					
bis 474	1128	3450	1,80	DLC-1200-EL	270 008 18
474 – 748	1782	3450	2,64	DLC-1800-EL	270 008 19
748 – 983	2340	3450	3,60	DLC-2400-EL	270 008 20
für Heizöl S, 12 mm²s, ρ = 0,98 kg/l, Frequenz 50Hz*					
349 – 479	977	2900	1,50	DLC-1200-S	270 008 36
479 – 749	1529	2900	2,20	DLC-1800-S	270 008 37
749 – 985	2011	2900	3,00	DLC-2400-S	270 008 38
für Heizöl S, 12 mm²s, ρ = 0,98 kg/l, Frequenz 60Hz*					
282 – 438	894	3450	1,80	DLC-900-S	auf Anfrage
438 – 594	1212	3450	1,80	DLC-1200-S	auf Anfrage
594 – 923	1884	3450	2,60	DLC-1800S	auf Anfrage

* Auslegungsdaten für den Betrieb

Vorwärmstationen

Typ	Anzahl	Medium-Vorwärmer kg/h	Elektro-Vorwärmer (EV) kg/h bei $\Delta t = 75^\circ\text{C}$	Mehrpreis Nr.
WEV3.1/01	1	–	375	170 003 55
WEV3.1/01	2	–	750	170 003 52
WEV3/01	1	–	500	170 002 23
WEV3/01	2	–	1000	170 002 24
MV9C mit Temperaturregler	1	500	–	170 001 03
MV9C ohne Temperaturregler	1	500	–	170 001 04
MV10A mit Temperaturregler	1	1000	–	170 000 94
MV10A ohne Temperaturregler	1	1000	–	170 002 30

Anschlussarmaturen sowie weitere Pumpstationen und Vorwärmer auf Anfrage

– weishaupt –

Weishaupt AG

Chrummacherstrasse 8
8954 Geroldswil
Telefon 044/749 29 29
Telefax 044/749 29 30
24-h-Service 0848 830 870
info@weishaupt-ag.ch
www.weishaupt-ag.ch

Druck-Nr. 832111 13, Dezember 2014
Printed in Germany, Nachdruck verboten.

Wir sind da, wo Sie uns brauchen

Ein dichtes Service-Netz gibt Sicherheit

Weishaupt Heizsysteme erhält man in guten Heizungsbau-Fachbetrieben, mit denen Weishaupt partnerschaftlich zusammenarbeitet. Zur Unterstützung des Fachhandwerks unterhält Weishaupt ein dichtes Vertriebs- und Servicenetz. Lieferung, Ersatzteilversorgung und Service sind so stets sichergestellt.

Auch wenn Not am Mann ist, ist Weishaupt zur Stelle. Der technische Kundendienst steht Weishaupt-Kunden 365 Tage im Jahr und rund um die Uhr zur Verfügung. Alle Fragen zum Thema Heizung und zum Thema Weishaupt Brenner und Heizsysteme beantwortet Ihnen eine der Weishaupt Niederlassungen oder Vertretungen in Ihrer Nähe.



Schulungs- und Verwaltungsgebäude in Geroldswil (ZH)



Pyropac AG, Sennwald (Kanton St. Gallen), Produktionsbetrieb für Weishaupt Heizsysteme